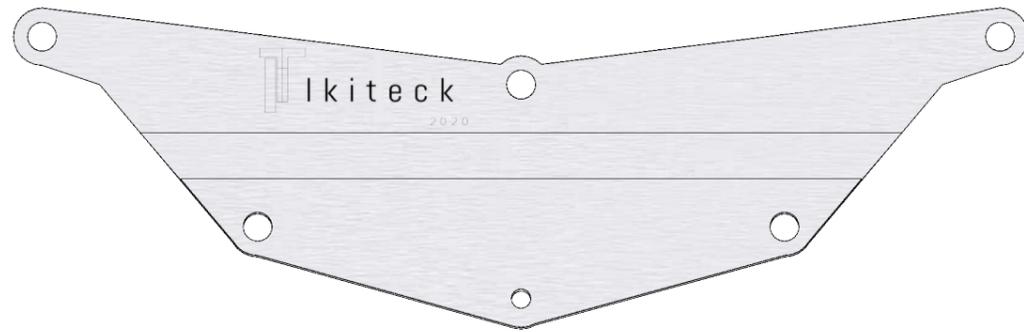
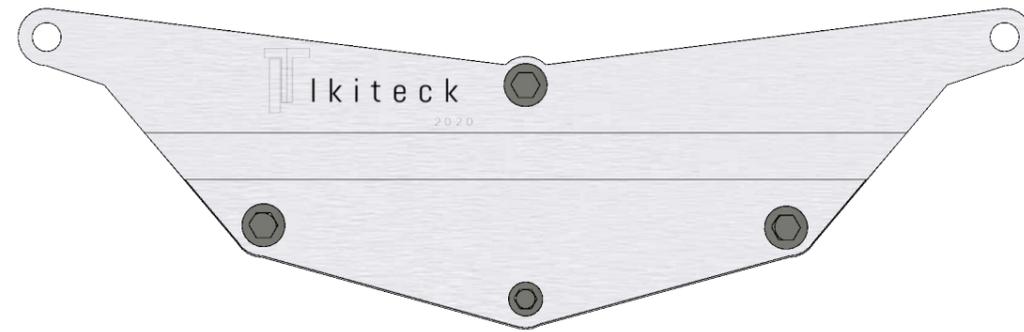


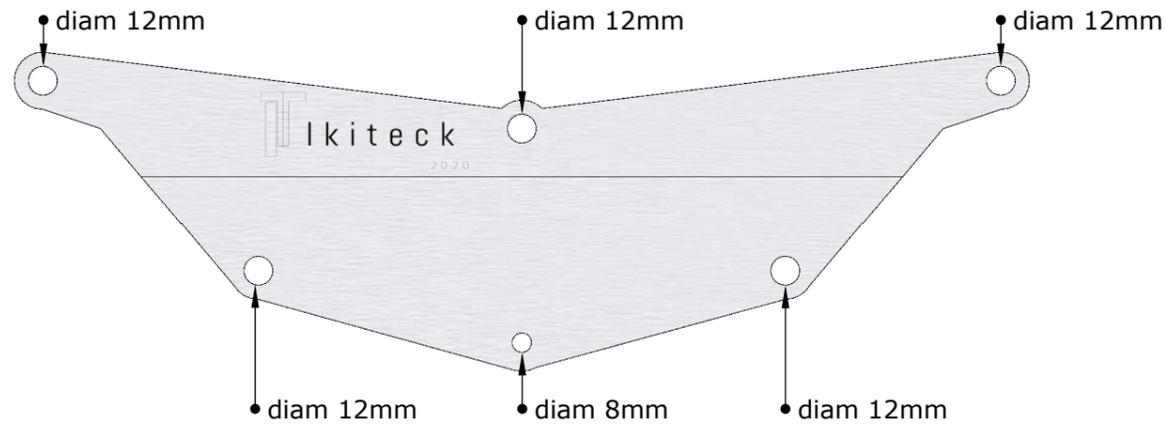
Assemblage partie 1 & 2



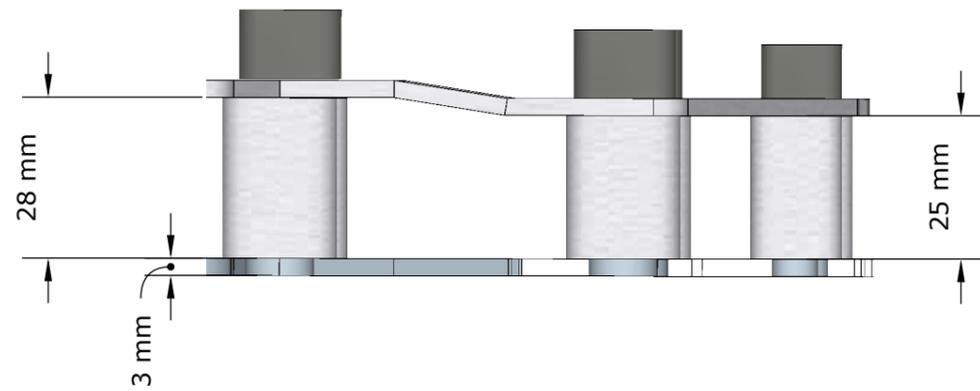
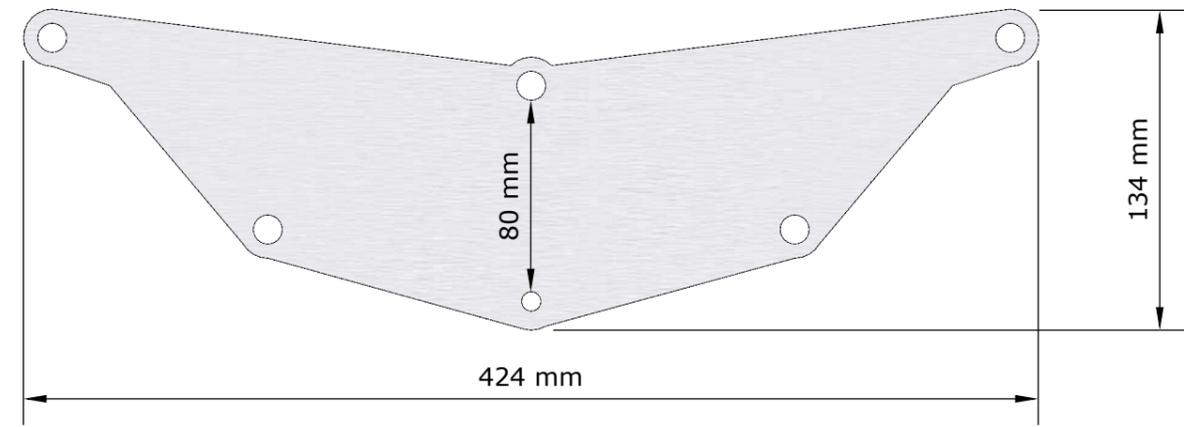
Assemblage partie 1 & 2 + entretoises + boulonneries



Partie 1



Partie 2



Les platines 1 & 2 doivent être en acier de type ST52 d'une épaisseur de 3 mm. La platine 1 comporte 2 pliages de 10° chacun pour obtenir un déport de 3 mm. Les tolérances sont HE6-HE7, je souhaiterais une finition des pièces avec une peinture de type thermolaquage traitement anti-corrosion époxy si possible, disposez vous d'un département d'usinage pour réaliser les entretoises en aluminium ?

