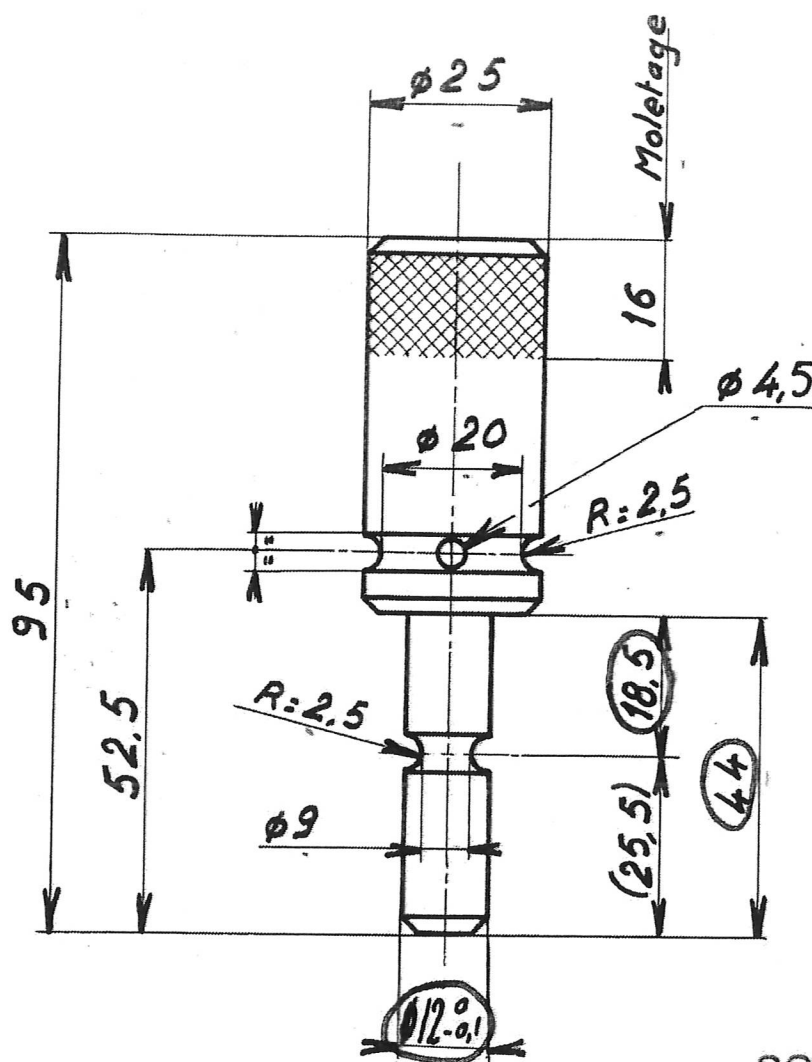


Dimensions Littérales	c						Angles coteés - Rajout Chamfrains - ISO 2708	Dimensions Angulaires du côté le plus court				Sclage	Machine - soudure				
	< 3	3 < c < 30	30 < c < 120	120 < c < 400	400 < c < 1000	> 1000		10° < α < 30°	30° < α < 60°	60° < α < 90°	90° < α < 120°		Linéaire	Angulaire			
Usure	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	0 < α < 3	3 < α < 8	α < 3	α < 10°	10° < α < 30°	30° < α < 60°	± 1mm/m avec	α < 30	30 < α < 15	15 < α < 1000	± 0.75°
Longueurs	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 0.2	± 0.3	± 1	± 1.5°	± 1°	± 0.5°	± 0.25°	± 0.3 mini	± 1	± 2	± 3



Matière étirée
Ø25.

QT3

E24

SCANERISE le

12 JUL. 2001

+ Zinguage

Chanfreins non cotés : 2 x 45°

BROCHE.

Date **27.9.73**

Dess. **PEREZ**

Vérif. **B**

Visa

621.001

Nbre pièces	Matière	Usinage	Tolérances	Traitements	Poids
1	E26	Ra3,2	± 0,1	Cadmie	'

Propriété de la société PAYAN ne peut être reproduit ou communiqué sans autorisation

Ech.	D 10.85	Ø4 → Ø4,5
	E 4.84	Tolérance Ø12.0,1
1	D 1.80	Ø12.0,1. Demurré Demurré
	A 7.77	Ø4.8 → Ø12
Ind.	Date	Modifications