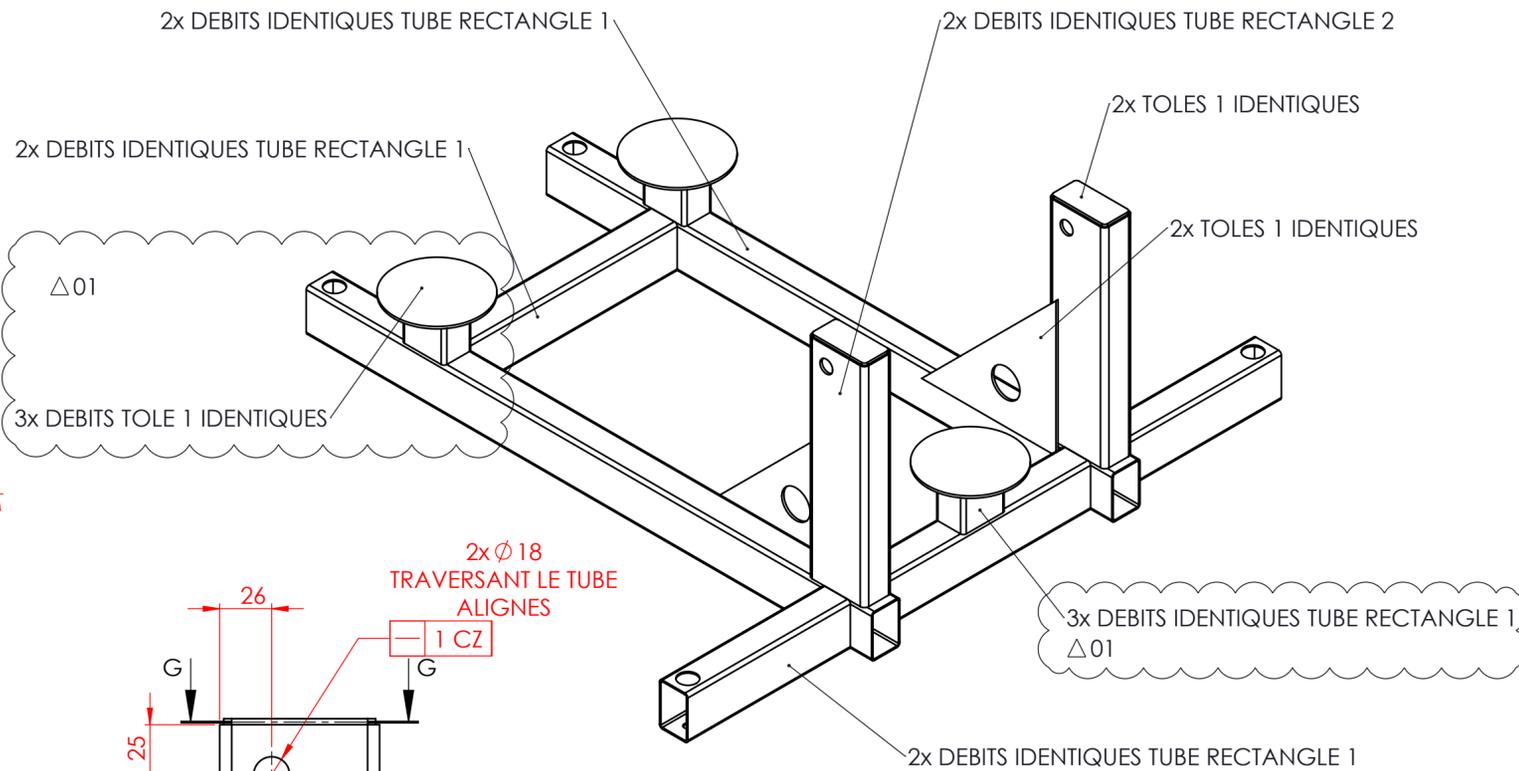
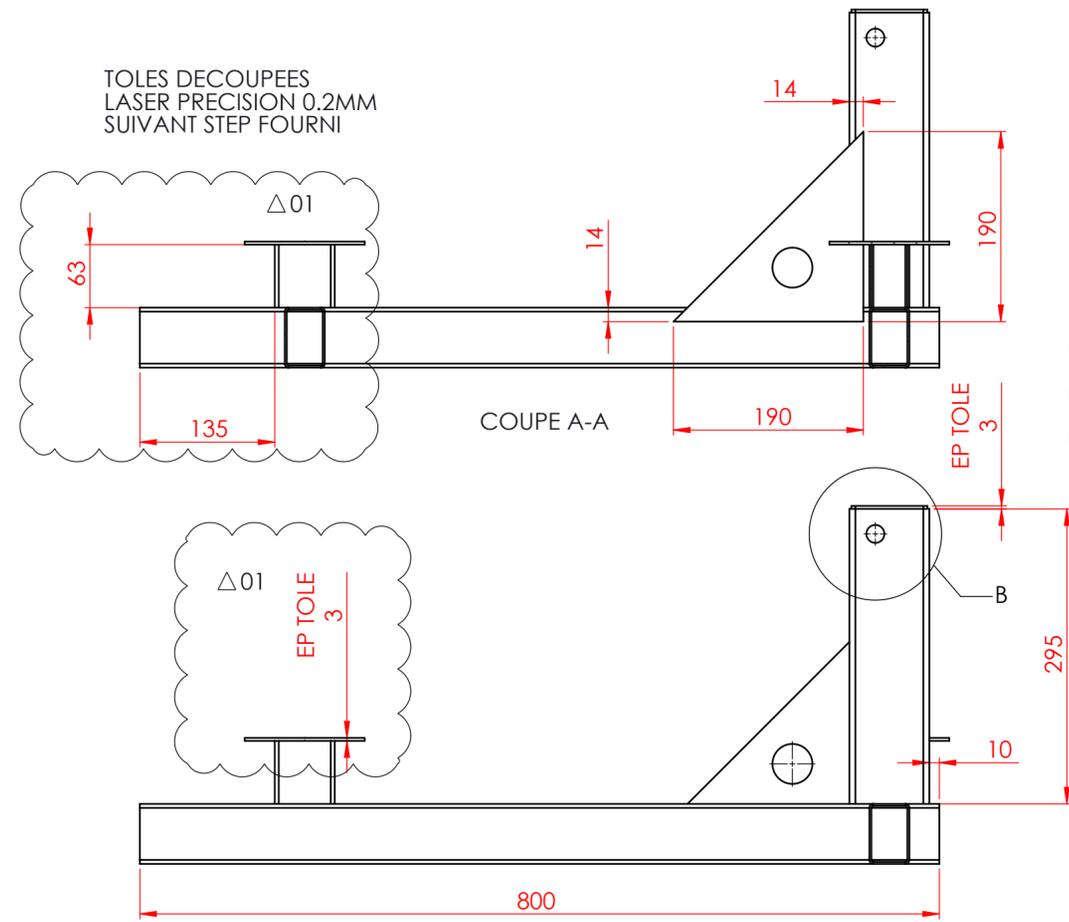


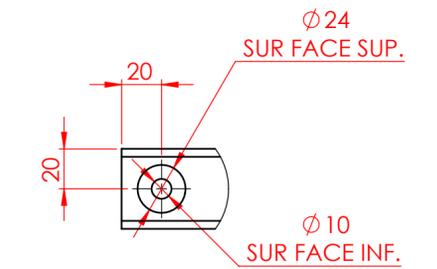
C

B

A

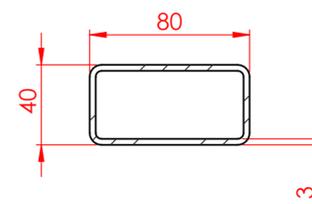
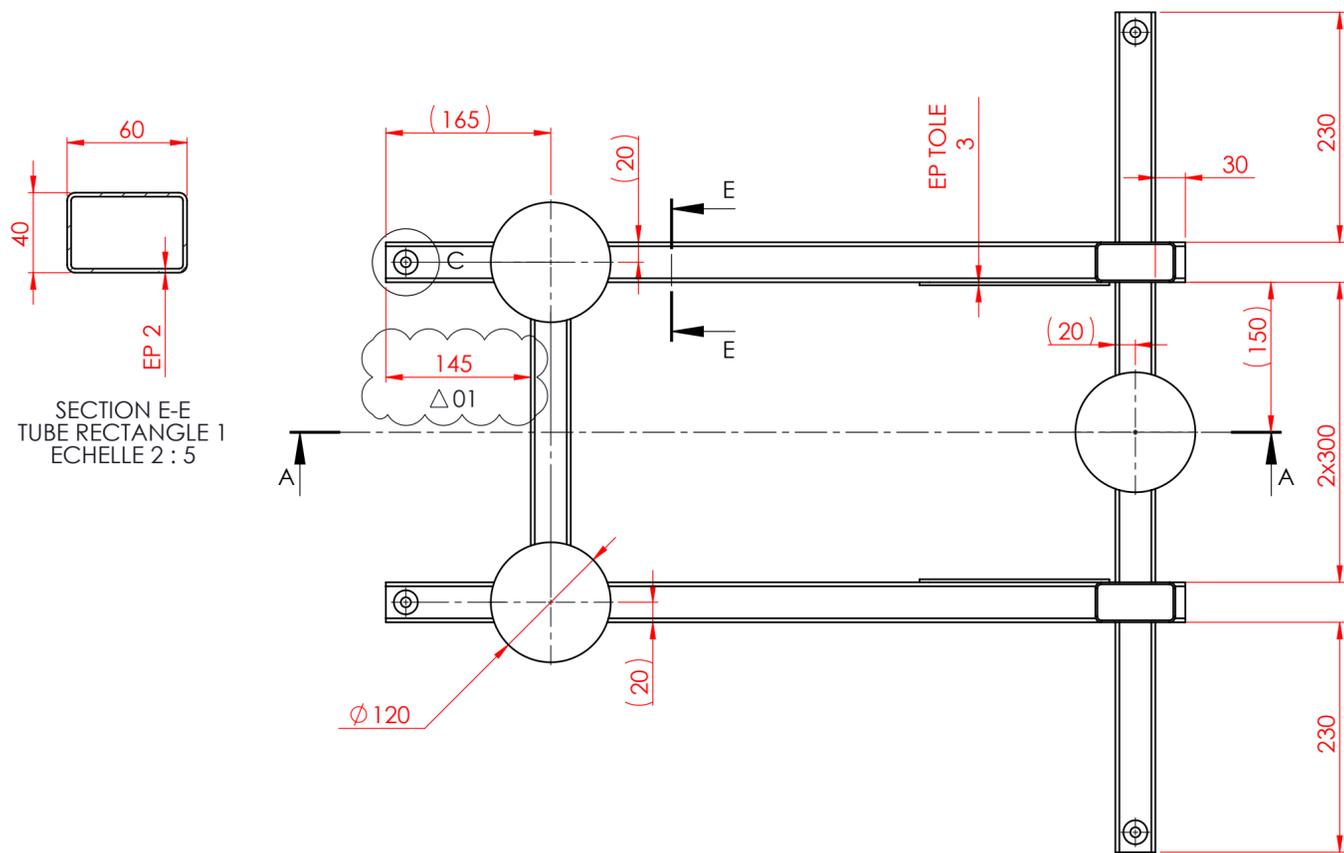


DÉTAIL B  
ECHELLE 2 : 5  
VALABLE POUR LES DEUX TUBES

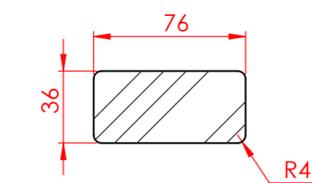


DÉTAIL C  
ECHELLE 2 : 5  
VALABLE POUR LES 4 EXTRÉMITÉS DE TUBES

EBAVURER LES ARETES ET LES ANGLES : AUCUNE ARETE COUPANTE NI ANGLE VIF



SECTION F-F  
ECHELLE 2 : 5  
TUBE RECTANGLE 2



SECTION G-G  
ECHELLE 2 : 5  
VALABLE POUR LES DEUX BOUCHONS DE TUBE

**BON POUR CONSULTATION UNIQUEMENT**

IND	DATE	DESCRIPTION	DESSINE PAR	VALIDE PAR
01	22/07/2021	AJOUT 3 DISQUE TOLE + 3 DEBITS RECT. 1 + 130 PASSE A 145		

L'avenir démarre aujourd'hui

DESSINE		VALIDE	
PAR	LE	PAR	LE
STD	21/07/2021		

TOLERANCE GENERALE		MATIERE (ou voir tableau de débits)	MASSE
MECANO-SOUDURE ET TOLERIE		1.0037 (S235JR)	13.00 Kg
NORME: ISO 13920 BF		REVETEMENT (si peinture: 1 couche antirouille avant peinture)	
a = 0,7 e mini		PEINTURE POLYESTER POUFRE CUITE AU FOUR, RAL 1003	
a = 3 mini		TRAITEMENT	
		DECAPAGE	

## CHAISE

### OUTILLAGE FREIN CEM

# OUT - P20103

ECHELLE	FORMAT	INDICE	FOLIO
1:5	A2	A01	1 / 1

CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE D'OPUS IT. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE A DES TIERS ET/OU REPRODUIT SANS AUTORISATION ECRITE ET SON CONTENU NE PEUT ETRE DIVULGUE CE PLAN A ETE REALISE EN CAO. TOUTE MODIFICATION NE POURRA ETRE EXECUTEE QU'EN CAO

FICHER 3D ASSOCIE  
OUT - P20103\_CHAISE

C

B

A