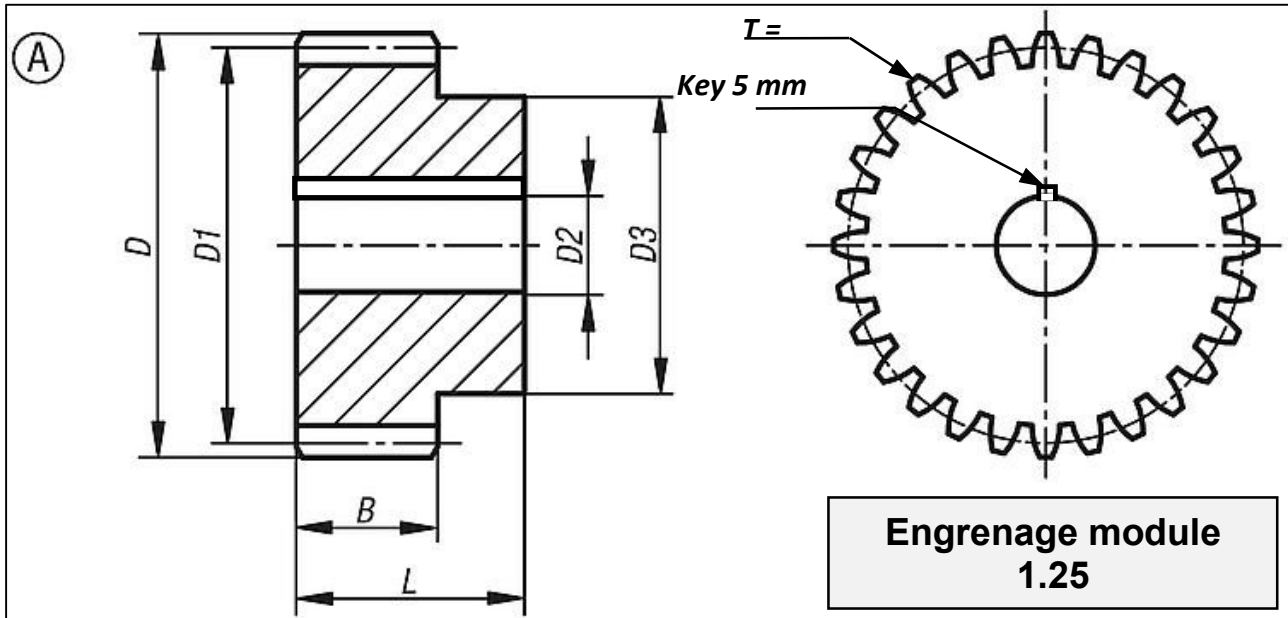


ENGRENAGES A FABRIQUER



D2= 19 mm+ 0,05 - 0,0		D3= 34,5 mm	B= 8,30 mm	L= 20,10 mm	Angle de pression 20°
	Acier C45E / 1.1191				
	Un engrenage	T=33 dents	D= 43,7 mm	D1= 41,25 mm	
	Un engrenage	T=36 dents	D= 47,5 mm	D1= 45 mm	
	Deux engrenages	T=40 dents	D= 52,5 mm	D1= 50 mm	
	Un engrenage	T=42 dents	D= 55 mm	D1= 52,5 mm	
	Un engrenage	T=44 dents	D= 57,5 mm	D1= 55 mm	
	Un engrenage	T=45 dents	D= 58,7 mm	D1= 56,25 mm	
	Un engrenage	T=46 dents	D= 60 mm	D1= 57,5 mm	
	Un engrenage	T=50 dents	D= 65 mm	D1= 62,5 mm	
	Un engrenage	T=52 dents	D= 67,5 mm	D1= 65 mm	
	Un engrenage	T=60 dents	D= 77,5 mm	D1= 75 mm	
	TOTAL =		Onze Engrenages		