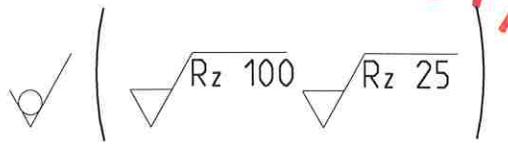


3:10

QT1  
S235  
-0.5 +0.5  
04.7.



DIN 50979-Fe//Zn 8//Cn//T2

Zingage 2Ni0B.

ISO 2768 mittel			
Nennmaß	Toleranz		
0.5 bis 3	±0.1		
3 bis 6	±0.1		
6 bis 30	±0.2		
30 bis 120	±0.3	4 H12	+0.120 0
120 bis 400	±0.5		
400 bis 1000	±0.8	Passmaß	Abmaß

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Designeintragung vorbehalten.

Zul. Abw.

Oberfläche EN ISO 1302

Massstab 1:2  
Halbzeug/Werkstoff

Gewicht 0.728 kg  
S235JR+C

Zust.	Aenderung	Datum	Nam.
e	Ø4.2-0.1 in Ø4.5-0.1	07.04.20	Bgt.
d	Ø4H12 in Ø4.2-0.1	17.09.19	Bgt.
c	Bohrung Ø4H12 ergänzt	08.12.15	Bgt.
b	R15 in R5	10.09.12	Marek
a	DIN 50961-Fe/Zn 8 B in DIN 50979-Fe//Zn 8//Cn//T2	09.03.12	Bgt.

Datum	Name
Erstellt 08.04.10	Baumgardt
Gepr. 09.04.10	Lange
Aend. gepr. 07.04.20	



Benennung	Unit:
<b>Griff</b>	D <input checked="" type="checkbox"/>
20x135x190	C <input type="checkbox"/>
Zeichnungsnummer	Blatt
212249	1/1
Ers.f.:	A4
Ers.d.:	

Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten