

Tolérances Dimensionnelles (ISO 2768-1)

Classe	Dimension Linéaire					
	3 à 6	6 à 30	30 à 120	120 à 400	400 à 1000	2000 à 4000
m	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±2

Valeur tolérance	Rep Nomenclature			Valeur Nominale		
± 0,1	01	02		6	6	
± 0,2	P1	P2		28x10	28x10	
± 0,3	4	S1	S2	40	110	57
± 0,5	6	7		280	275	
± 0,8	1	2	3	500	500	420
± 2	5			2200/2600		

* Tolérance Angulaire spécifique ~~S2/S1~~ ± 5°

* Tolérance diamètre suivant tolérances en Tubes Standards

Tolérances

Rep	Désignation	Dimensions (mm)	Remarques	Page
①	Tube 28 *	Ø 28 ep 1,5 L=500	Ajustement tournant	4
②	Tube 25 *	Ø 25 ep 1,5 L=500	Ajustement tournant	5
③	Tube 22 *	Ø 22 ep 1,5 L=420	Ajustement tournant	6
④	Bague 28 *	Ø 28 ep 1,5 L=40	Ajustement tournant	5
⑤	Arceau 15 •	Ø 15 ep 1 x L=	Cintrage soudure	3
⑥	Arceau 13	Ø 13 ep 1,5 L=280	2 unités	3
⑦	Liaison Arc/Tube •	Ø 15 ep 1,5 L=275	2 unités	3
A	Arceau /1	E=600 x L=1000 (800)	Suivant version	4
B	Arceau /4	E=600 x L=1100 (800)	Suivant version	5
C	Arceau /3	E=600 x L=1000 (800)	Suivant version	6
S1	Support 28	(Voir Plan)	Soudure	1
S2	Support 32	Ø 32 ep 2 L=57	Soudure	1
P1	Plat. 1/1	h 28 x L=30 ep 10	Usinage Soudure	2
P2	Plat. 2/51	h 28 x L=28 ep 10	Usinage Soudure	2
O1	Obtu. 1/1	(voir Plan)	collage ou soudure	4
O2	Obtu. 2/3	(Voir Plan)	collage ou soudure	6
○	Schéma assemblage (hors support)			7
* Les tubes (standard) Ø 22-25-28 doivent être (avec peinture époxy exterie) permettre la fonction télescopique et la rotation (immobilisation par bague serrage rapide) • La longueur est fonction de la Version 800 ou 1000 (2200-2600) avec ajout valeur de cintrage Liaison arc/tube suivant arceau A, B ou C (275-280)				

Nomenclature