

100 C6

| AFNOR | AISI | NF A 35-590 |
|--------|-------|-------------|
| 100 C6 | 52100 | 100 Cr 6 |

Composition chimique en %

| C | Cr | S | Mn | P | Si |
|-----------|-----------|---------|-----------|---------|-----------|
| 0,95-1,05 | 1,35-1,60 | ≤ 0,015 | 0,25-0,45 | ≤ 0,025 | 0,15-0,35 |

Propriétés

Acier à outils allié pour le travail à froid résistant à l'usure et à la fatigue, assez sensible aux chocs. Bonne ténacité et faible déformation après trempe (dans la masse ou superficielle par induction). Acier pour roulements trempant à l'huile. Dureté superficielle après trempe et revenu = 62-63 HRC assurant une bonne résistance à l'usure.

Domaines d'application

Très utilisé en mécanique d'outillage : goupilles, poinçons, roulements, colonnes de guidage, limes, forêts, alésoirs

Caractéristiques mécaniques moyennes (état normalisé adouci)

| Rm N/mm ² | Re N/mm ² | A % | Dureté HB |
|-------------------------|-------------------------|--------|-----------|
| 700 / 800 | | | 217 |

Soudage

Soudabilité déconseillée

Livraison

Ronds rectifiés h7 (genre « stub »)
Ronds étirés ou laminés,
Tubes