

Collecteur DN40

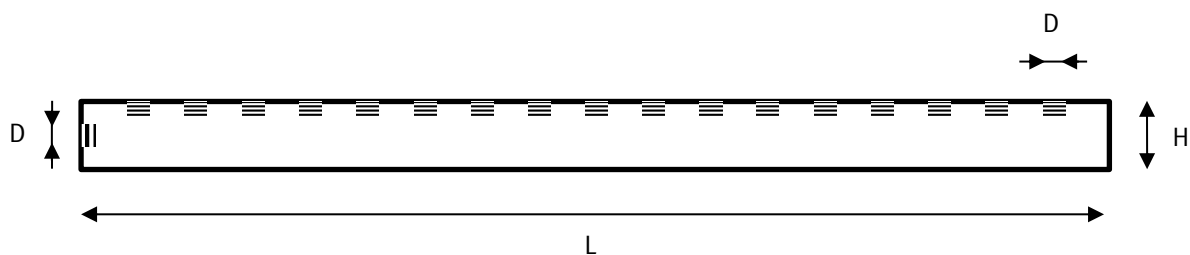
- Collecteur éprouvé à 10.5 Bar
- Inox 316L
- Longueur 1700 mm
- 17 départs latéraux en 1/2"
- 1 extrémité en 1/2"
- Quantité : 2 et 4

Collecteur DN80

- Collecteur éprouvé à 10.5 Bar
- Inox 316L
- Longueur 1700 mm
- 17 départs latéraux en 3/4"
- 1 extrémité en 3/4"
- Quantité : 1 et 3

Dossier de fabrication des collecteurs comprenant :

- L'état descriptif.
- Un isométrique tel que construit.
- Une vérification de l'épaisseur minimum calculée (assurer l'utilisation de manière sûre).
- Q.M.O.A.P. (qualif. Modes opératoires des assemblages permanents : soudage...).
- Q.P.A.P. (qualif. Du personnel pour les assemblages permanents : qualifs soudeurs).
- Certificat Matière (Certificat.Contrôle.Production.Usine) du matériau de base et métal d'apport.
- Un certificat d'exécution des assemblages soudés.
- Un procès-verbal de contrôle visuel.



H	D	L (mm)
DN40	1/2 "	1700
DN80	3/4 "	1700