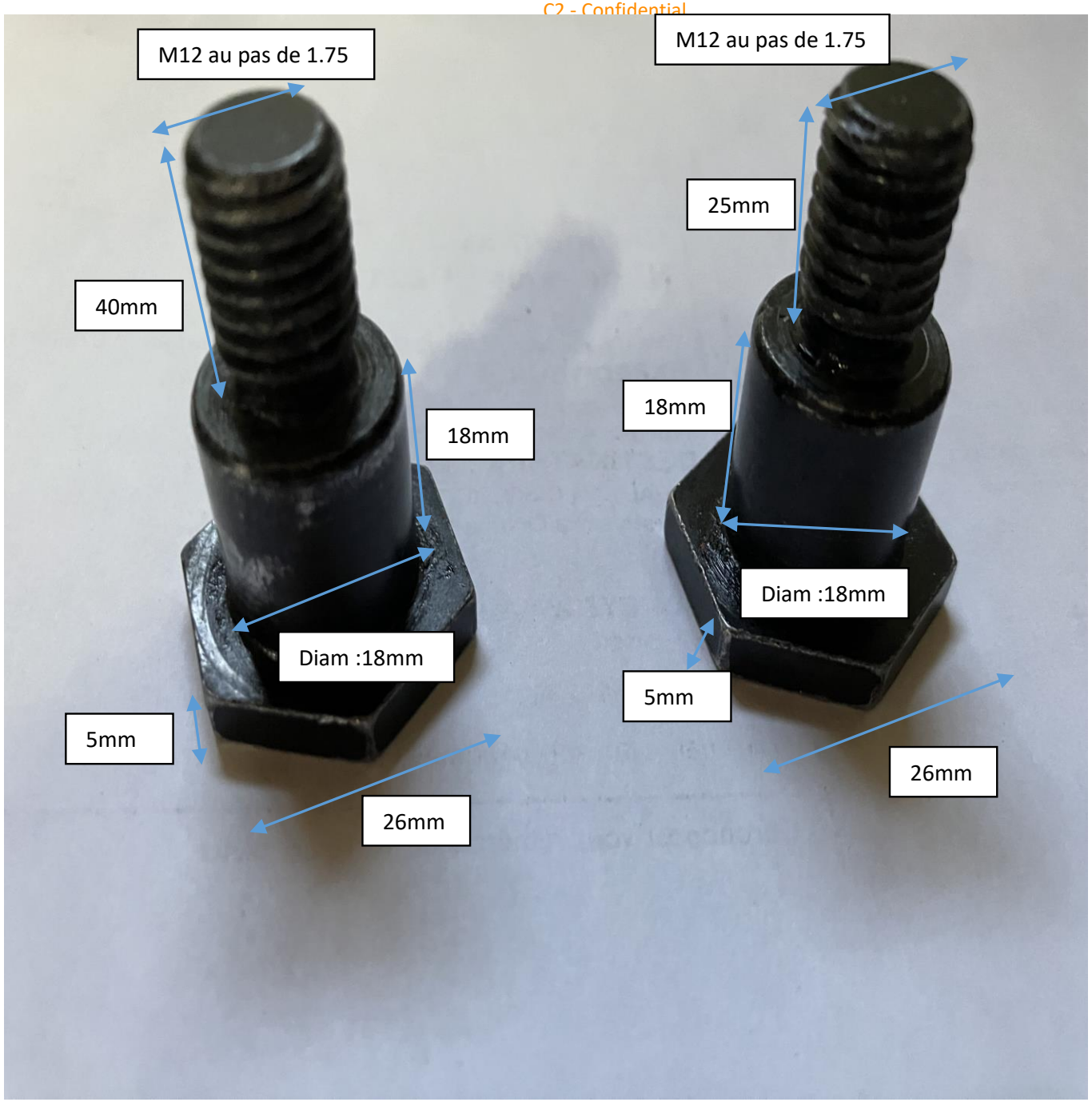
C2 - Confidential



Les 2 pièces doivent être
percées/filetées au centre
Diam : M10 au pas de 1.50
Profondeur 16mm