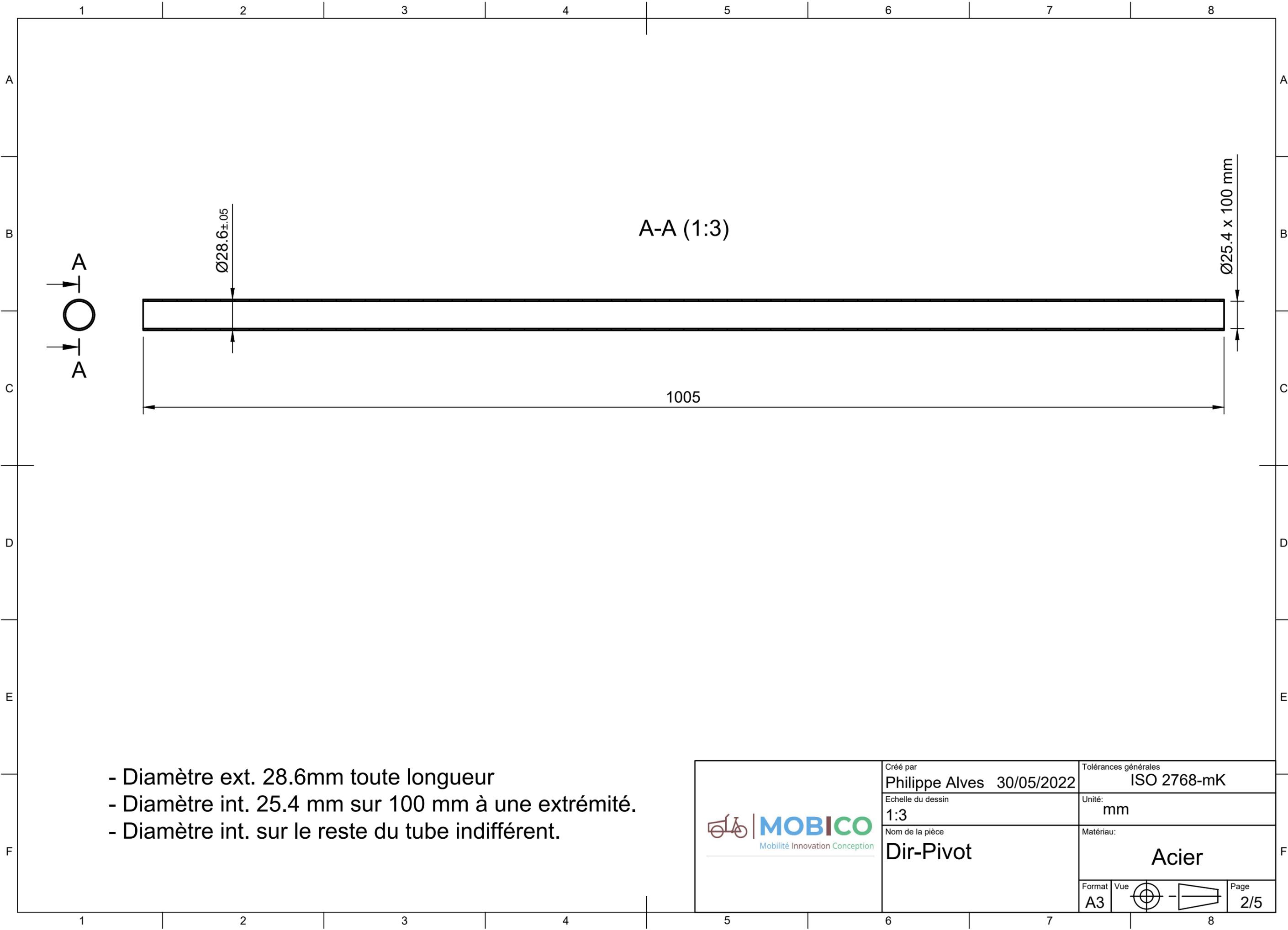
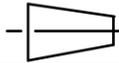


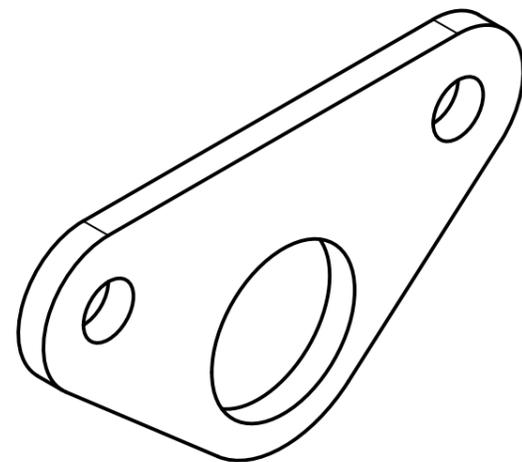
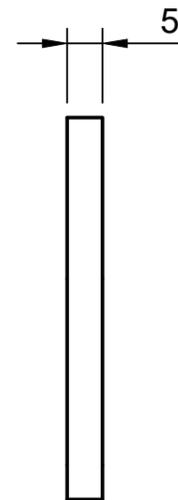
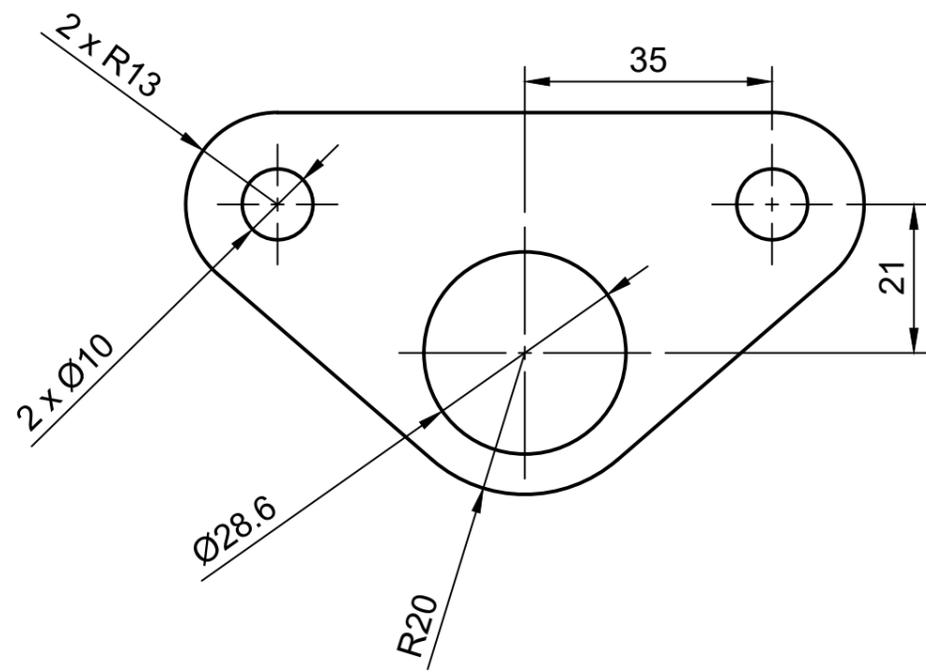
Assemblage soudé

| | | |
|---|--|--|
|  | Créé par Philippe Alves 30/05/2022 | Tolérances générales ISO 2768-mK |
| | Echelle du dessin 1:3 | Unité: mm |
| | Nom de la pièce Axe de direction | Matériau: Acier |
| Format A3 | Vue  | Page 1/5 |



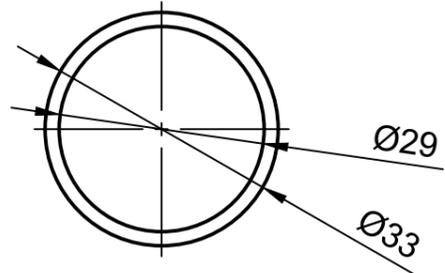
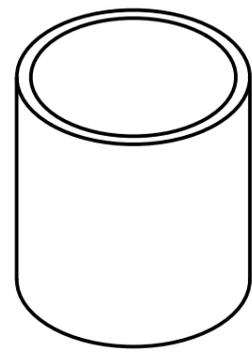
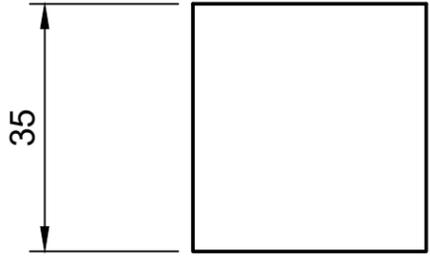
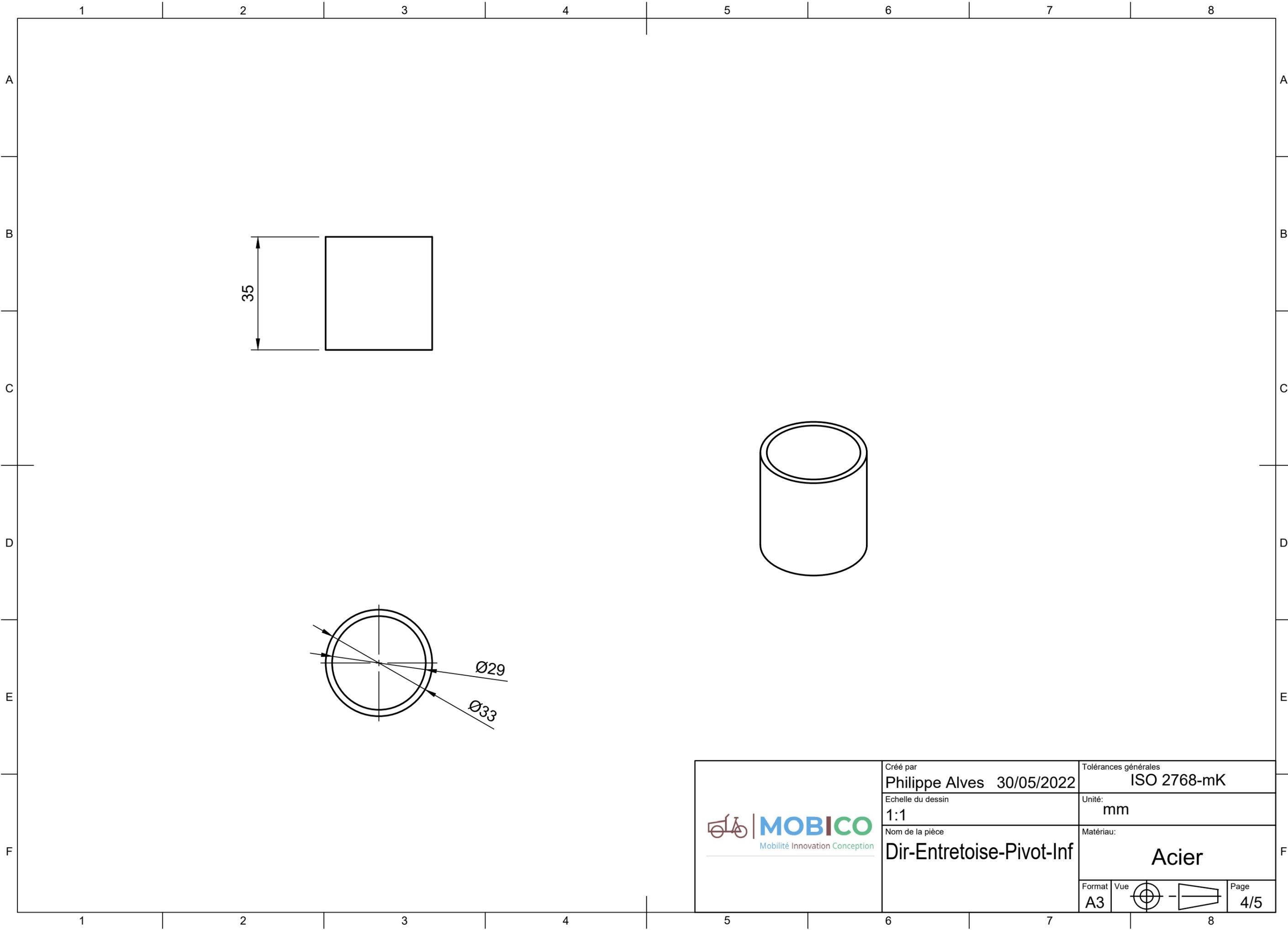
- Diamètre ext. 28.6mm toute longueur
- Diamètre int. 25.4 mm sur 100 mm à une extrémité.
- Diamètre int. sur le reste du tube indifférent.

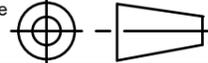
| | | | | |
|---|--|---|--|--|
|  | Créé par Philippe Alves 30/05/2022 | | Tolérances générales ISO 2768-mK | |
| | Echelle du dessin 1:3 | | Unité: mm | |
| | Nom de la pièce Dir-Pivot | | Matériau: Acier | |
| Format A3 | Vue  |  | Page 2/5 | |

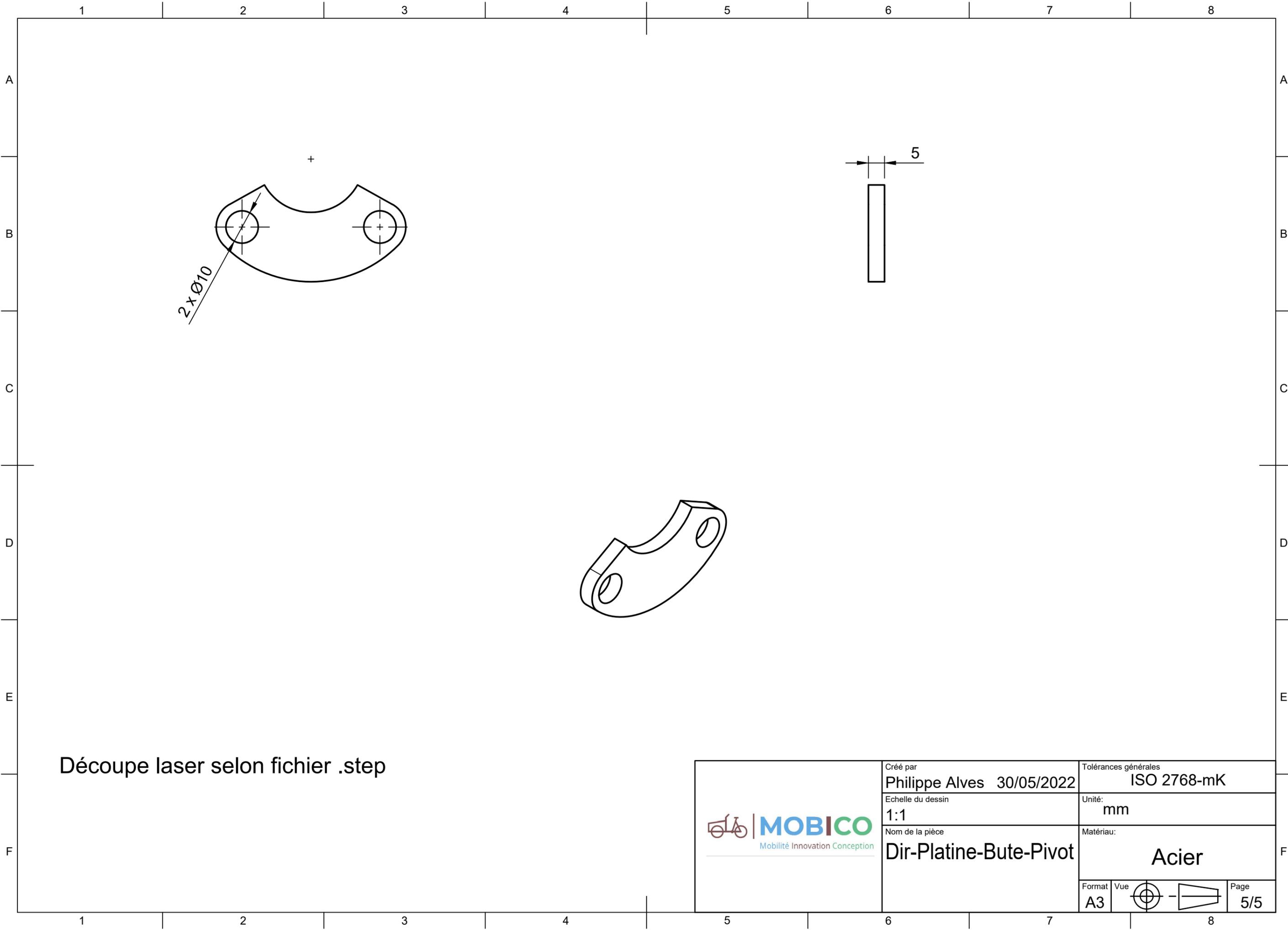


Découpe laser selon fichier .step

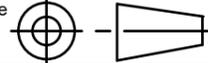
| | | | | |
|---|---|--|--|--|
|  | Créé par Philippe Alves 30/05/2022 | | Tolérances générales ISO 2768-mK | |
| | Echelle du dessin 1:1 | | Unité: mm | |
| | Nom de la pièce Dir-Platine-direction | | Matériau: Acier | |
| | Format A3 | Vue  | Page 3/5 | |



| | | |
|---|--|--|
|  | Créé par Philippe Alves 30/05/2022 | Tolérances générales ISO 2768-mK |
| | Echelle du dessin 1:1 | Unité: mm |
| | Nom de la pièce Dir-Entretoise-Pivot-Inf | Matériau: Acier |
| Format A3 | Vue  | Page 4/5 |



Découpe laser selon fichier .step

| | | |
|---|--|--|
|  | Créé par Philippe Alves 30/05/2022 | Tolérances générales ISO 2768-mK |
| | Echelle du dessin 1:1 | Unité: mm |
| | Nom de la pièce Dir-Platine-Bute-Pivot | Matériau: Acier |
| Format A3 | Vue  | Page 5/5 |