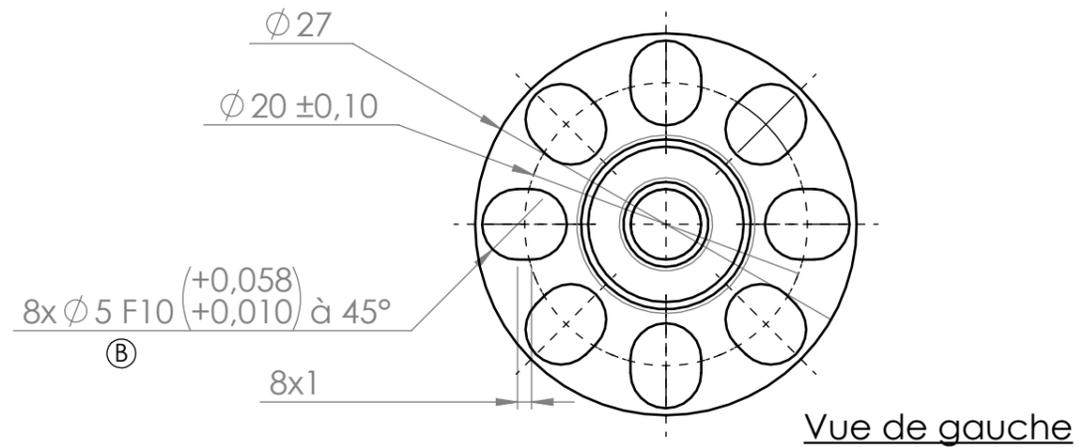


COUPE A-A



Vue de gauche

NOTES :
Casser les arêtes vives
Cotes après zingage

INDICE	DATE	MODIFICATIONS	DESSINE PAR	Admin	DATE	26/02/2013	Tolérances générales : ISO 2768 - mK	Modificateur	Approbateur
A	19/05/2015	Bon pour production						JFR	NVA
B	14/02/2022	Changement de traitement de surface / 8x Ø5F7 ->8x Ø5F10						APE	DRO
MATERIE		FINITION / TRAITEMENT		FORMAT	A3	FOLIO	1/1	PROJECTION	
30CrNiMo8 prétraité et sulfuré Ø30 (DFO110)		Nickel chimique ⓑ		GROUPEBARET		INDICE		B	
DESIGNATION								Axe louche	
								912116041	