

Tolérances générales  
General tolerances

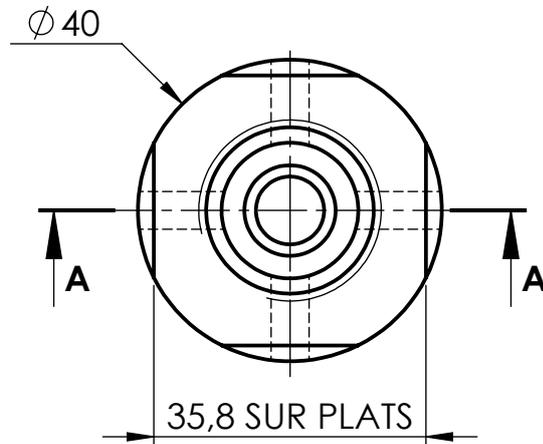
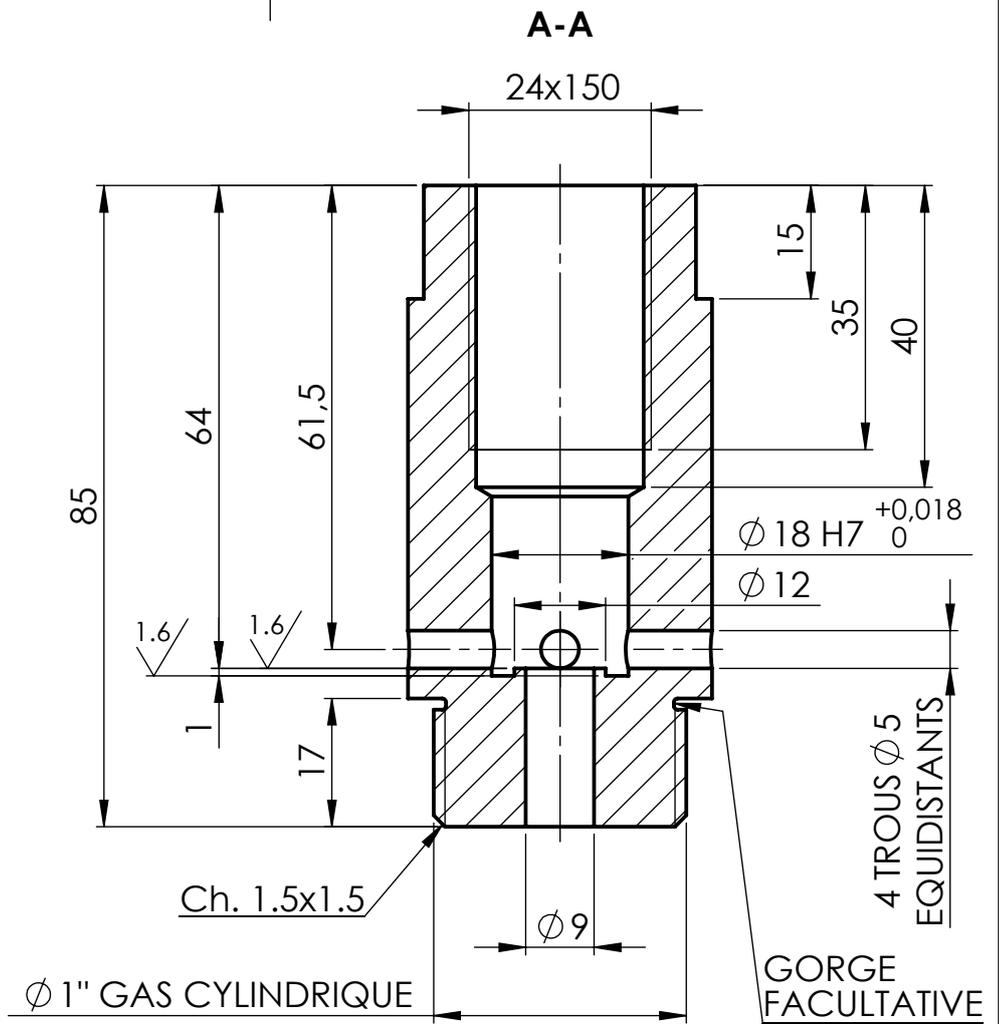
Dimensions	Brutes Rough	Usinées Machined
Alésage Bore	H 14	< 18 : $+0,2_0$ > 18 : H 12
Arbre Shaft	h 14	< 18 : $0_{-0,2}$ > 18 : h 12
Longueur Length	Js 14	< 18 : $\pm 0,2$ > 18 : Js 12
Filetage Thread		métric ISO
Angles		$\pm 15'$

Sauf indications - Unless stated

General	(*)	
	General	(*)
$R_a$	12,5	6,3
	3,2	1,6
	0,8	0,4
	0,2	0,1
	0,05	0,025
	0,0125	0,00625
	0,00315	0,001575
	0,00078	0,00039

Casser les arêtes vives :  $0,2 \times 45^\circ$  ou  $r 0,2$   
Cut sharp edges : Ch  $0,2 \times 45^\circ$  or radius 0,2

Poids / Weight : 0.6 Kg



C	MISE EN STANDARD	28/11/2013			
B	2PLATS COTE 35.8 -> 2x2 PLATS	25/02/2013			
A	M24->M24x1.5 AJOUTE PAS FIN	20.11.1991			
REV	MODIFICATION	DATE	NOM	VERIF.	VALID.

Matière: X2CrNi18-9 (1.4307) / ST. STEEL	Issu de :	Echelle 1:1	Dessin :	25/09/1996
Observation : - / -	Remplace :		Contrôlé :	
			Contrôle Normes :	
			Bon pour exécution :	
		Doc. type	Format A4	Langue Fr/En
				Feuille/Sheet 1 - 1
<b>CORPS DE SOUPAPE</b>				Indice