

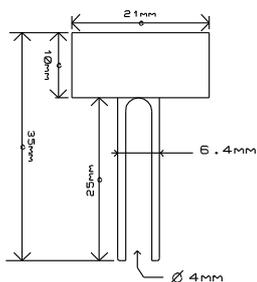
Usinage de la prise de masse

La prise de masse se fait à partir d'un tube en laiton. On fonction des matières premières existantes, on pourra rectifier les valeurs indiqués ci-dessous qui ont étaient calculées pour un tube de 22mm externe et 20mm interne. Un tube approchant pourra faire aussi bien l'affaire.

La pièce ainsi réalisée devra être emmanchée de force dans le tube à 50mm de profondeur. Les techniques les moins onéreuses devront être employées mais la continuité électrique entre la pièce et le tube devra être assurée. En fonction de l'existant, un bouchon plastique pourra être inséré au sommet du tube pour finir l'esthétique.

Tube en laiton de 22mm de diamètre externe et de 20mm de diamètre interne

Usinage dans une barre cylindrique en laiton de 22mm de diamètre



Pièce à emmancher de force dans le tuyau en laiton à 50mm de profondeur

