

DEMANDE DE DEVIS POUR FABRIQUER UN ANNEAU / UNE BAGUE / UNE RONDELLE MANQUANT

Il s'agit d'UN ANNEAU / UNE BAGUE / UNE RONDELLE manquant sur un stylo-plume de collection.

Ci-joint quelques photos de l'objet afin que vous compreniez quelle petite pièce il faut refabriquer : le stylo est tantôt monté / démonté sur les photos afin que vous ayez une image globale et précise du « truc » en question.

Je possédais un 2ème exemplaire similaire du stylo avec la pièce manquante si bien que j'ai pu faire les photos et prendre les cotes au pied à coulisses électronique.

Des flèches ou des détourages en rouge pointent la pièce à refabriquer.

Il s'agit d'un anneau basique sûrement très simple à réaliser pour des usieurs.

Je ne suis pas architecte, ni ingénieur, ni designer, ni usineur de métier, j'espère donc que les informations que vous avez à disposition seront assez claires et suffisantes, sinon vous pouvez me contacter.











Le briquet est un mini-BIC (pas la grande taille donc) pour que vous ayez un marqueur d'espace sur l'image.



Je vous fournis les cotes que j'ai trouvées pour réaliser cette pièce, avec tout le plan de cotes à suivre plus bas. Vous pouvez agrandir à loisir l'écran les photos-vignettes du « plan de cotes » du fichier PDF, la résolution des photos permet de voir clairement et précisément.

DIMENSIONS DE L'ANNEAU :

- DIAMÈTRE EXTÉRIEUR : 11,40 mm
- DIAMÈTRE INTÉRIEUR : 9,00 mm
- LARGEUR DE L'ANNEAU : 1,15 mm
- ÉPAISSEUR : 1,05 mm

Je voudrais un devis pour faire réaliser cette pièce.

Je penche pour du laiton pour avoir un « prototype » et valider les cotes fournies avant de voir si l'on peut faire mieux que du laiton.

La pièce d'origine est je pense, en acier chromé (acier inoxydable donc), ce serait cohérent vu que tout le stylo est en acier brossé avec des lignes gravées puis oxydées à l'acide.

Sur la pièce d'origine, les cotes que je vous fournis intègrent donc l'épaisseur du revêtement de surface chromé.

NB : les arêtes des bords externes de l'anneau chromé sont légèrement adoucies ou polies ou biseautées très légèrement pour ne pas être trop tranchantes, ce qu'il convient de reproduire sur la pièce. Les arêtes des bords internes ne le sont pas.

Merci de votre réponse.

Et de me contacter si besoin :
Terence DRÉANO

-Mobile : 06.77.18.91.30

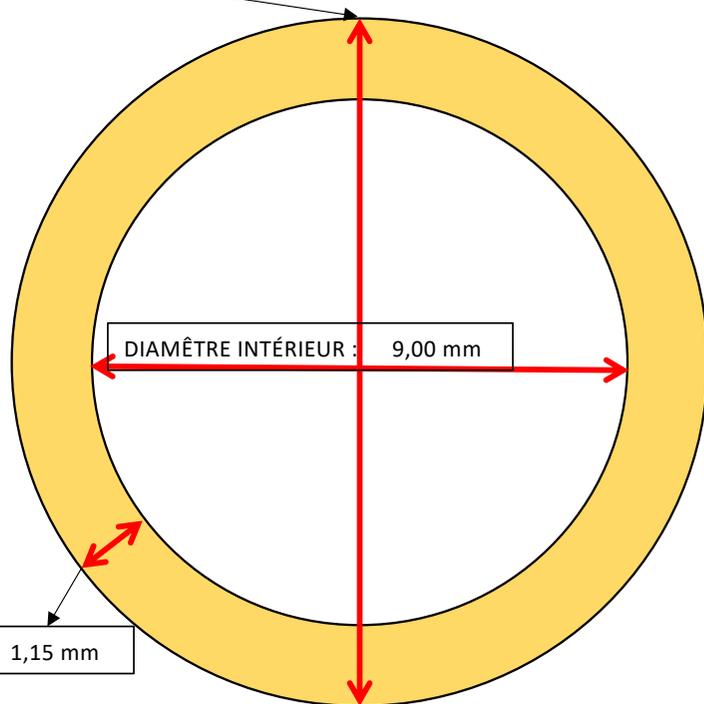
-Courriel : terence.dreano@gmail.com

ANNEAU / BAGUE / RONDELLE / « RING » POUR STYLO-PLUME DE COLLECTION : COTES BRUTES

- DIMENSIONS :
- DIAMÈTRE EXTÉRIEUR : 11,40 mm
 - DIAMÈTRE INTÉRIEUR : 9,00 mm
 - LARGEUR DE L'ANNEAU : 1,15 mm
 - ÉPAISSEUR : 1,05 mm

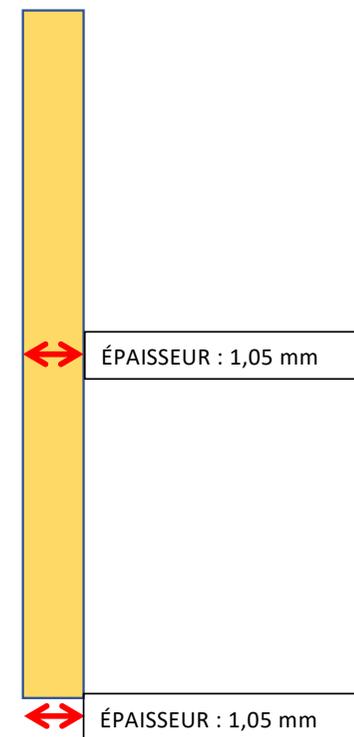


DIAMÈTRE EXTÉRIEUR : 11,40 mm



LARGEUR DE L'ANNEAU : 1,15 mm

VUE AVANT ET ARRIÈRE



VUE DE PROFIL
/ DE TRANCHE

ANNEAU / BAGUE / RONDELLE / « RING » POUR STYLO-PLUME DE COLLECTION : COTES BRUTES & IMAGÉES

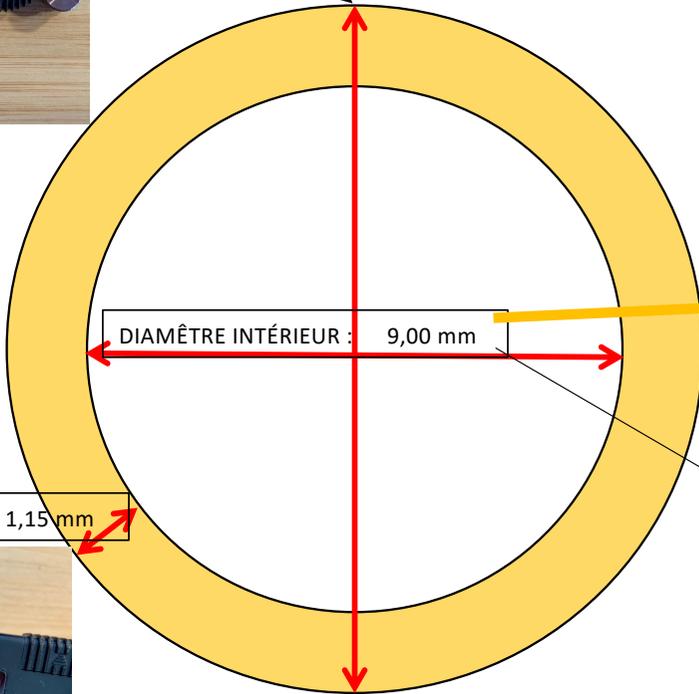
DIAMÈTRE EXTÉRIEUR : 11,40 mm



DIMENSIONS :

- DIAMÈTRE EXTÉRIEUR : 11,40 mm
- DIAMÈTRE INTÉRIEUR : 9,00 mm
- LARGEUR DE L'ANNEAU : 1,15 mm
- ÉPAISSEUR : 1,05 mm

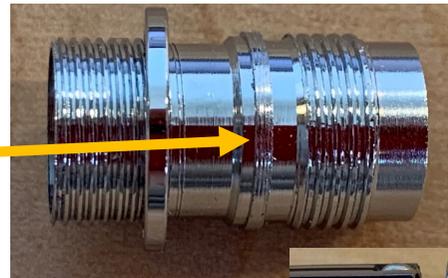
DIAMÈTRE INTÉRIEUR : 9,00 mm



LARGEUR DE L'ANNEAU : 1,15 mm



VUE AVANT ET ARRIÈRE



L'anneau va buter contre cette partie qui fait : 9,40 mm de \varnothing



ÉPAISSEUR : 1,05 mm



ÉPAISSEUR : 1,05 mm

VUE DE PROFIL
/ DE TRANCHE