

Collecteur DN40

Une Capacité de DN40 éprouvée à 10.5 Bar
Inox 316L
Hauteur minimum 1700 mm
17 départs latéraux en 1/2"
1 extrémité en 1/2"
Quantité : 2 et 4

Collecteur DN80

Une Capacité de DN80 éprouvée à 10.5 Bar
Inox 316L
Hauteur minimum 1700 mm
17 départs latéraux en 3/4"
1 extrémités en 3/4"
Quantité : 1 et 3

Dossier de fabrication des collecteurs comprenant :

- L'état descriptif.
- Un isométrique tel que construit.
- Une vérification de l'épaisseur minimum calculée (assurer l'utilisation de manière sure).
- Q.M.O.A.P. (qualif. Modes opératoires des assemblages permanents : soudage...).
- Q.P.A.P. (qualif. Du personnel pour les assemblages permanents : qualifs soudeurs).
- Certificat Matière (Certificat.Contrôle.Production.Usine) du matériau de base et métal d'apport.
- Un certificat d'exécution des assemblages soudés.
- Un procès-verbal de contrôle visuel.