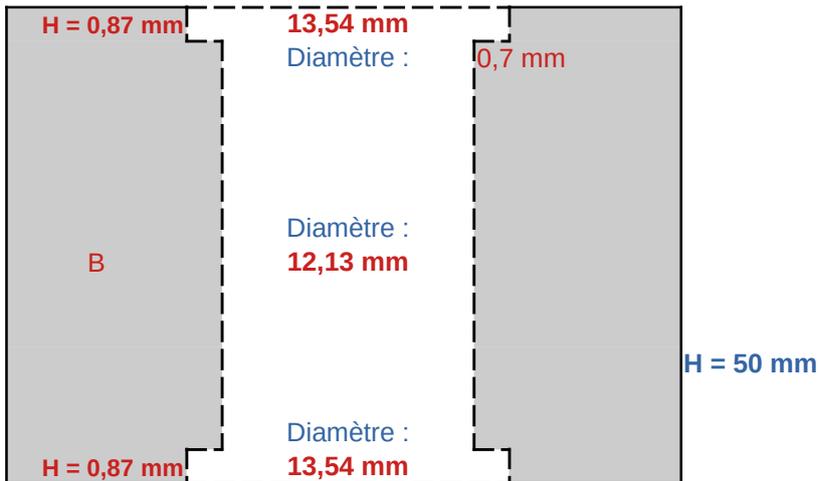


Colonne de
Presse



Cylindre de : 30 mm
en acier

Support de
Presse

Tolérance de fabrication sur toutes les côtes : 0,027 mm (+ ou -)

Cylindre percé à gorges pour mise en forme à la presse
dans un barreau d'acier de 30 mm (élément en 2 morceaux)

Pièce A : Rectifiée sur les 2 faces - épaisseur de 20 mm

Pièce B : Un trou de 12,13 mm (pour accueillir un tube en laiton de 12,08 mm)

Une gorge de chaque côté du trou principal de profondeur 0,87 mm et de diamètre 13,54 mm
les deux faces bien rectifiées

Destiné à fonctionner dans une presse :

la pièce A sera poussée sur la pièce B

Un tube en laiton de 12,08 avec un bourrelet étant placé dans la pièce B

La pression de la pièce A viendra écraser le bourrelet pour

que son épaisseur soit égale à la valeur de la profondeur de la gorge : 0,87 mm
(entraînant une augmentation du diamètre de ce bourrelet).

Ile de France (94)