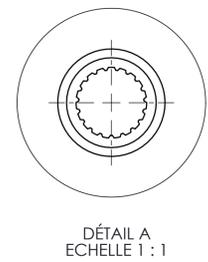
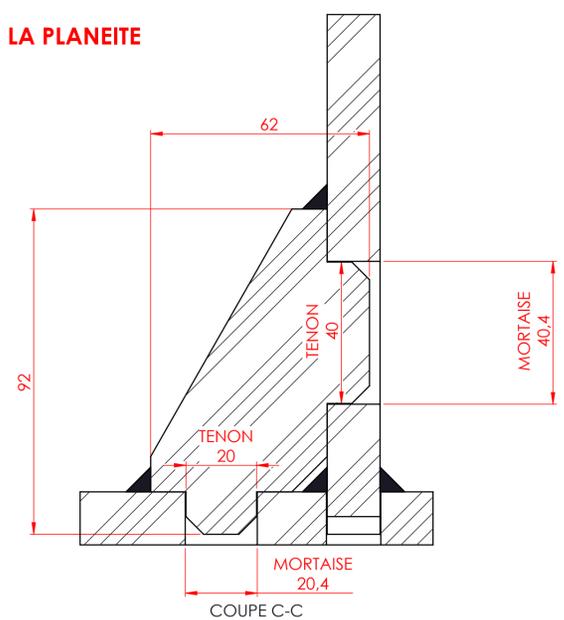
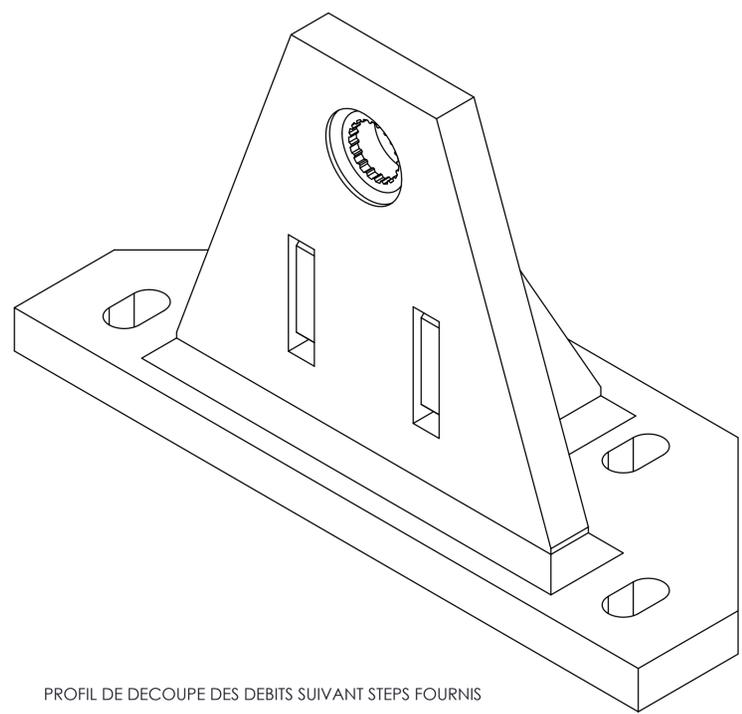


PROFIL DE DECOUPE DES DENTURES ET DES OBLONGS SELON STEP FOURNI



0.1
FACE REPRISE EN USINAGE POUR ASSURER LA PLANEITE

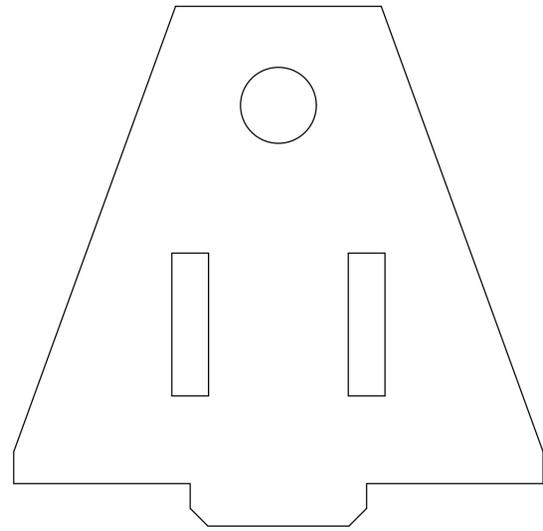


BON POUR CONSULTATION UNIQUEMENT

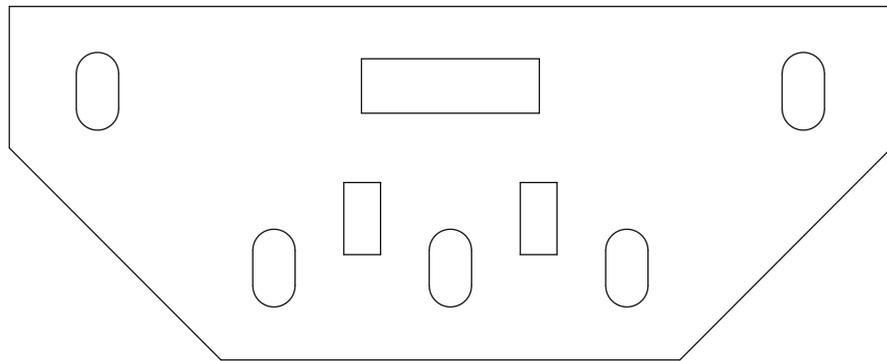
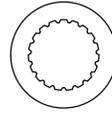
IND	DATE	DESCRIPTION	DESSIN PAR	VALIDE PAR

	CRITICITE	DESSINE		VALIDE	
	A	PAR	LE	PAR	LE
PIECE D'USURE	NON	STD	22/03/2022		
TOLERANCE GENERALE		MATIERE (ou voir tableau de débits)		MASSE	
MECANO-SOUDURE ET TOLERIE		1.0037 (S235JR)		4.51 Kg	
NORME: ISO 13920 BF		RELEVEMENT (Si peinture: 1 couche antirouille avant peinture)			
a = 0,7 ± min		NORME: ISO 2768 mK			
a = 3 min		TRAITEMENT			
Ra 3.2 MAX		EQUERRE AXE ROUE			
		SUPPORT BANC			
		OUT - P0001			
ECHELLE	FORMAT	INDICE	FOLIO		
1:1	A3	A00	1/2		
CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE D'OPUS TECHNOLOGIES. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE A DES TIERS ET/OU REPRODUIT SANS AUTORISATION ECRITE ET SON CONTENU NE PEUT ETRE DIVULQUE. CE PLAN A ETE REALISE EN CAO. TOUTE MODIFICATION NE POURRA ETRE EXECUTEE QU'EN CAO.		FICHER 3D ASSOCIE OUT_EQUERRE AXE ROUE 2			

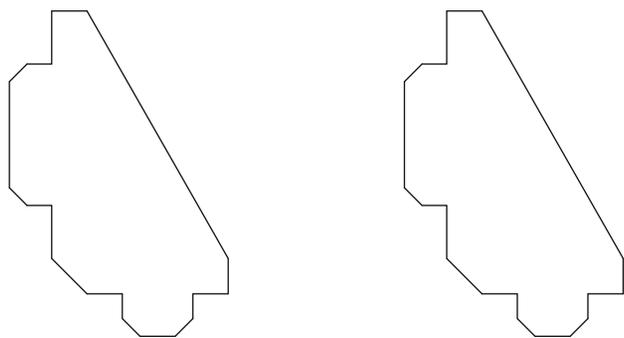
EP15



EP3



EP10



BON POUR CONSULTATION UNIQUEMENT

IND	DATE	DESCRIPTION	DESSINE PAR	VALIDE PAR

	CRITICITE	DESSINE		VALIDE	
	A	PAR	LE	PAR	LE
PIECE D'USURE	NON	STD	22/03/2022		
TOLERANCE GENERALE		MATIERE (ou voir tableau de débits)	MASSE		
MECANO-SOUDURE ET TOLERIE		1.0037 (S235JR)	4.51 Kg		
NORME: ISO 13920 BF		USINAGE	RELEVEMENT (Si peinture: 1 couche antirouille avant peinture)		
a = 0,7 ± min		NORME: ISO 2768 mK	TRAITEMENT		
a = 3 min		✓ Ra 3.2 MAX			
		EQUERRE AXE ROUE			
		SUPPORT BANC			
ECHELLE	FORMAT	OUT-P0001		INDICE	FOLIO
1:1	A3			A00	2/2
<small>CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE D'OPUS TECHNOLOGIES. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE A DES TIERS ET/OU REPRODUIT SANS AUTORISATION ECRITE ET SON CONTENU NE PEUT ETRE DIVULGUE. CE PLAN A ETE REALISE EN CAO. TOUTE MODIFICATION NE POURRA ETRE EXECUTEE QU'EN CAO.</small>			<small>FICHER 3D ASSOCIE OUT_EQUERRE AXE ROUE 2</small>		