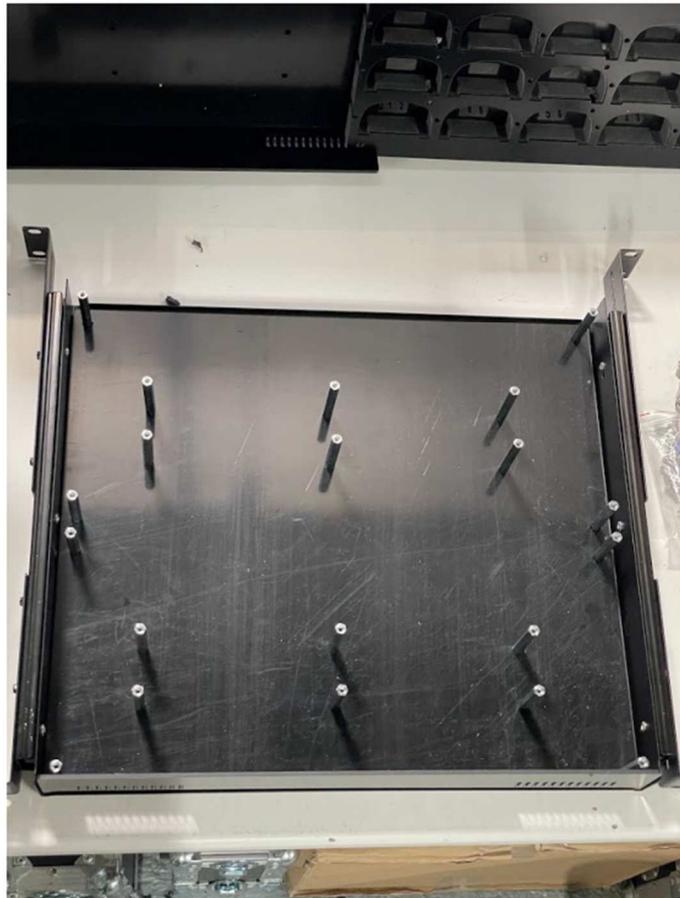


Perçage 1 : la platine bloc de charge (18 platines *20 trous = 360 trous au total)

- Repérer au marqueur les 20 trous à travers la plaque en PVC (sera fourni avec) puis pointer et percer la platine avec un foret de 5mm. Pour finir, ébavurer avec une fraise.

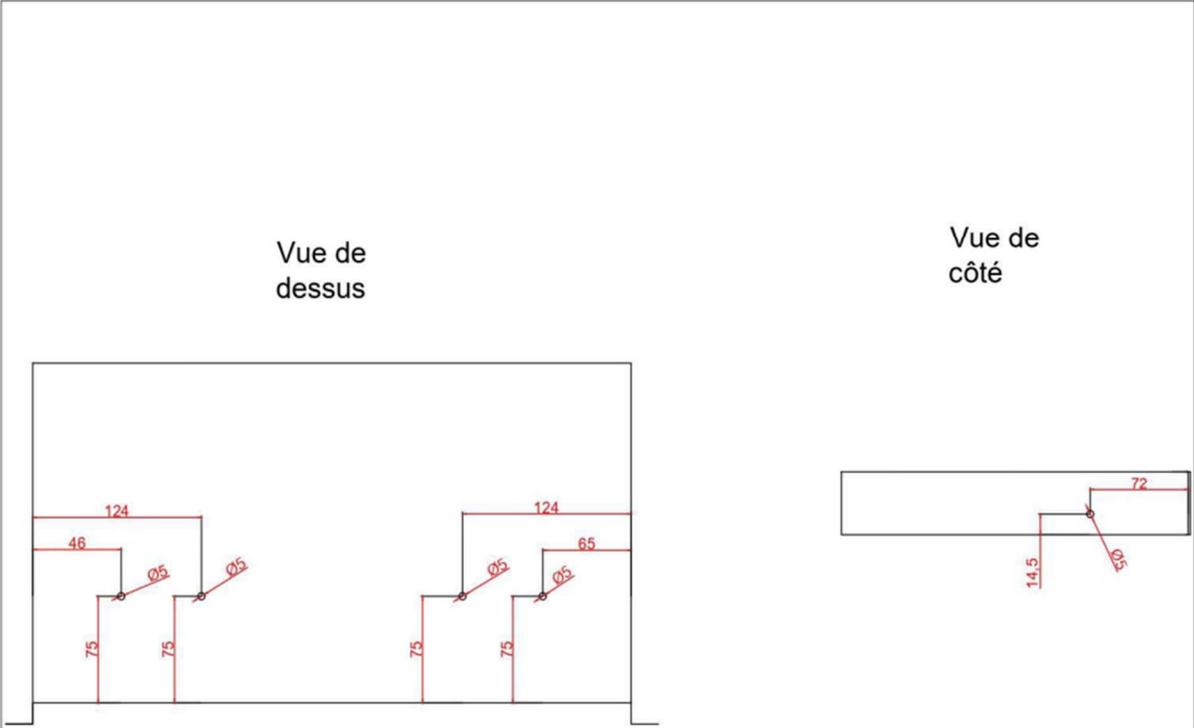


Vu des 20 trous avec ses entretoises déjà posées



Perçage 2 : la platine d'alimentation (6 platines *6 trous = 36 trous au total)

- Percer la platine d'alimentation selon le plan ci-dessous :



Perçage 3 : la grille de ventilation (6 grilles * 2 trous = 12 trous au total)

- Percer la grille de ventilation avec un forêt de 7mm en suivant le plan de perçage ci-dessous. (Pointer et pré percer la platine avec un forêt de 3mm). Ébavurer le perçage avec une fraise.

