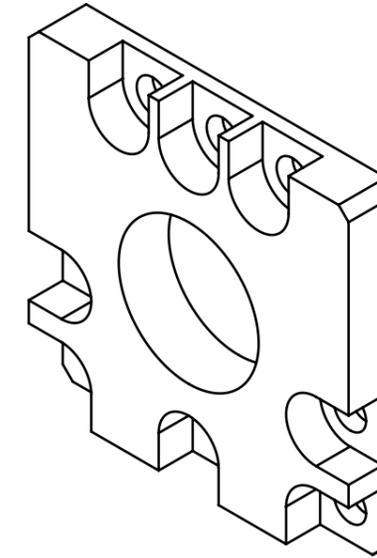
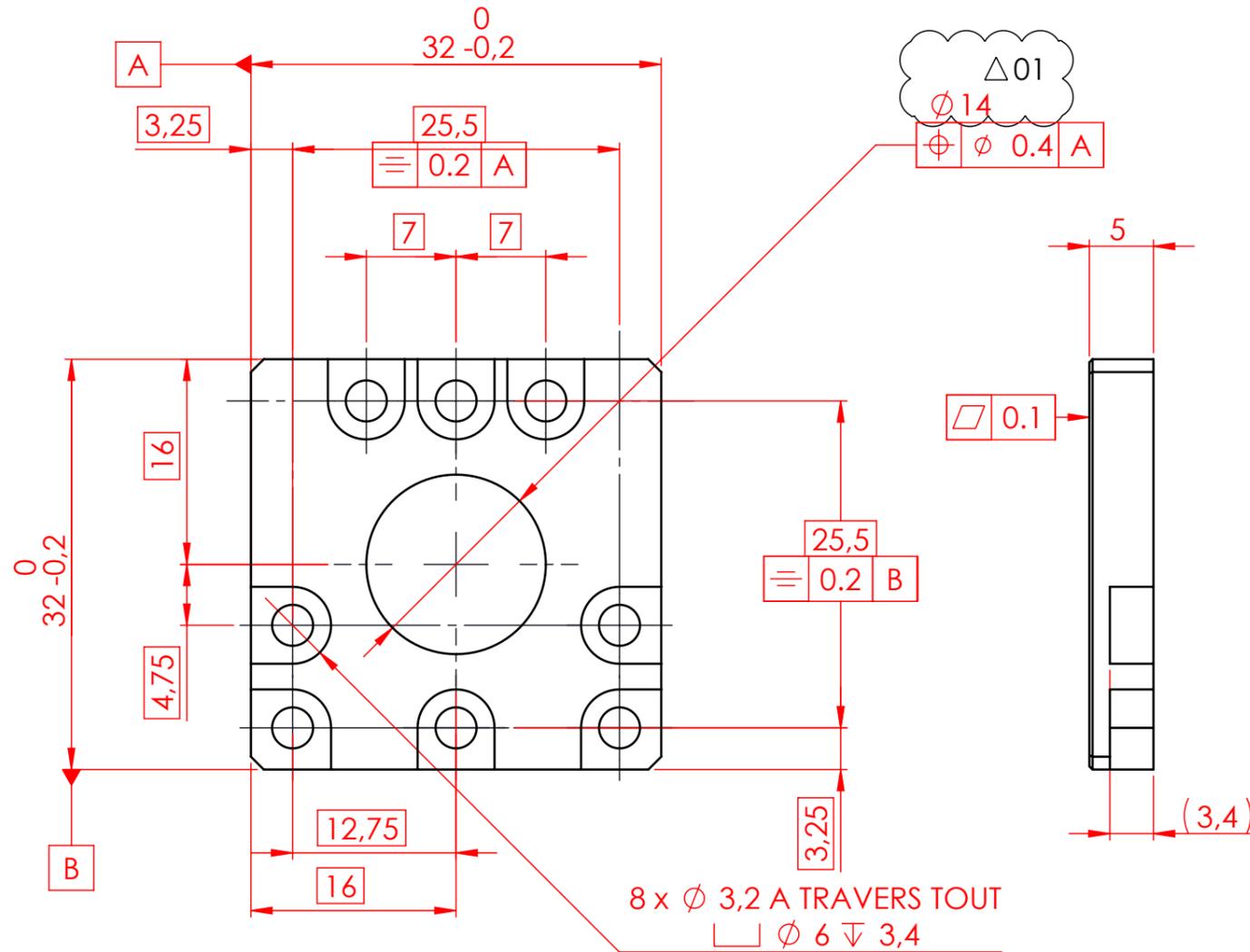


B

A



**BON POUR FABRICATION**

01	23/09/2021	Ø13 PASSE A Ø14	STD	
IND	DATE	DESCRIPTION	DESSINE PAR	VALIDE PAR

<p><b>OPUS TECHNOLOGIES</b></p>	CRITICITE	DESSINE		VALIDE	
	B	PAR	LE	PAR	LE
	PIECE D'USURE	STD	19/04/2021		
	NON				
TOLERANCE GENERALE		MATIERE (ou voir tableau de débits)		MASSE	
MECANO-SOUDURE ET TOLERIE		3.1325 (2017A) T4		0.01 Kg	
NORME: ISO 13920 BF		REVETEMENT (Si peinture: 1 couche antirouille avant peinture)			
a = 0,7 e mini a = 3 mini		TRAITEMENT			
USINAGE		<p><b>PLA. BUTEE TUBE INT</b></p> <p>FAUTEUIL GUS</p>			
NORME: ISO 2768 mK					
$\sqrt{Ra} 3.2 \text{ MAX}$		<p><b>GUS-P1318</b></p>			
ECHELLE	FORMAT	INDICE		FOLIO	
2:1	A3	A01		1 / 1	
<p>CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE D'OPUS TECHNOLOGIES :          IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE A DES TIERS ET/OU REPRODUIT          SANS AUTORISATION ECRITE ET SON CONTENU NE PEUT ETRE DIVULGUE          CE PLAN A ETE REALISE EN CAO, TOUTE MODIFICATION NE POURRA ETRE EXECUTEE QU'EN CAO</p>			<p>FICHER 3D ASSOCIE          GUS-P1318_PLAQUE BUTEE TUBE INT</p>		

B

A