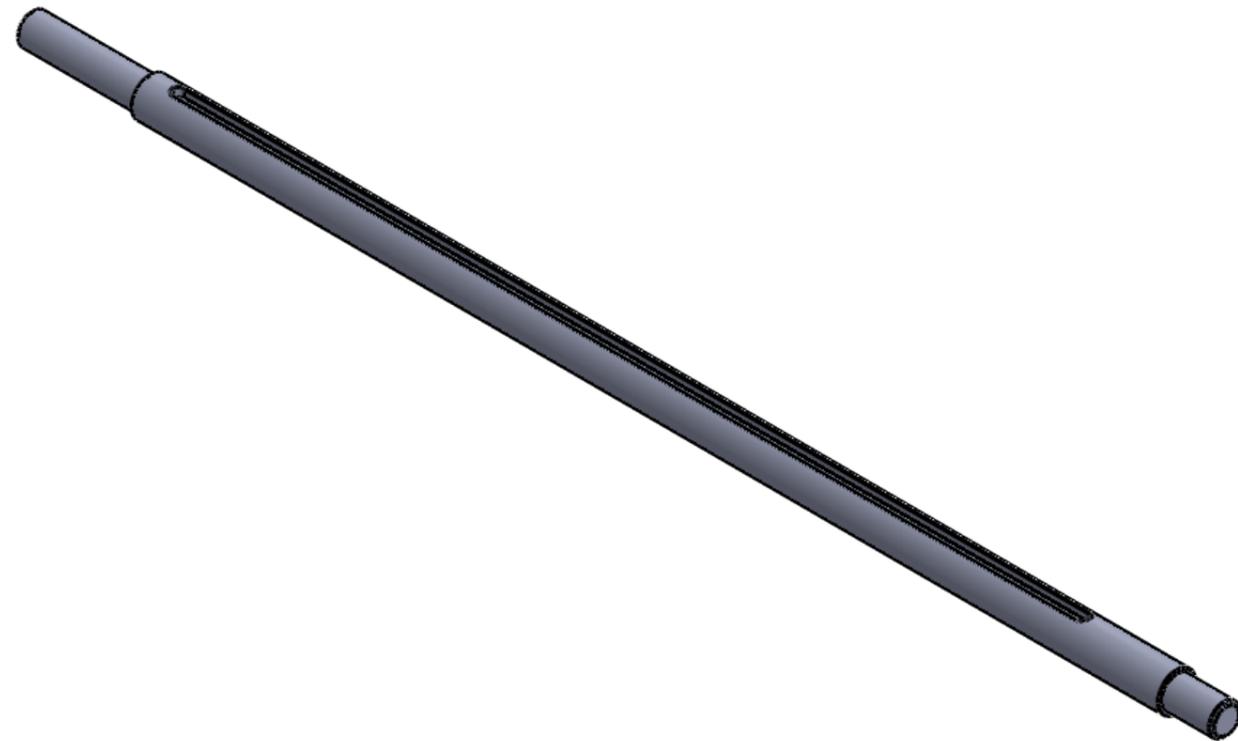
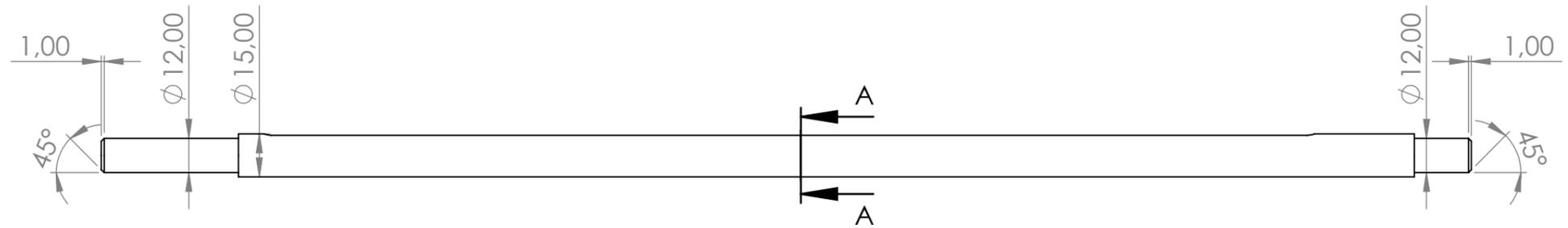
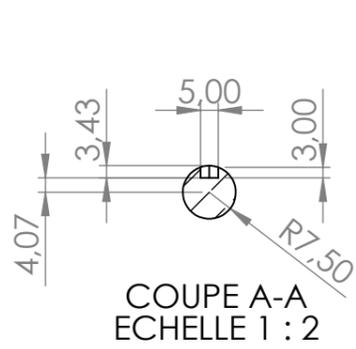


forme libre en fonction de l'outil
il faut juste respecter la distance min et max entre
le début de l'usinage de la rainure et l'épaulement



TOLERANCE : ISO 2768 - mK

This document is the property of ESQUISSE 3D, it may not be used, reproduced or transmitted without approval

TITLE: **Axe principal sans passage eau et huile**

DATE	NAME	REVISION	MODIFICATION	Codification :	Description :
21/11/2022	ESCOUT Raphael	AA	Création	ESQ XXXXX	
				FINISH:	MATERIAL:
				ESQUISSE 3D BORDEAUX / PARIS / LYON CONCEPTION DEVELOPPEMENT PRODUIT MECANIQUE ET ELECTRONIQUE PROTOTYPAGE INDUSTRIALISATION ASSEMBLAGE e3d.rouet(at)gmail.com www.esquisse-3d.com (+33) 06 355 77 381	
				SCALE: 1:5 WEIGHT:	SHEET 1 OF 1