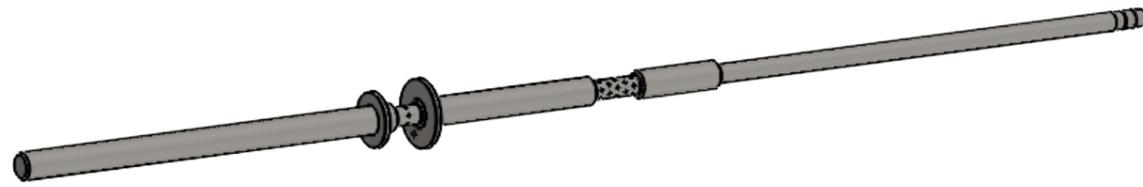
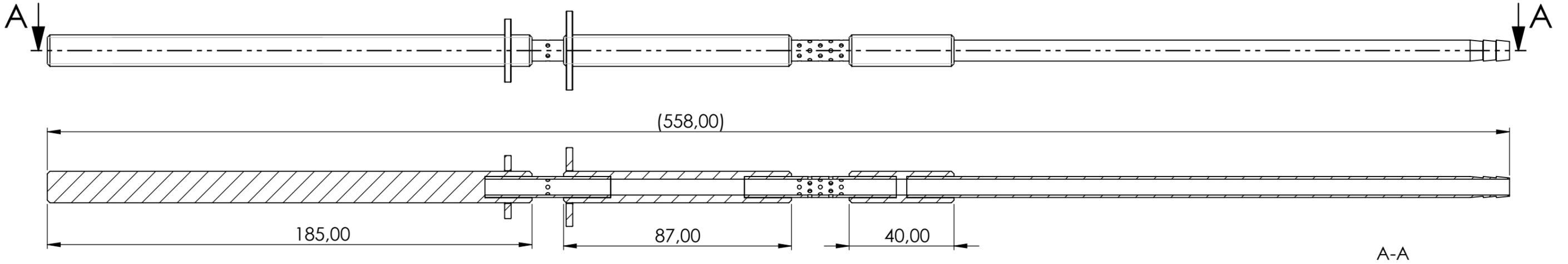
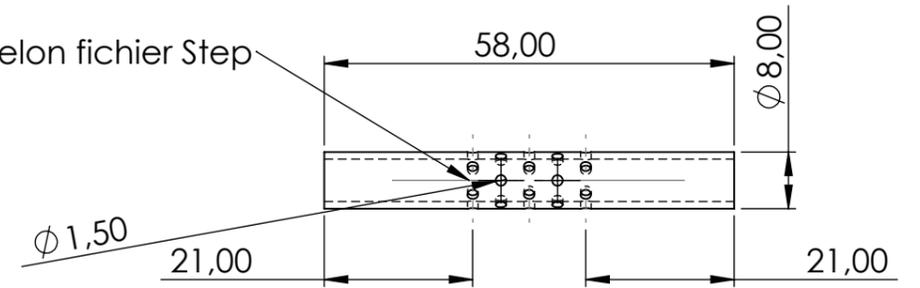


8 7 6 5 4 3 2 1



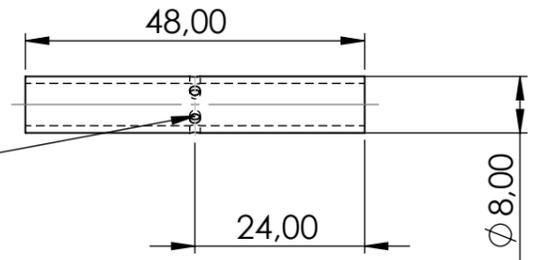
Axe lisse d8 58

Perçages à réaliser selon fichier Step

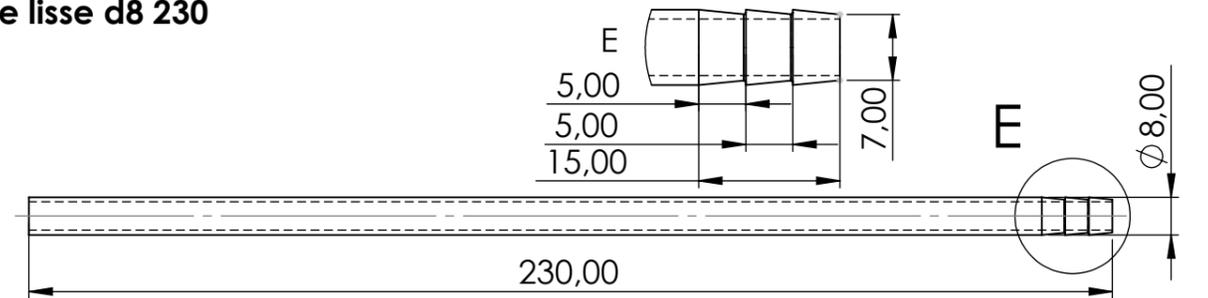


Axe lisse d8 48

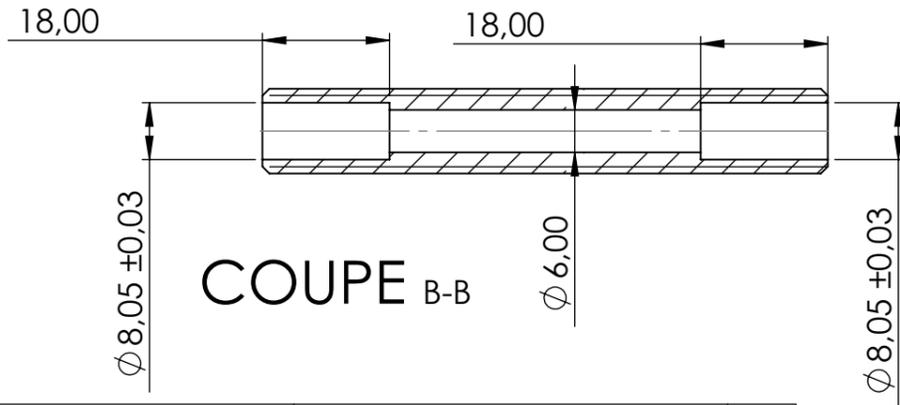
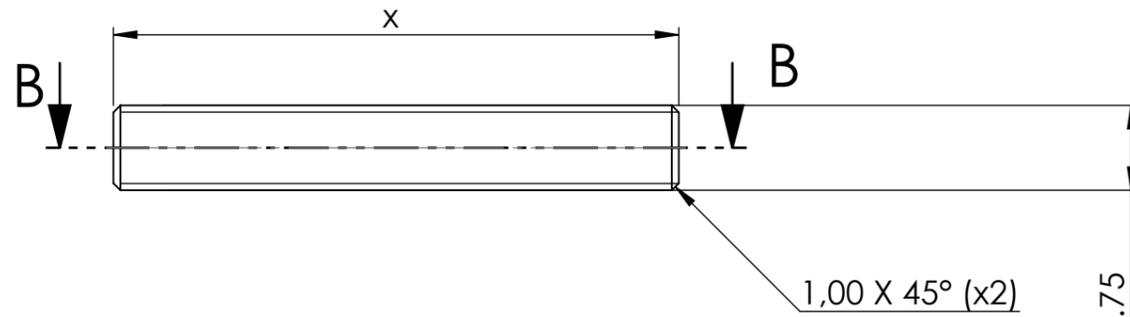
Même modèle de perçage que "Axe lisse d8 50"



Axe lisse d8 230



Axe fileté M12



COUPE B-B

Dénomination	x (mm)	Qté
B	185 (particulier voir au dessus)	1
C	87	1
D	40	1

SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMÈTRES TOLÉRANCES GÉNÉRALES: ISO 2768 m-K

FINITION: Brut

CASSER LES ANGLES VIFS

NE PAS CHANGER L'ÉCHELLE

RÉVISION : V001

Projet : Structure

TITRE: Anode Sparger

NOM: L.C. DATE: 15/05/2023

AUTEUR: L.C. VERIF.:

Spécifications:

CLIENT: ARPI Technology

QUANTITÉ: 1

MATÉRIAU: INOX 304L

MASSÉ:

TITRE: Anode Sparger

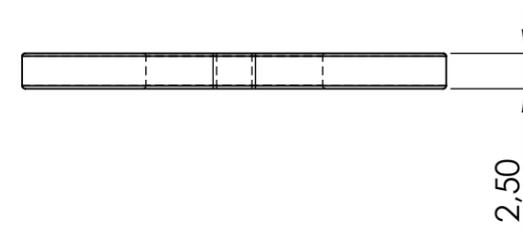
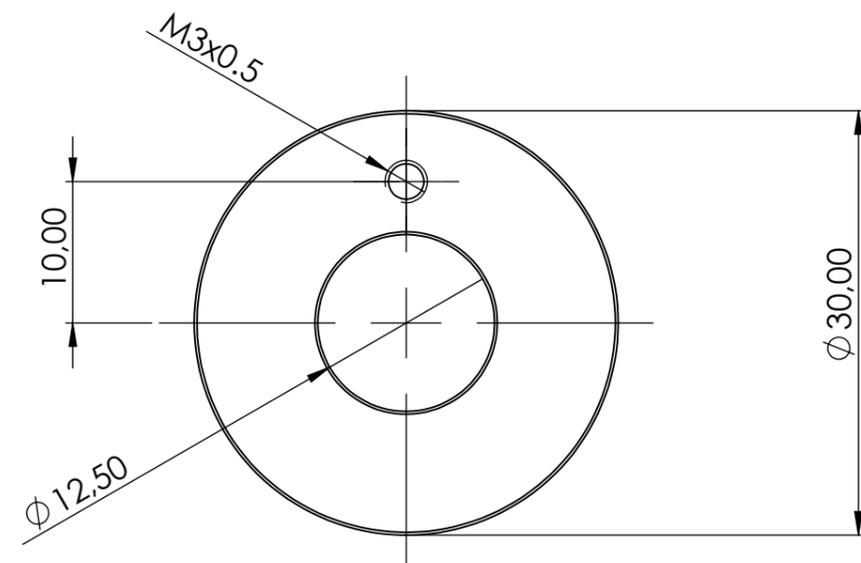
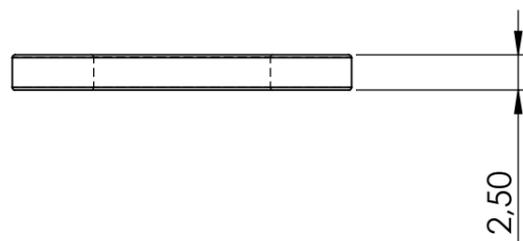
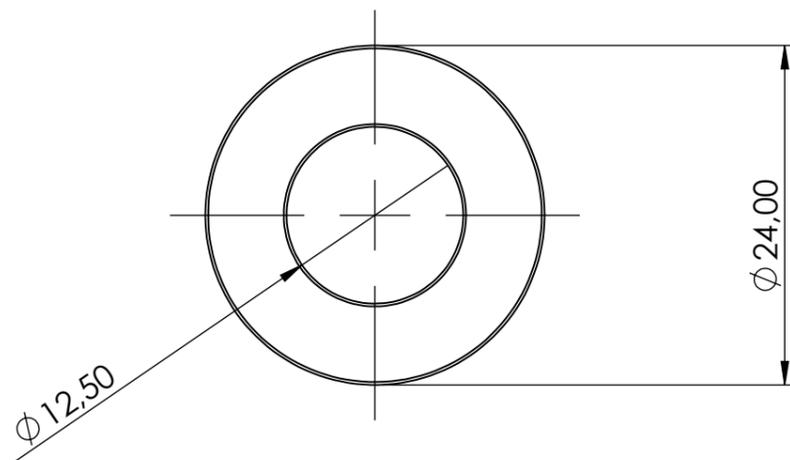
No. DE PLAN: N°1

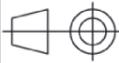
ÉCHELLE: 1:5

FEUILLE 1 SUR 1

A3

8 7 6 5 4 3 2 1



SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMÈTRES TOLÉRANCES GÉNÉRALES: ISO 2768 m-K		FINITION: Brut	CASSER LES ANGLES VIFS 	NE PAS CHANGER L'ÉCHELLE	RÉVISION : V001
			Projet : Structure		
NOM	DATE	CORAZZA TECH SOCIÉTÉ D'INGÉNIERIE MÉCATRONIQUE		TITRE:	
AUTEUR	08/09/2023			Rondelles	
VERIF.		CLIENT :	No. DE PLAN		A3
Spécifications :		ARPI Technology	N°2		
		QUANTITÉ : 1	MATÉRIAU: Inox 304	ÉCHELLE: 2:1	
		MASSE:	FEUILLE 1 SUR 1		

