

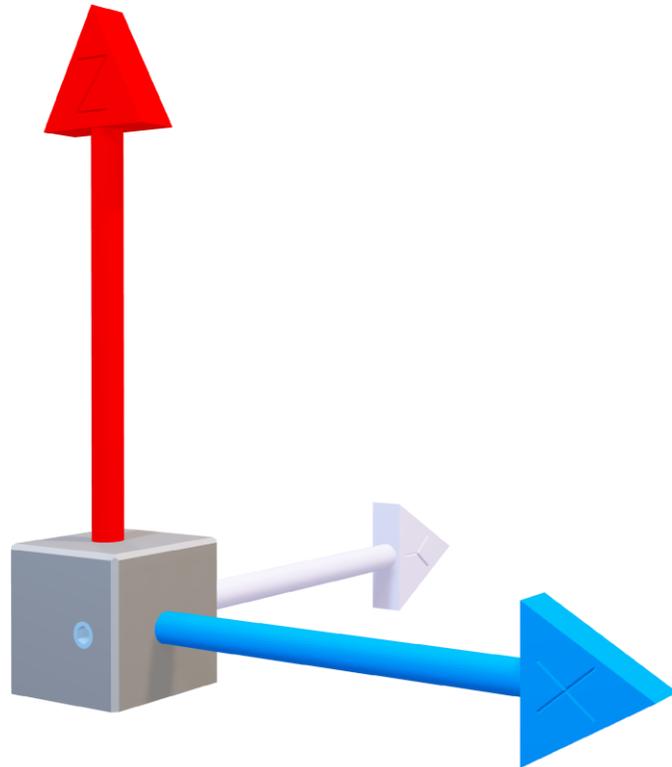


# FICHE D'IDENTITÉ DE LA PIÈCE

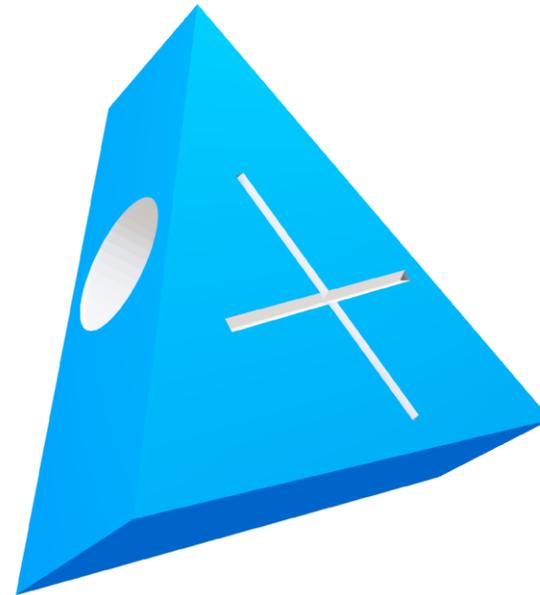
Pièce : Flèche X, Y, Z	Matière : ENAW2017	Client : Lycée La Fayette
Ensemble : TRIEDRE	Date : 17 août 2021	Affaire N° 2101
Etabli par : SCHERG	Pièces/Lot : 90	Lots/An(s) : 1 par an sur 5 ans

## Vue(s) 3D de la pièce/ensemble

TRIEDRE



Flèche X

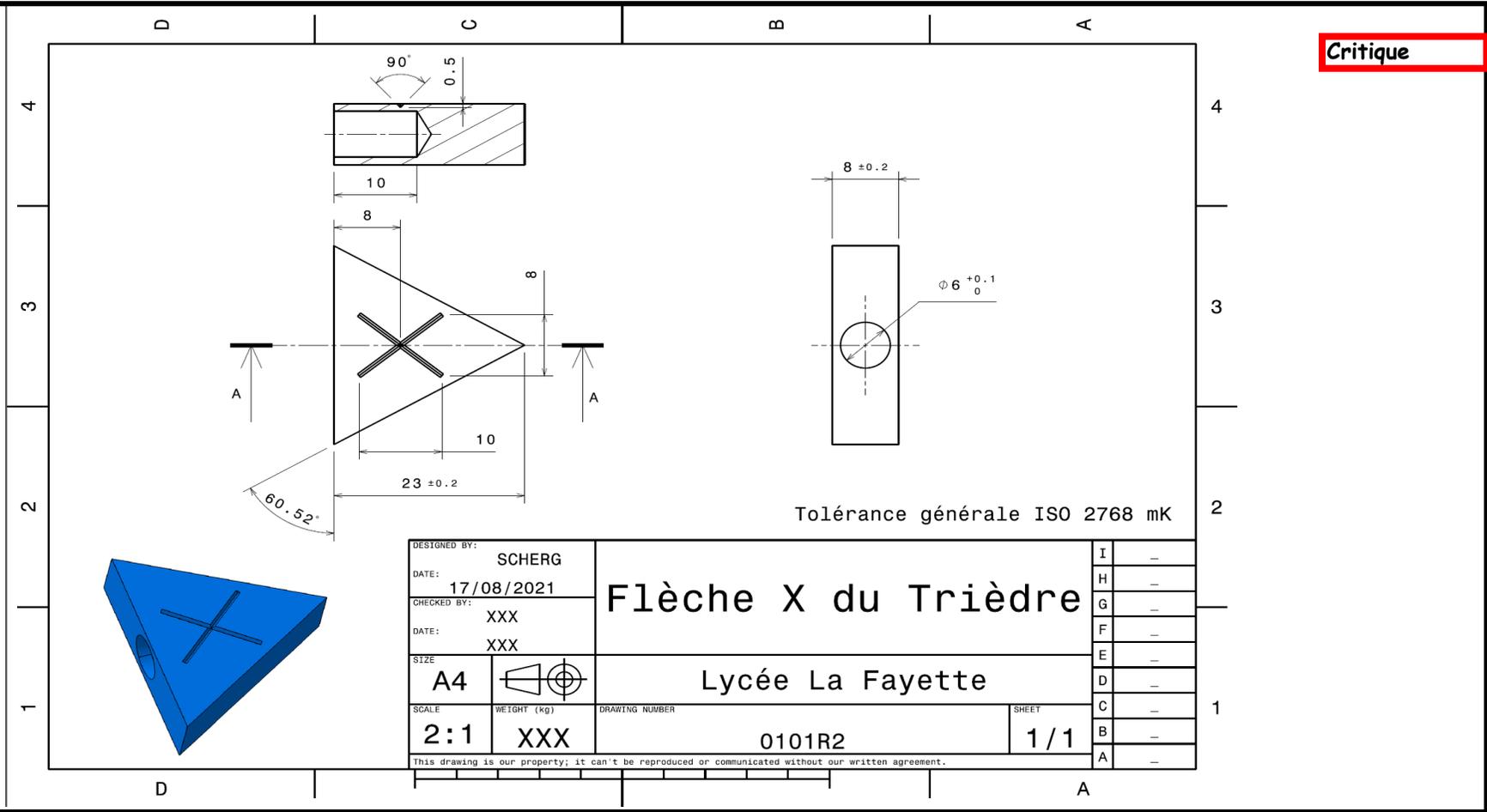




# DÉFINITION DE LA PIÈCE

Pièce : Flèche X, Y, Z	Matière : ENAW2017	Client : Lycée La Fayette
Ensemble : TRIEDRE	Date : 17 août 2021	Affaire N° 2101
Etabli par : SCHERG	Pièces/Lot : 90	Pan N° : 0101R2

## DESSIN DE DÉFINITION DE LA PIÈCE AVEC COTES CRITIQUES





## NOMENCLATURE DES PHASES

Pièce : <b>Flèche X, Y, Z</b>	Matière : <b>ENAW2017</b>	Client : <b>Lycée La Fayette</b>
Ensemble : <b>TRIEDRE</b>	Date : <b>17 août 2021</b>	Affaire N° <b>2101</b>
Etabli par : <b>SCHERG</b>	Pièces/Lot : <b>90</b>	Lots/Ans(s) : <b>1 par an sur 5 ans</b>
Phase : <b>10</b> Sous Phase : <b>A</b>	Procédé : <b>Sciage mécanique</b>	Machine : <b>Scie alternative</b>
Phase : <b>20</b> Sous Phase : <b>A</b>	Procédé : <b>Fraisage</b>	Machine : <b>Fr. CV600 3 axes</b>
Phase : <b>20</b> Sous Phase : <b>B</b>	Procédé : <b>Fraisage</b>	Machine : <b>Fr. CV600 3 axes</b>
Phase : <b>20</b> Sous Phase : <b>C</b>	Procédé : <b>Fraisage</b>	Machine : <b>Fr. CV600 3 axes</b>
Phase : <b>20</b> Sous Phase : <b>D</b>	Procédé : <b>Fraisage</b>	Machine : <b>Fr. CV600 3 axes</b>



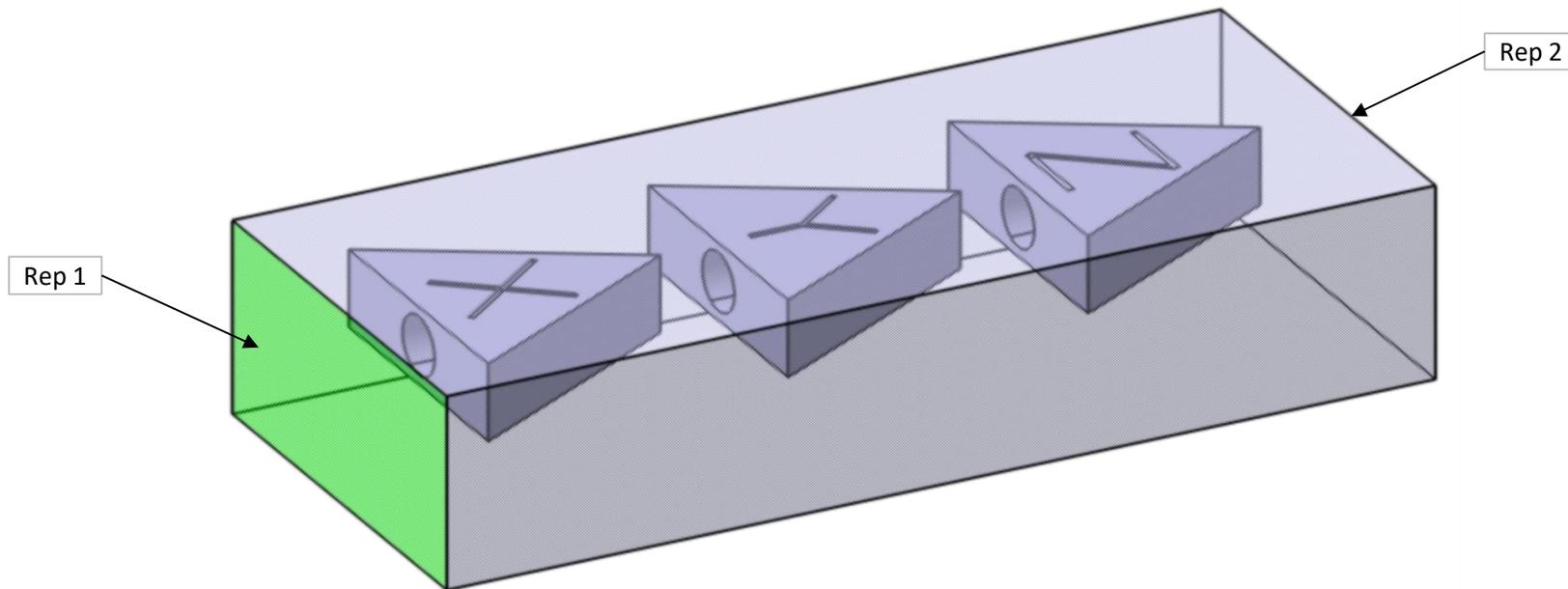
# CONTRAT DE PHASE PRÉVISIONNEL doc 1

Pièce : Flèche X, Y, Z	Matière : ENAW2017	Phase : 10	Machine : Scie alternative
Ensemble : TRIEDRE	Date : 17 août 2021	S/Phase : A	Procédé : Sciage mécanique
Etabli par : SCHERG	Pièces/Lot : 90	Prog. N° : Manuel	Prise pièce : Étau
Client : Lycée La Fayette	Fournisseur : Thyssen	Pan N° : 0101R2	Affaire N° : 2101

## Sciage des surfaces Rep 1 et Rep 2

Dimensions du brut : 94x40x20

Tolérances :  $L = 94^{+2}_{-0}$      $l = 20^{+0.2}_{-0.2}$      $p = 40^{+0.2}_{-0.2}$







## CONTRAT DE PHASE PRÉVISIONNEL doc 3

Pièce : <i>Flèche X, Y, Z</i>	Matière : <i>ENAW2017</i>	Phase : <i>10</i>	Machine : <i>Scie alternative</i>
Ensemble : <i>TRIEDRE</i>	Date : <i>17 août 2021</i>	S/Phase : <i>A</i>	Procédé : <i>Sciage mécanique</i>
Etabli par : <i>SCHERG</i>	Pièces/Lot : <i>90</i>	Prog. N° : <i>Manuel</i>	Prise pièce : <i>Étau</i>
Client : <i>Lycée La Fayette</i>	Fournisseur : <i>Thyssen</i>	Pan N° : <i>0101R2</i>	Affaire N° : <i>2101</i>

Insérer ici les vues 2D avec :

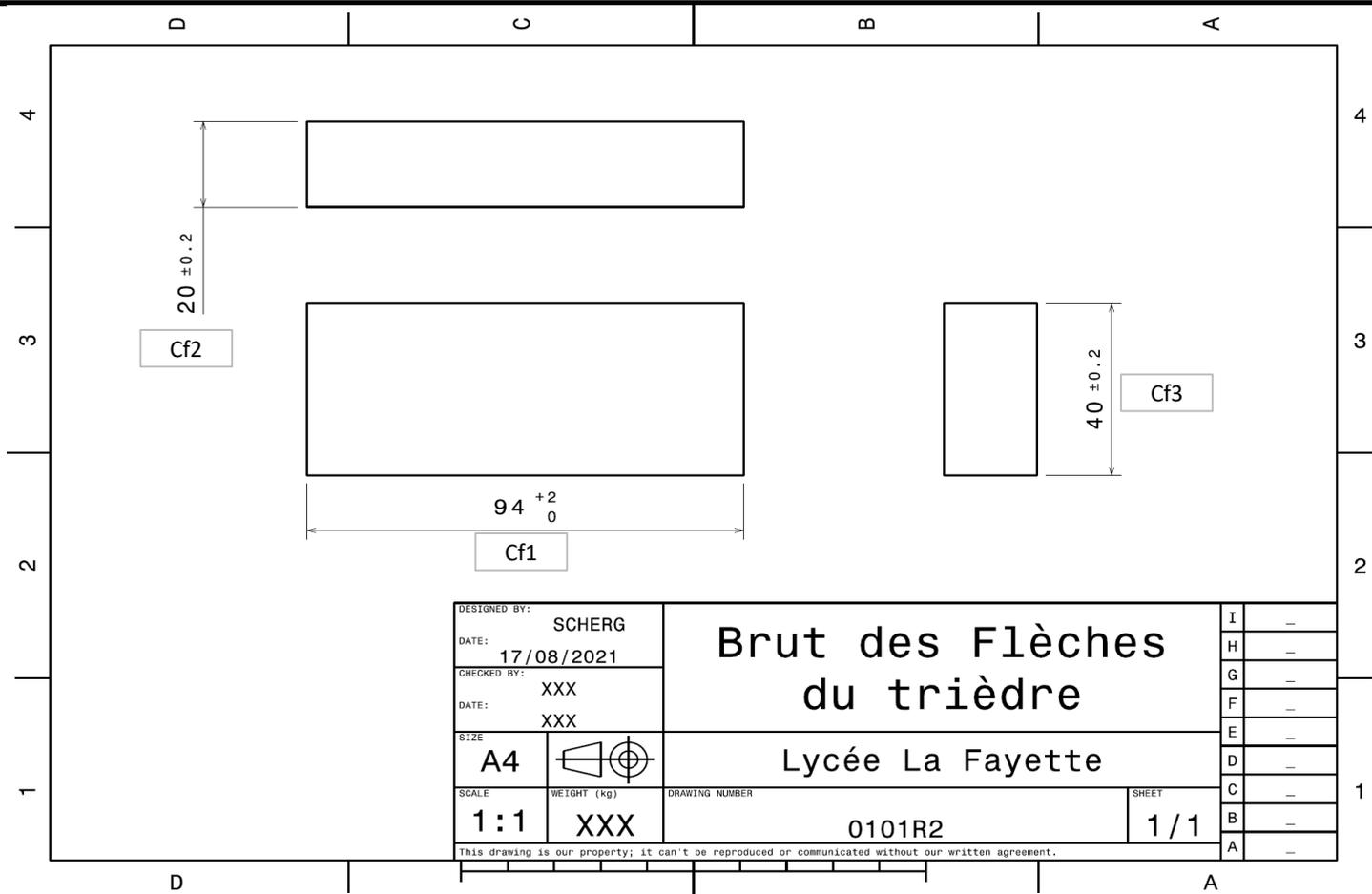
1. Les symboles technologiques
2. Repérer les symboles technologiques selon l'isostatisme visé
3. Indiquer l'origine programme



# FICHE DE CONTRÔLE DE LA SOUS PHASE doc 1

Pièce : Flèche X, Y, Z	Matière : ENAW2017	Client : Lycée La Fayette	N° Pièce :
Ensemble : TRIEDRE	Affaire N° : 2101	Phase : 10	N° Lot :
Etabli par : SCHERG	Pièces/Lot : 90	S/Phase : A	Date Fab.P :

## DESSIN DE DÉFINITION AVEC LES COTES DE LA PHASE À CONTRÔLER



DESIGNED BY: SCHERG	<b>Brut des Flèches du trièdre</b>	I	-
DATE: 17/08/2021		H	-
CHECKED BY: XXX	<b>Lycée La Fayette</b>	G	-
DATE: XXX		F	-
SIZE: A4	<b>1010R2</b>	E	-
SCALE: 1:1		D	-
WEIGHT (kg): XXX	<b>1/1</b>	C	-
DRAWING NUMBER: 1010R2		B	-
SHEET: 1/1		A	-

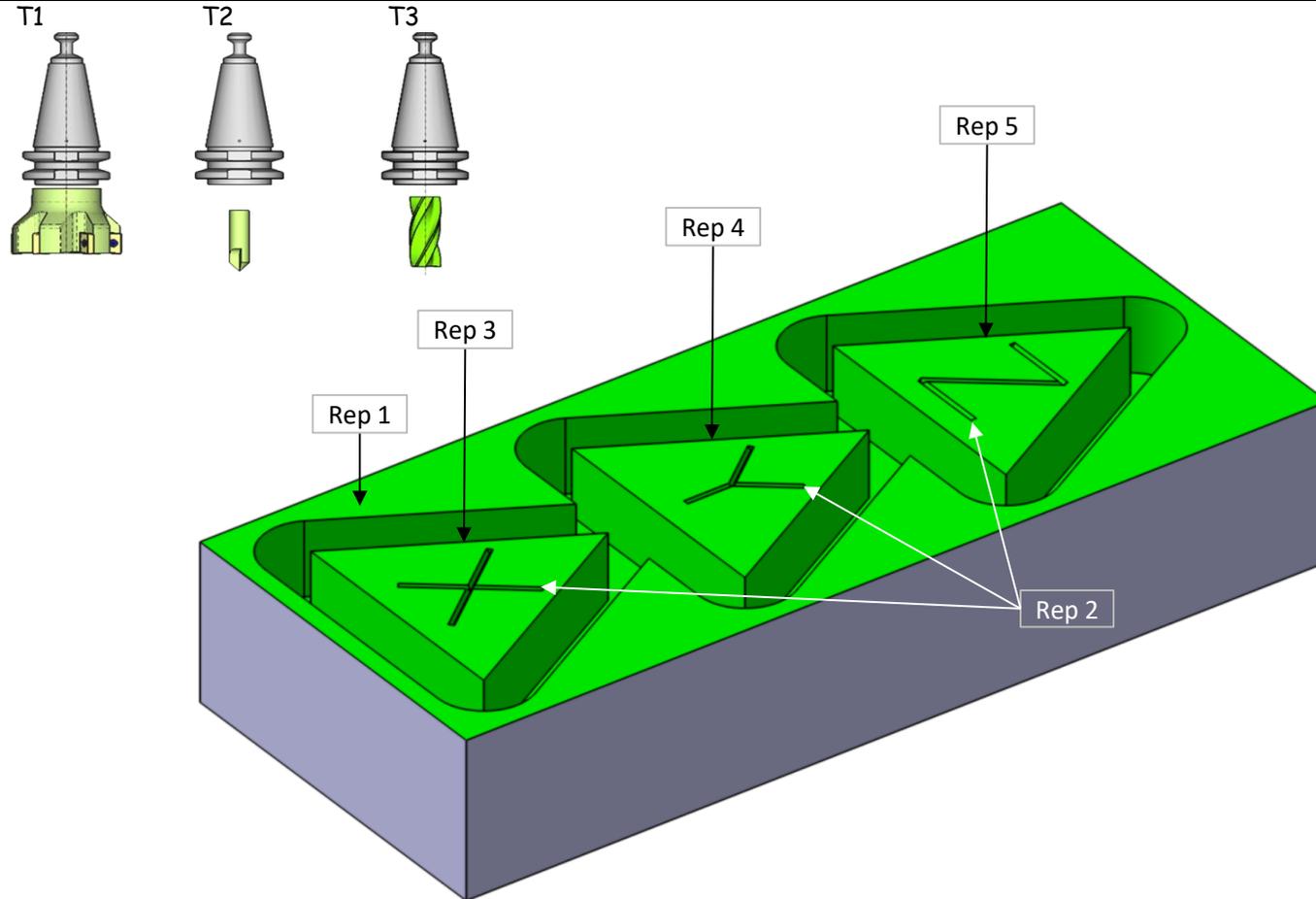
This drawing is our property; it can't be reproduced or communicated without our written agreement.





# CONTRAT DE PHASE PRÉVISIONNEL doc 1

Pièce : Flèche X, Y, Z	Matière : ENAW2017	Phase : 20	Machine : Fr. CV600 3 axes
Ensemble : TRIEDRE	Date : 17 août 2021	S/Phase : A	Procédé : Fraisage
Etabli par : SCHERG	Pièces/Lot : 90	Prog. N° : 301011	Prise pièce : Étau
Client : Lycée La Fayette	Fournisseur : Thyssen	Pan N° : 0101R2	Affaire N° : 2101

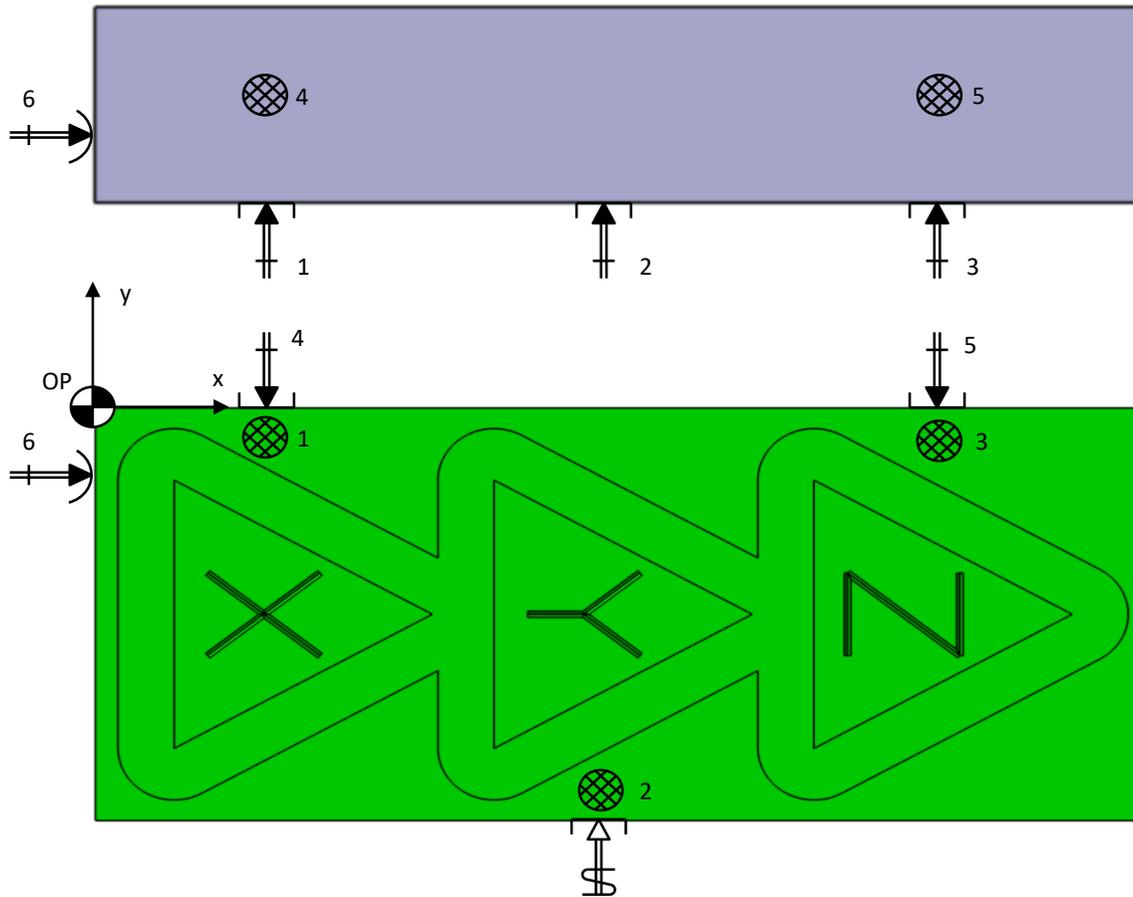






# CONTRAT DE PHASE PRÉVISIONNEL doc 3

Pièce : <i>Flèche X, Y, Z</i>	Matière : <i>ENAW2017</i>	Phase : <i>20</i>	Machine : <i>Fr. CV600 3 axes</i>
Ensemble : <i>TRIEDRE</i>	Date : <i>17 août 2021</i>	S/Phase : <i>A</i>	Procédé : <i>Fraisage</i>
Etabli par : <i>SCHERG</i>	Pièces/Lot : <i>90</i>	Prog. N° : <i>301011</i>	Prise pièce : <i>Étau</i>
Client : <i>Lycée La Fayette</i>	Fournisseur : <i>Thyssen</i>	Pan N° : <i>0101R2</i>	Affaire N° : <i>2101</i>



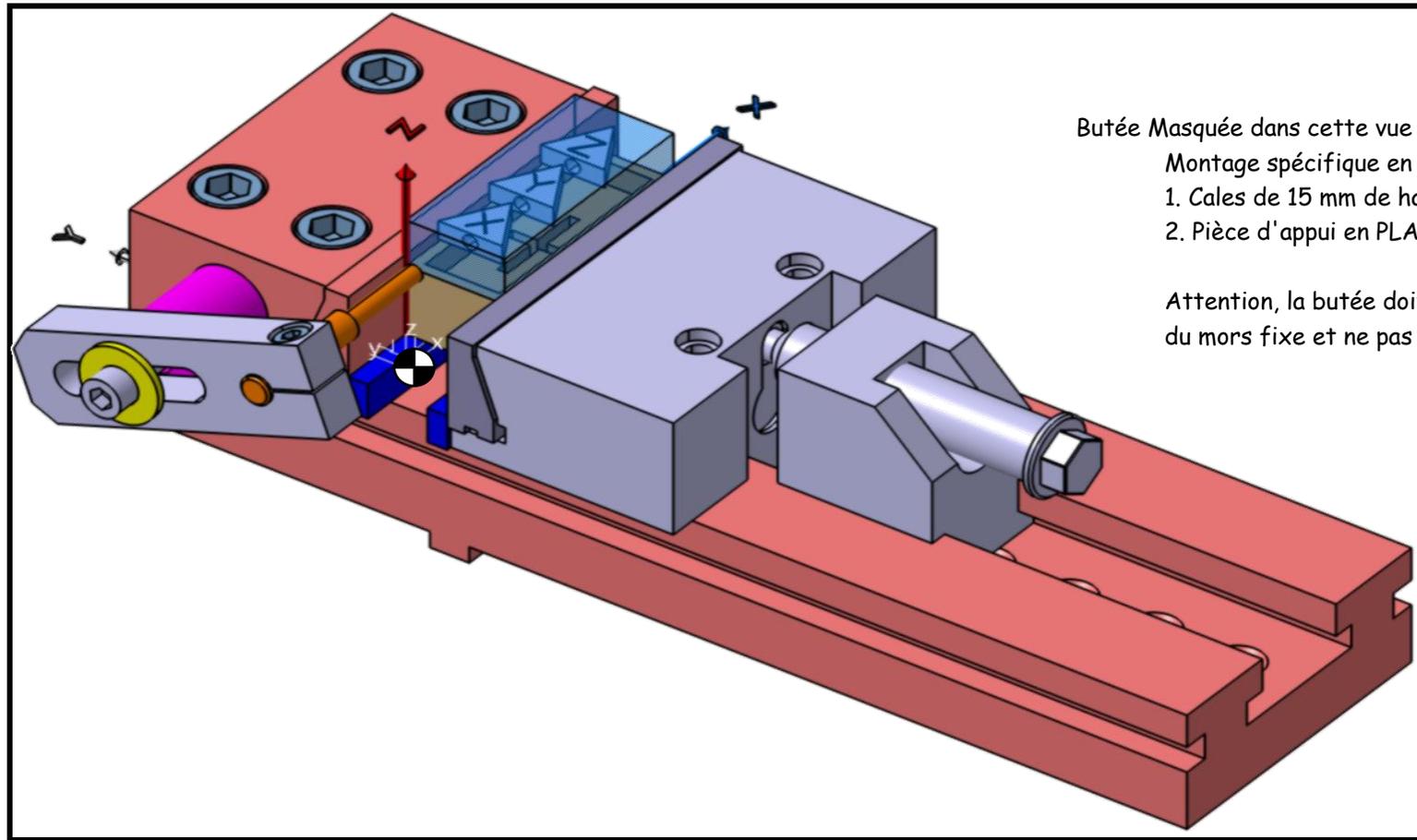


# PRÉPARATION MACHINE doc 1

Pièce : Flèche X, Y, Z	Matière : ENAW2017	Phase : 20	Machine : Fr. CV600 3 axes
Ensemble : TRIEDRE	Date : 17 août 2021	S/Phase : A	Procédé : Fraisage
Etabli par : SCHERG	Pièces/Lot : 90	Prog. N° : 301011	Prise pièce : Étau
Client : Lycée La Fayette	Fournisseur : Thyssen	Pan N° : 0101R2	Affaire N° : 2101

## PORTE PIÈCE - IMPLANTATION DE LA PIÈCE - ORIGINES - AXES

PREF	DEC 1	DEC 2
G54		



Butée Masquée dans cette vue pour améliorer la lisibilité

Montage spécifique en étau composé de :

1. Cales de 15 mm de haut
2. Pièce d'appui en PLA imprimée en 3D

Attention, la butée doit être réglée au plus près du mors fixe et ne pas dépasser de l'étau

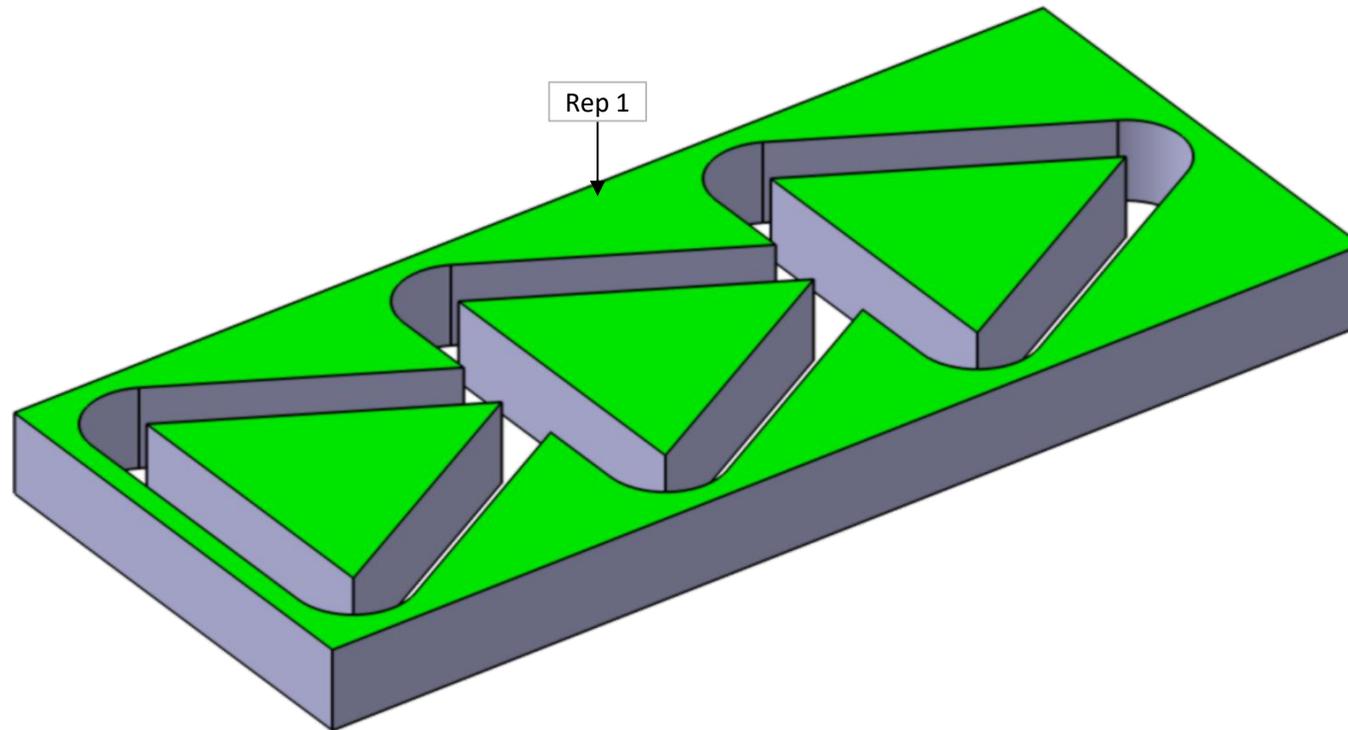
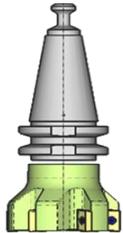




# CONTRAT DE PHASE PRÉVISIONNEL doc 1

Pièce : Flèche X, Y, Z	Matière : ENAW2017	Phase : 20	Machine : Fr. CV600 3 axes
Ensemble : TRIEDRE	Date : 17 août 2021	S/Phase : B	Procédé : Fraisage
Etabli par : SCHERG	Pièces/Lot : 90	Prog. N° : 301012	Prise pièce : Étau
Client : Lycée La Fayette	Fournisseur : Thyssen	Pan N° : 0101R2	Affaire N° : 2101

T1

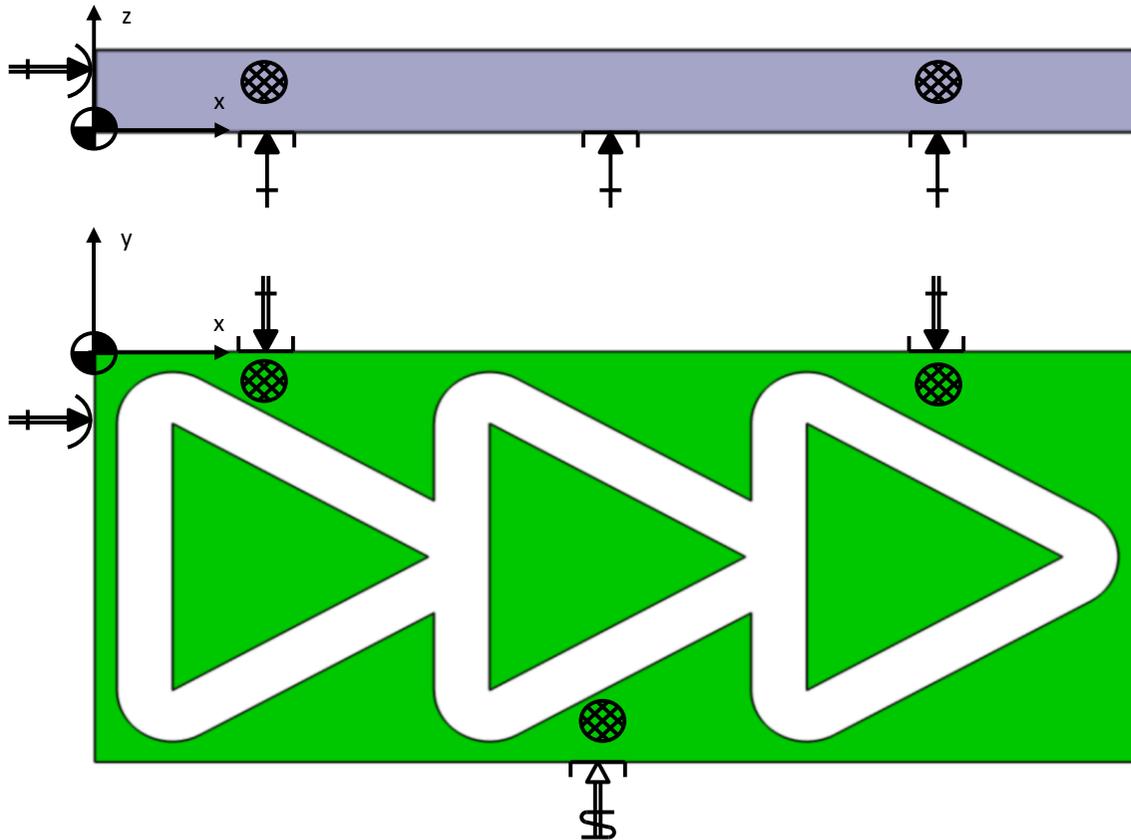






# CONTRAT DE PHASE PREVISIONNEL doc 3

Pièce : <i>Flèche X, Y, Z</i>	Matière : <i>ENAW2017</i>	Phase : <i>20</i>	Machine : <i>Fr. CV600 3 axes</i>
Ensemble : <i>TRIEDRE</i>	Date : <i>17 août 2021</i>	S/Phase : <i>B</i>	Procédé : <i>Fraisage</i>
Etabli par : <i>SCHERG</i>	Pièces/Lot : <i>90</i>	Prog. N° : <i>301012</i>	Prise pièce : <i>Étau</i>
Client : <i>Lycée La Fayette</i>	Fournisseur : <i>Thyssen</i>	Pan N° : <i>0101R2</i>	Affaire N° : <i>2101</i>



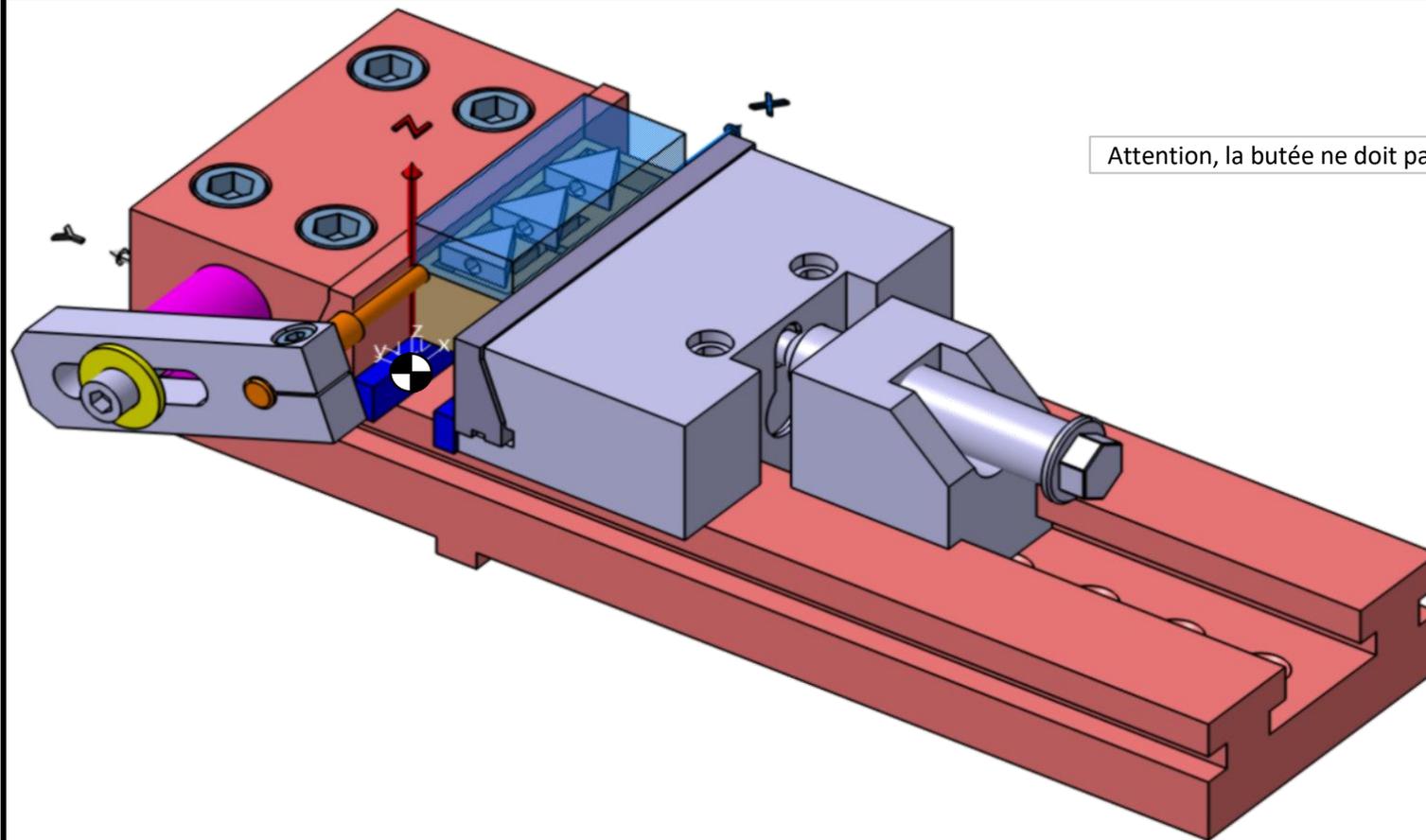


# PRÉPARATION MACHINE doc 1

Pièce : Flèche X, Y, Z	Matière : ENAW2017	Phase : 20	Machine : Fr. CV600 3 axes
Ensemble : TRIEDRE	Date : 17 août 2021	S/Phase : B	Procédé : Fraisage
Etabli par : SCHERG	Pièces/Lot : 90	Prog. N° : 301012	Prise pièce : Étau
Client : Lycée La Fayette	Fournisseur : Thyssen	Pan N° : 0101R2	Affaire N° : 2101

## PORTE PIÈCE - IMPLANTATION DE LA PIÈCE - ORIGINES - AXES

PREF	DEC 1	DEC 2
G54		



Attention, la butée ne doit pas dépasser des mors

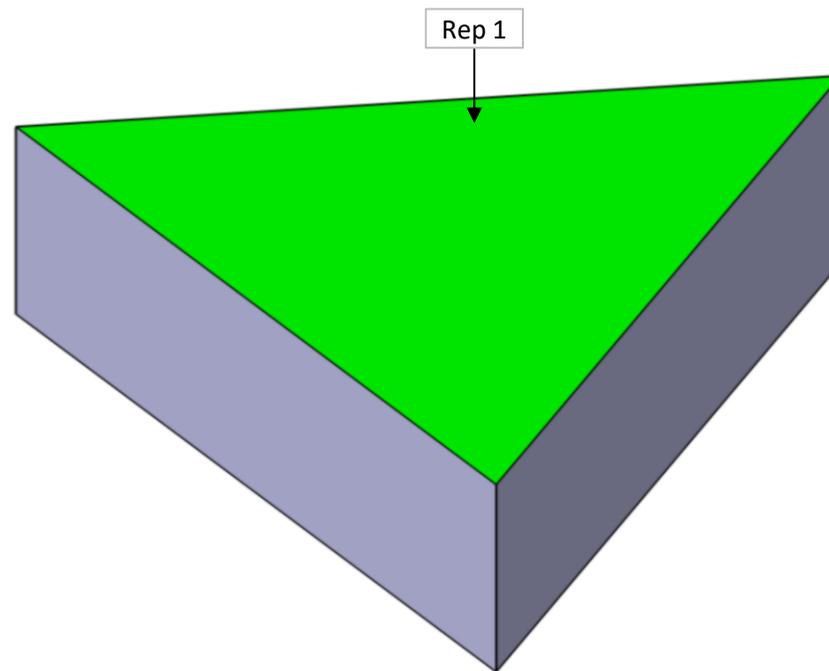
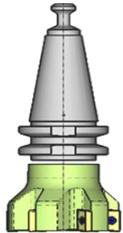




# CONTRAT DE PHASE PRÉVISIONNEL doc 1

Pièce : Flèche X, Y, Z	Matière : ENAW2017	Phase : 20	Machine : Fr. CV600 3 axes
Ensemble : TRIEDRE	Date : 17 août 2021	S/Phase : C	Procédé : Fraisage
Etabli par : SCHERG	Pièces/Lot : 90	Prog. N° : 301013	Prise pièce : Étau
Client : Lycée La Fayette	Fournisseur : Thyssen	Pan N° : 0101R2	Affaire N° : 2101

T1

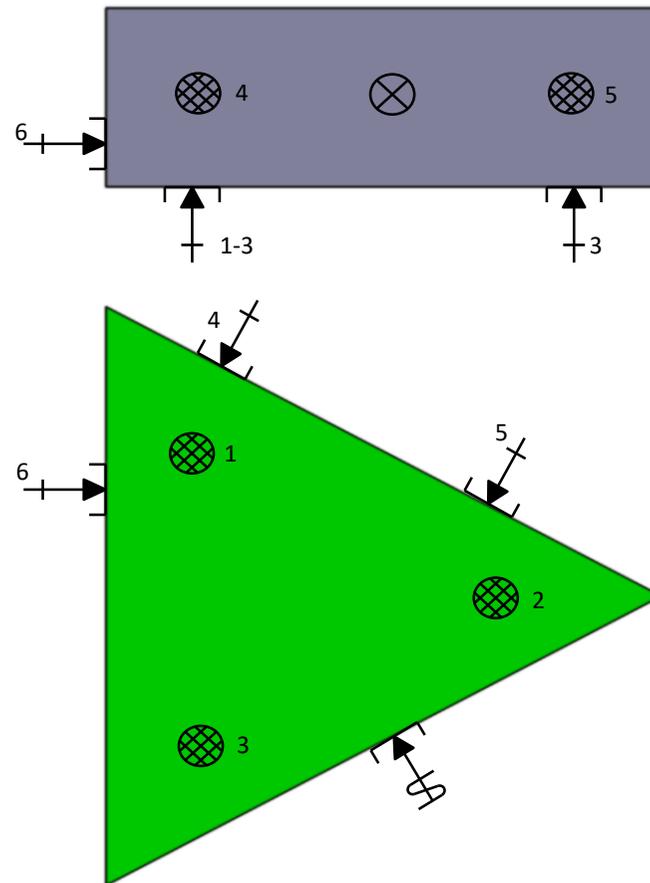






# CONTRAT DE PHASE PREVISIONNEL doc 3

Pièce : <i>Flèche X, Y, Z</i>	Matière : <i>ENAW2017</i>	Phase : <i>20</i>	Machine : <i>Fr. CV600 3 axes</i>
Ensemble : <i>TRIEDRE</i>	Date : <i>17 août 2021</i>	S/Phase : <i>C</i>	Procédé : <i>Fraisage</i>
Etabli par : <i>SCHERG</i>	Pièces/Lot : <i>90</i>	Prog. N° : <i>301013</i>	Prise pièce : <i>Étau</i>
Client : <i>Lycée La Fayette</i>	Fournisseur : <i>Thyssen</i>	Pan N° : <i>0101R2</i>	Affaire N° : <i>2101</i>



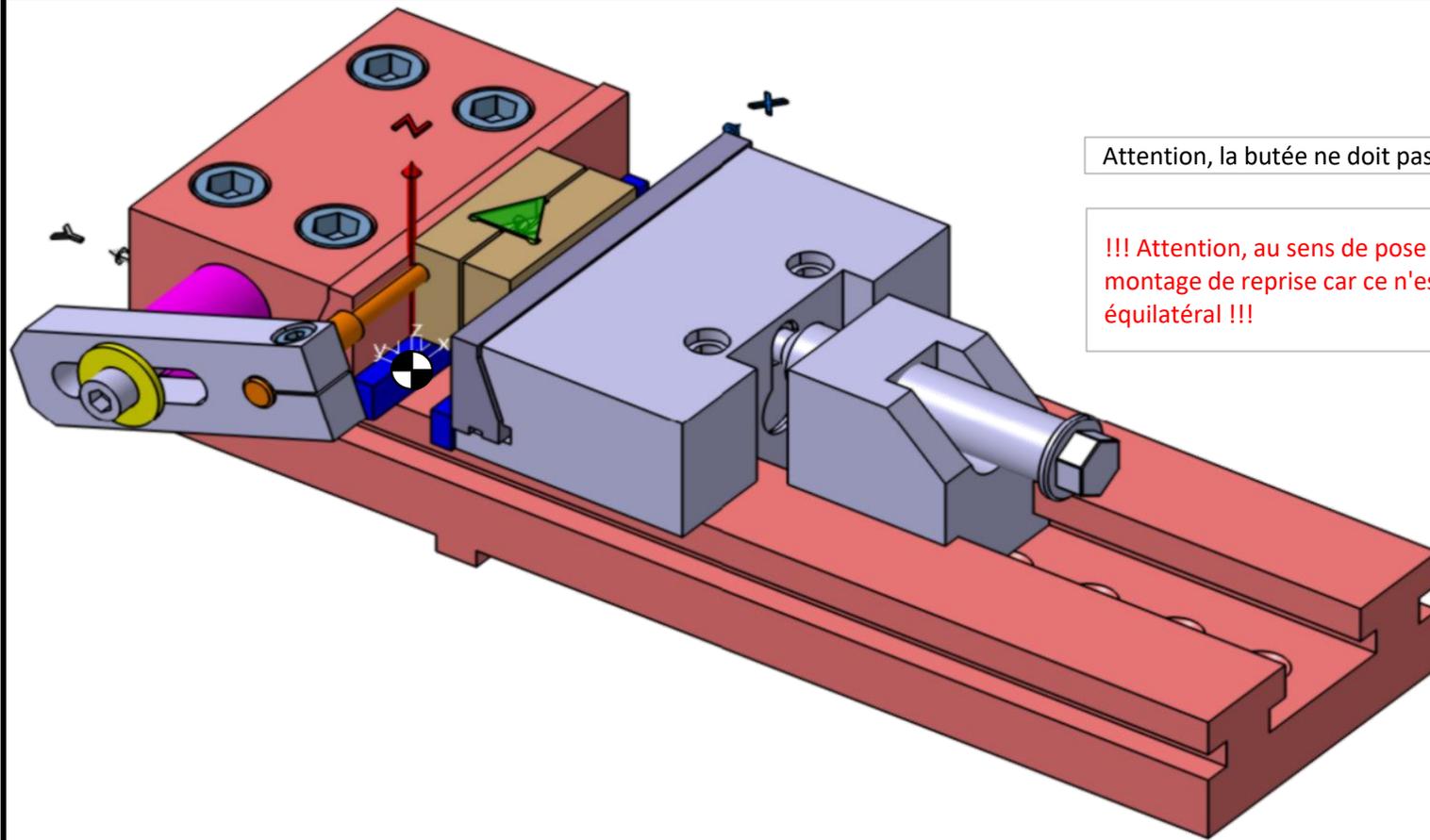


# PRÉPARATION MACHINE doc 1

Pièce : Flèche X, Y, Z	Matière : ENAW2017	Phase : 20	Machine : Fr. CV600 3 axes
Ensemble : TRIEDRE	Date : 17 août 2021	S/Phase : C	Procédé : Fraisage
Etabli par : SCHERG	Pièces/Lot : 90	Prog. N° : 301013	Prise pièce : Étau
Client : Lycée La Fayette	Fournisseur : Thyssen	Pan N° : 0101R2	Affaire N° : 2101

## PORTE PIÈCE - IMPLANTATION DE LA PIÈCE - ORIGINES - AXES

PREF	DEC 1	DEC 2
G54		



Attention, la butée ne doit pas dépasser des mors

!!! Attention, au sens de pose de la flèche dans le montage de reprise car ce n'est pas un triangle équilatéral !!!

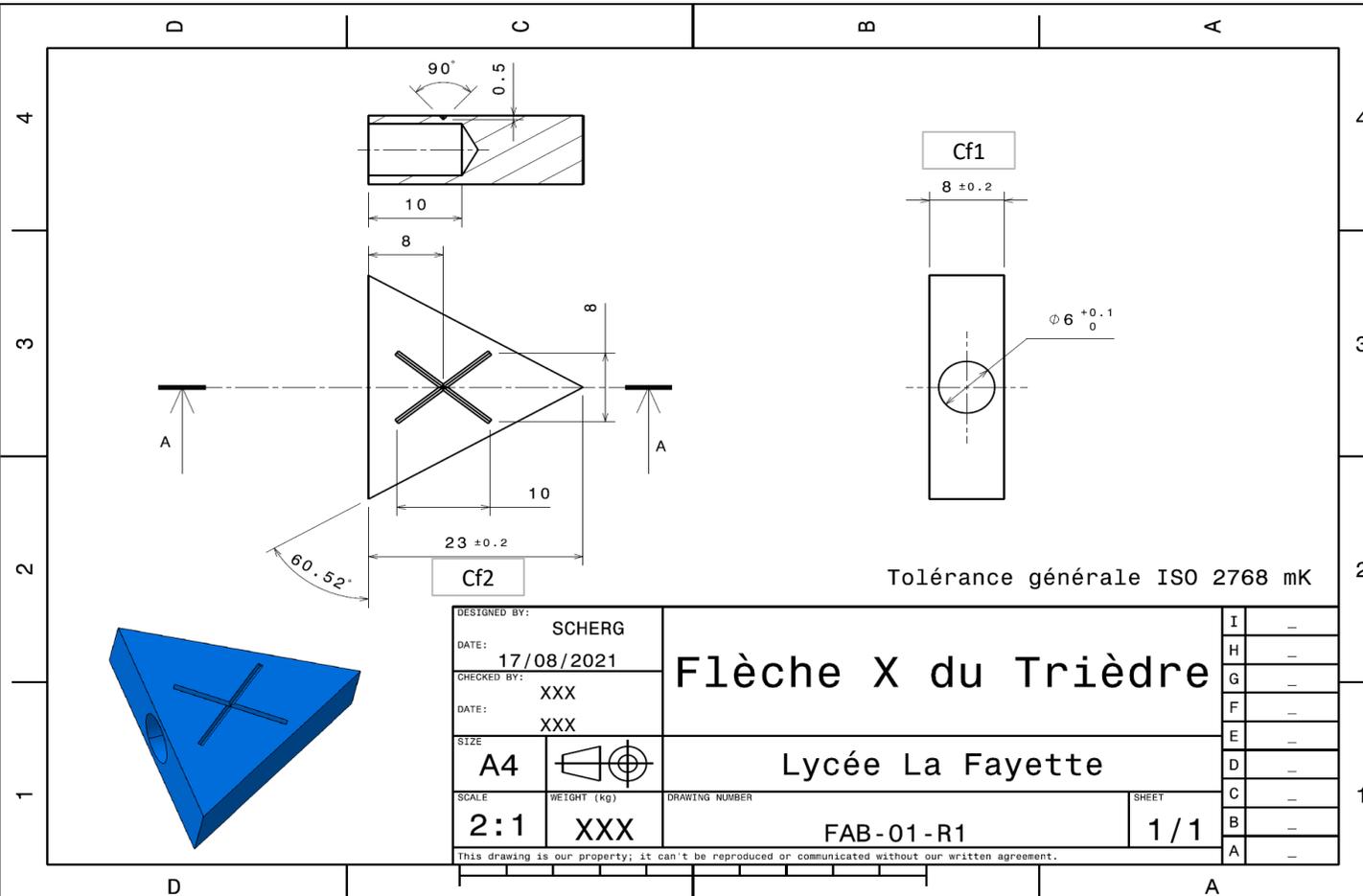




# FICHE DE CONTRÔLE DE LA SOUS PHASE doc 1

Pièce : <b>Flèche X, Y, Z</b>	Matière : <b>ENAW2017</b>	Client : <b>Lycée La Fa</b>	N° Pièce :
Ensemble : <b>TRIEDRE</b>	Affaire N° : <b>1 octobre 1905</b>	Phase : <b>20</b>	N° Lot :
Etabli par : <b>SCHERG</b>	Pièces/Lot : <b>90</b>	S/Phase : <b>C</b>	Date Fab.P :

## DESSIN DE DÉFINITION AVEC LES COTES DE LA PHASE À CONTRÔLER

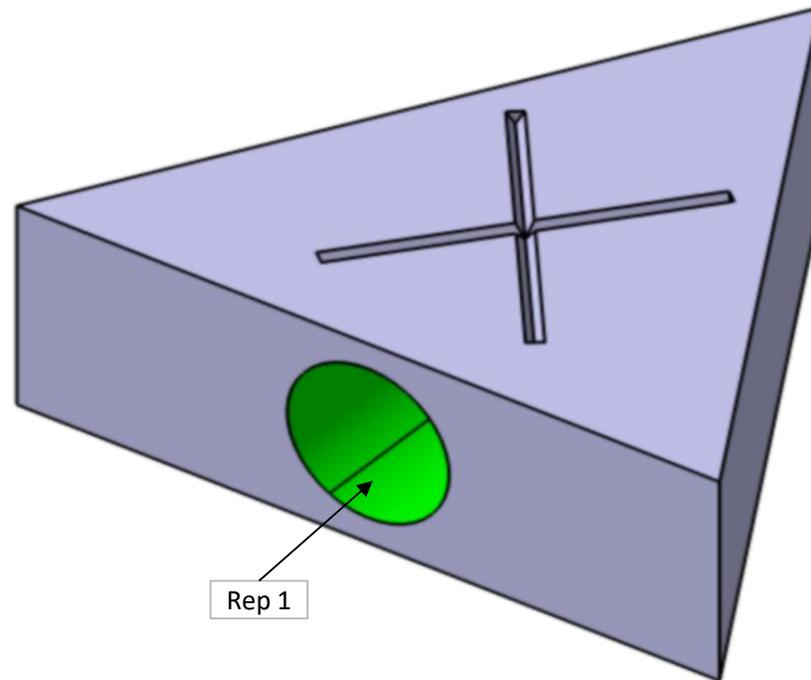






# CONTRAT DE PHASE PRÉVISIONNEL doc 1

Pièce : Flèche X, Y, Z	Matière : ENAW2017	Phase : 20	Machine : Fr. CV600 3 axes
Ensemble : TRIEDRE	Date : 17 août 2021	S/Phase : D	Procédé : Fraisage
Etabli par : SCHERG	Pièces/Lot : 90	Prog. N° : 301014	Prise pièce : Étau
Client : Lycée La Fayette	Fournisseur : Thyssen	Pan N° : 0101R2	Affaire N° : 2101

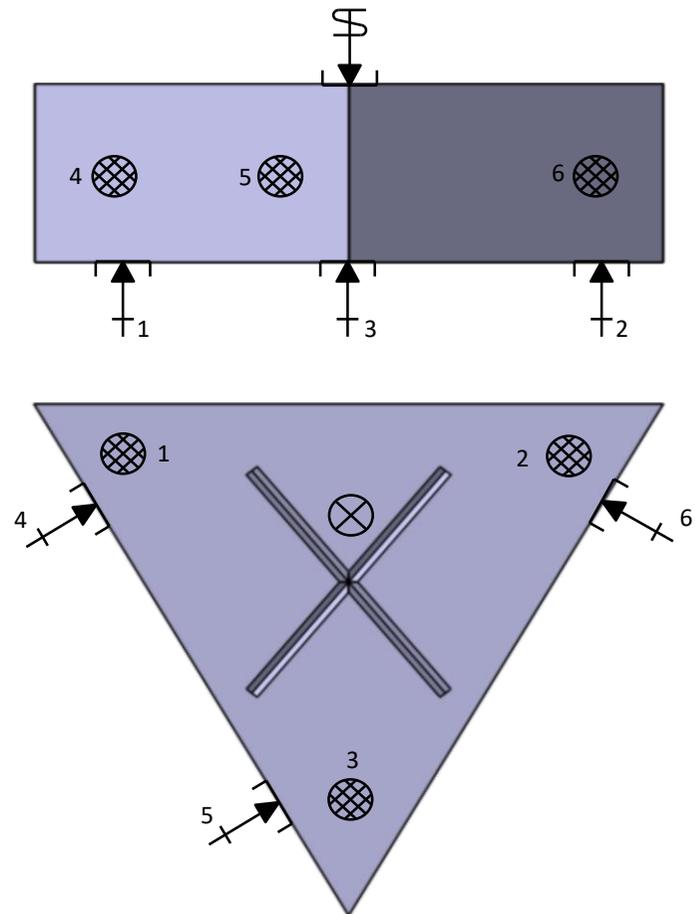






# CONTRAT DE PHASE PRÉVISIONNEL doc 3

Pièce : <i>Flèche X, Y, Z</i>	Matière : <i>ENAW2017</i>	Phase : <i>20</i>	Machine : <i>Fr. CV600 3 axes</i>
Ensemble : <i>TRIEDRE</i>	Date : <i>17 août 2021</i>	S/Phase : <i>D</i>	Procédé : <i>Fraisage</i>
Etabli par : <i>SCHERG</i>	Pièces/Lot : <i>90</i>	Prog. N° : <i>301014</i>	Prise pièce : <i>Étau</i>
Client : <i>Lycée La Fayette</i>	Fournisseur : <i>Thyssen</i>	Pan N° : <i>0101R2</i>	Affaire N° : <i>2101</i>

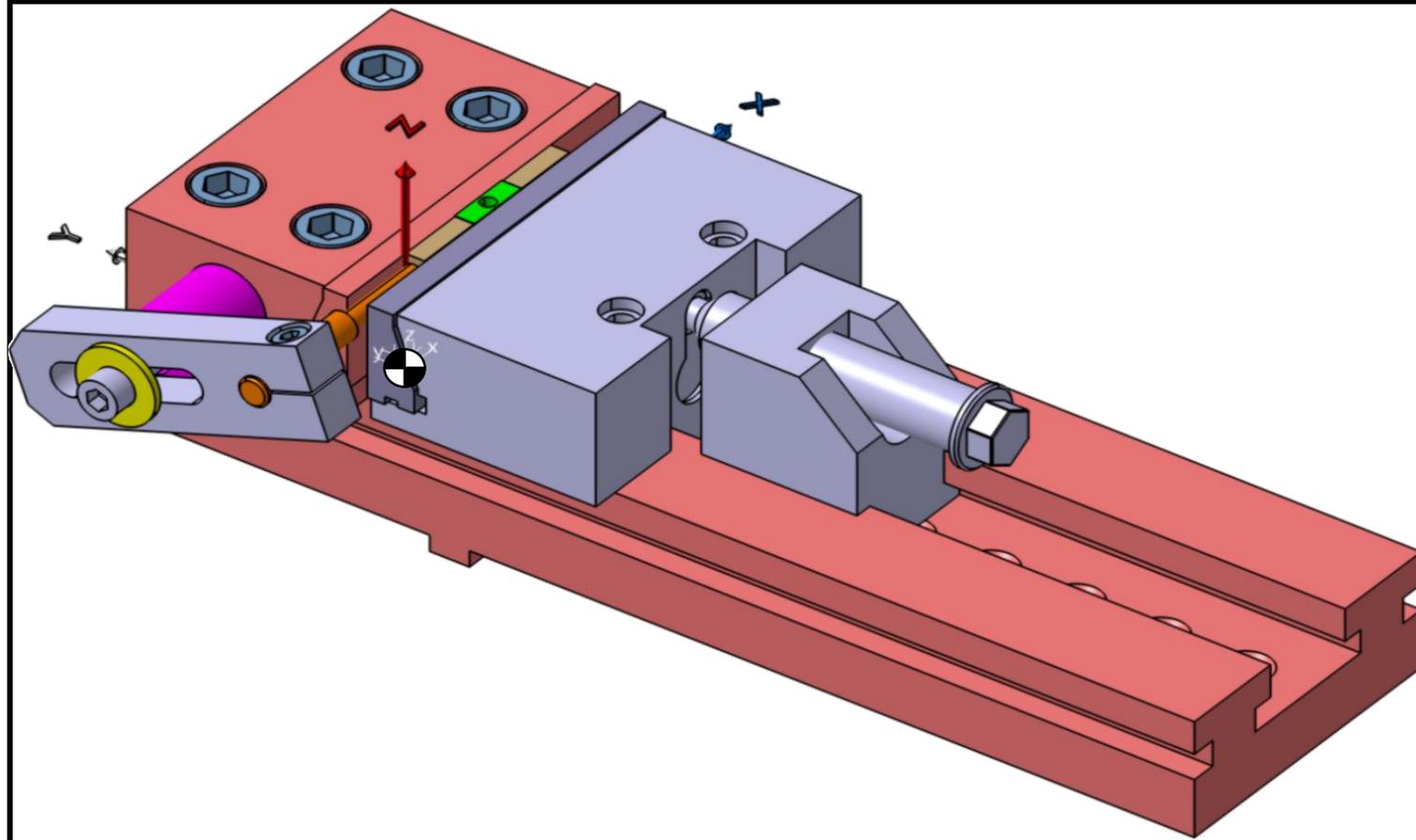




# PRÉPARATION MACHINE doc 1

Pièce : Flèche X, Y, Z	Matière : ENAW2017	Phase : 20	Machine : Fr. CV600 3 axes
Ensemble : TRIEDRE	Date : 17 août 2021	S/Phase : D	Procédé : Fraisage
Etabli par : SCHERG	Pièces/Lot : 90	Prog. N° : 301014	Prise pièce : Étau
Client : Lycée La Fayette	Fournisseur : Thyssen	Pan N° : 0101R2	Affaire N° : 2101

## PORTE PIÈCE - IMPLANTATION DE LA PIÈCE - ORIGINES - AXES



PREF	DEC 1	DEC 2
G54		





# FICHE DE CONTRÔLE DE LA SOUS PHASE doc 1

Pièce : Flèche X, Y, Z	Matière : ENAW2017	Client : Lycée La Fa	N° Pièce :
Ensemble : TRIEDRE	Affaire N° : 1 octobre 1905	Phase : 20	N° Lot :
Etabli par : SCHERG	Pièces/Lot : 90	S/Phase : D	Date Fab.P :

## DESSIN DE DÉFINITION AVEC LES COTES DE LA PHASE À CONTRÔLER

