

Indications spécifiques

Ce n'est pas mon métier de concevoir et dessiner des pièces. Il peut donc y avoir des erreurs ou imprécisions et je reste à votre disposition pour tout complément d'information. (Je ne parle pas d'une erreur de conception ou dimension de ma part...)

Je n'ai pas indiqué de tolérances. Je vous laisse le soin de les estimer suivant le plan de montage général.

Je peux fournir toutes les pièces pour le montage (roulements, aiguilles, doigt d'indexage...) afin d'ajuster au mieux les pièces.

Tous les chanfreins et congés sans côtes sont purement esthétiques. Vous pouvez faire comme cela vous arrange en gardant une cohérence sur l'ensemble.

Pour les deux poulies poly-V, je fourni la poulie de base qu'il faudra juste adapter suivant le plan.

Quantités à usiner : 19 pièces au total :

- Adaptateur 8mm : 1 pièce
- Adaptateur 9.5mm : 1 pièce
- Adaptateur 16mm : 2 pièces
- Axe entraînement bobines : 2 pièces
- Poulie D.63 : 2 pièces
- Poulie D.40 : 2 pièces
- Axe galet : 1 pièce
- Axe galet Isolé : 2 pièces
- Galet extérieur : 3 pièces
- Galet intérieur : 3 pièces

A usiner en ALU (je vous laisse juger de la variante nécessaire) : Galet extérieur / Galet intérieur
Pour le prototypage, je suis parti sur de l'alu également pour les autres pièces afin de réduire les coûts. Merci de me chiffrer une variante inox.

Pièces visibles nécessitant une finition propre : Adaptateur 8mm / Adaptateur 9.5mm / Adaptateur 16mm / Galet extérieur / Galet intérieur

Pièces non visible sans finition particulière : Axe entraînement bobines / Poulie D.63 / Poulie D.40 / Axe galet / Axe galet Isolé