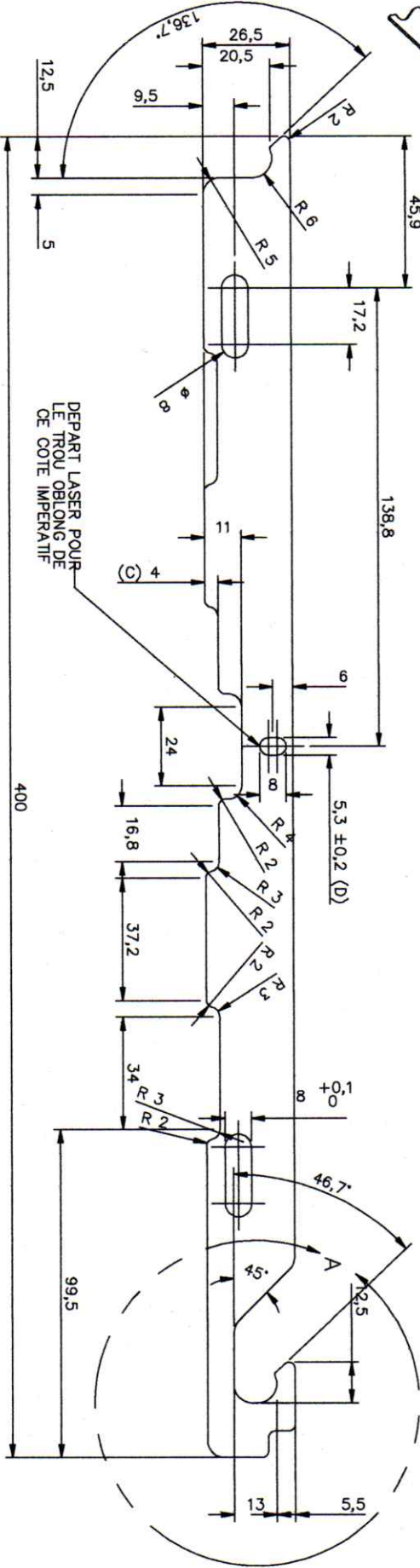
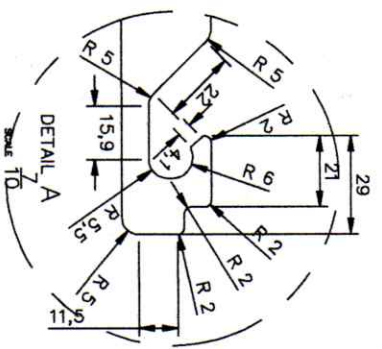
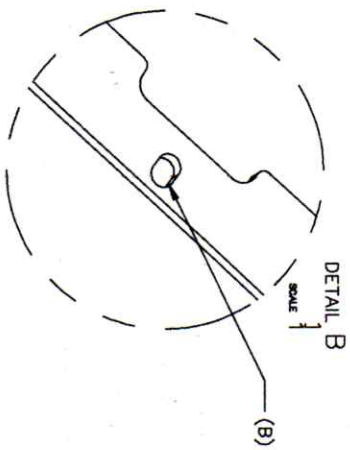
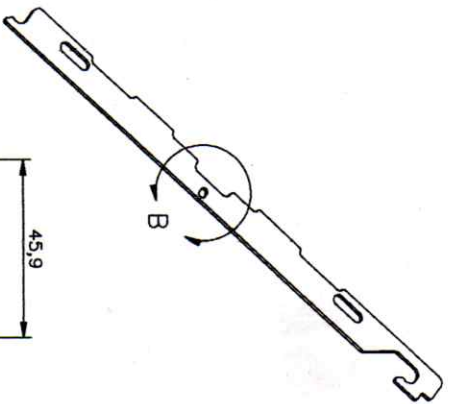




TRAITEMENT DE SURFACE : ZINGUAGE NOIR

C2 (sur pièce non pliée)

COTES ET TOLERANCES SANS TOLERANCES (enfin tolérances spécifiées)			
FLAHS	ISO 1501	Equival	
Tolérances conventionnelles			
Longueur	Tol.	Précision/100	Tolérances
≤ 1000	±0.3	≤ 30 < 50	-0.3/0.00
> 1000	±0.5	> 50	-0.3/0.00
Perforations			
Perforations	±0.3/0.00	±0.3/0.00	±0.3/0.00
Perforations	±0.3/0.00	±0.3/0.00	±0.3/0.00
PROFILS LOUERS			
≤ 300	±1		
> 300	±2		

CREMONE

Ins.	Modifications	Date	Ass. n°	Signature	Approbé	Nbre
D	Trou oblong B65 devient B65.3±0.2	26-10-07	4441	ONC		
C	3 → 4 pour jeu de fonctionnement	06-07-06	4284	ANGELO		
B	Trou 45 → oblong B65 + traitement de surface	03-11-05	4158	ANGELO		
A	Ajout fraisage pour souder TIG	30-08-05	4152	NM	PEB33	1

Matières:	DC01 ep 3	Designé: Meyer	
		Vérifié par: RL	
Form:	400x228,5x 3	Date:	29-03-2005
Poids: 0,204 kg		Tolérance: ±	Edn:

OSUPPA

24733D