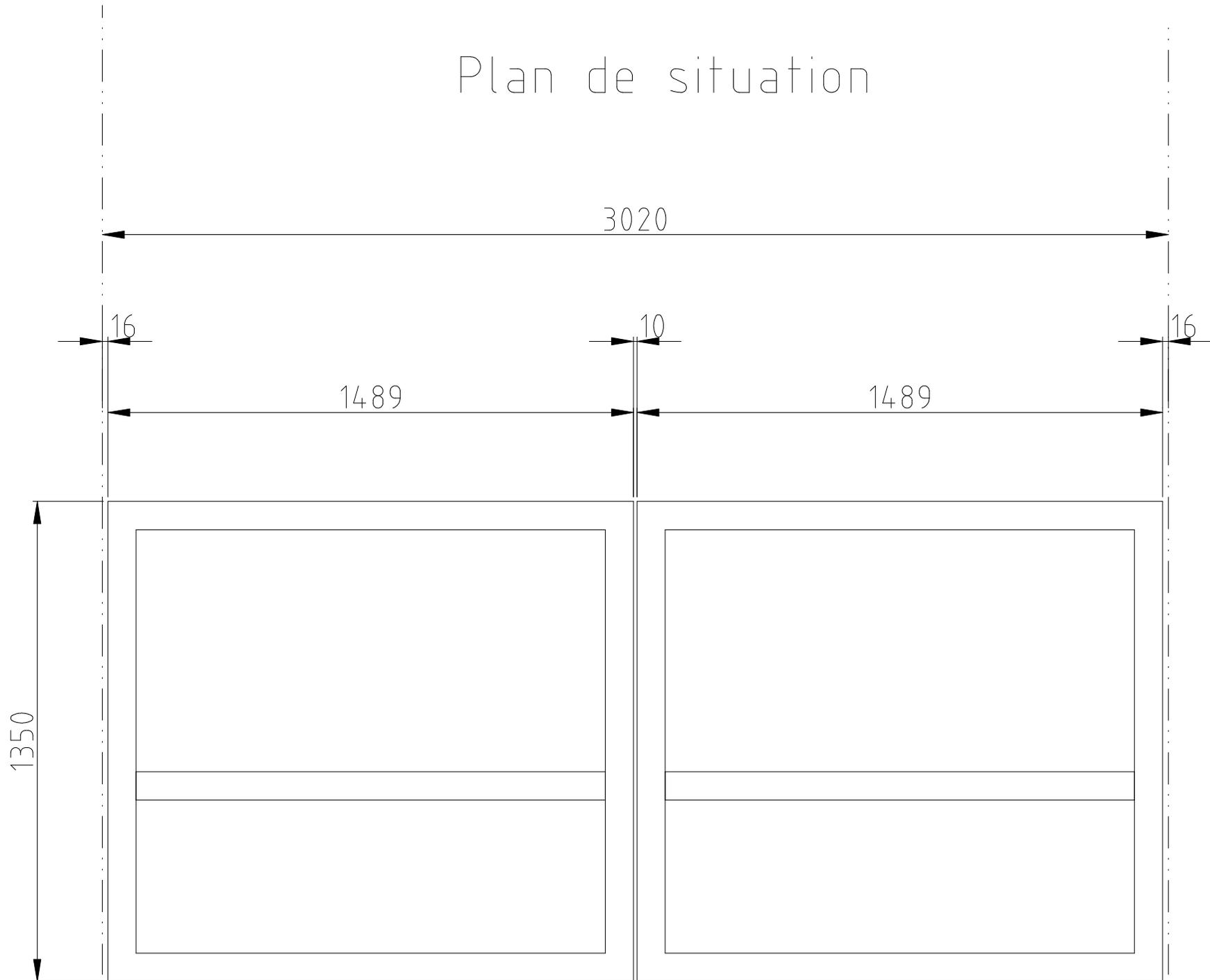
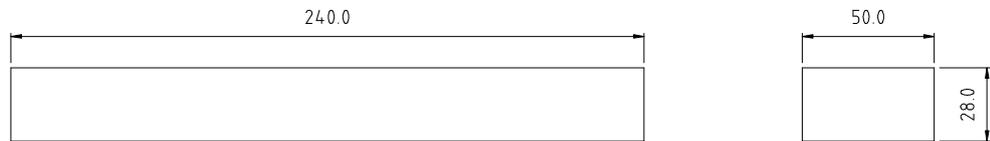


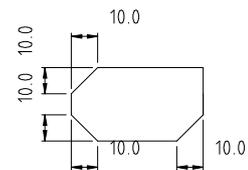
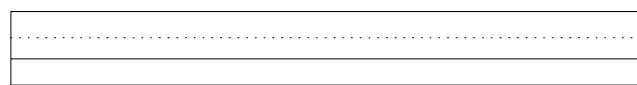
Plan de situation



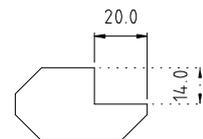
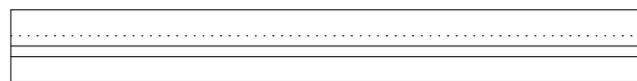
Mettre la barre à 50 X 28 à la longueur désirée suivant methode de sciage



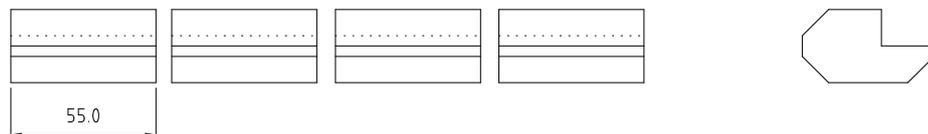
Faire 3 chanfreins sur les 3 côtés



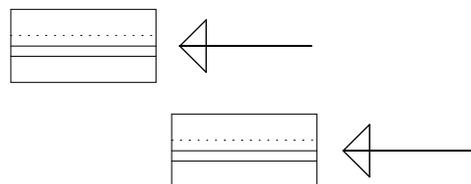
Usiner le dégagement



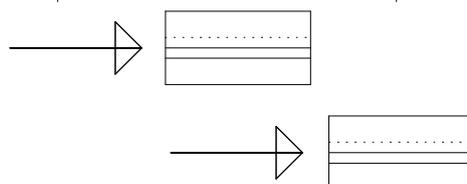
Scier et profiler du surfacage pour mettre à la côte



Percer les 2 paumelles gauches par la droite



...et les 2 paumelles droites par la gauche



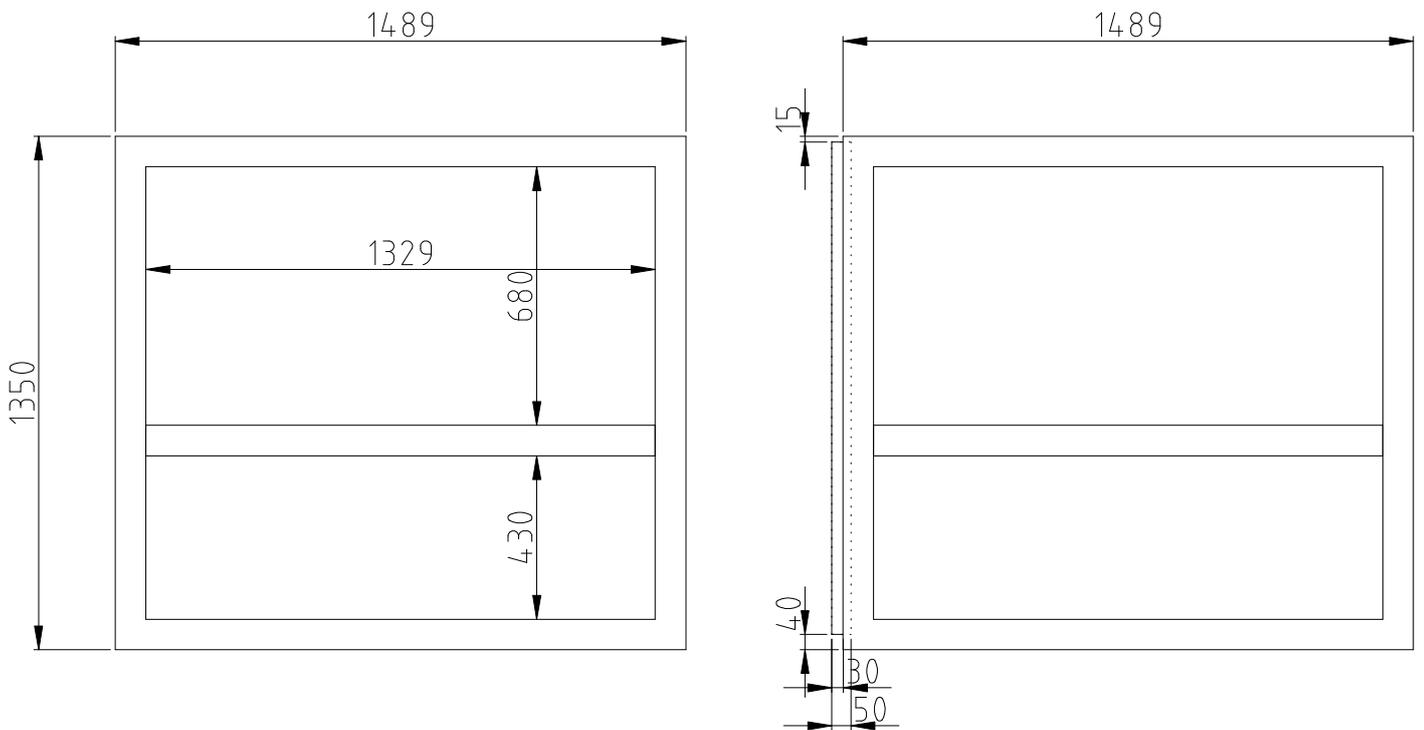
Plan de fabrication chassis tube 40 X 80

Vue de dessus



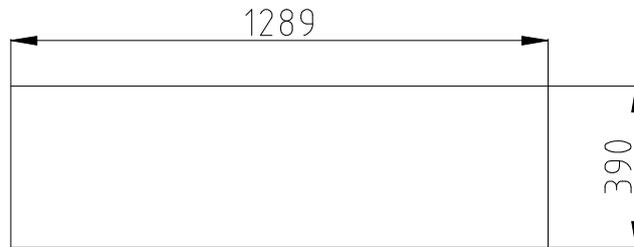
Vue de face

Ideem chassis gauche+
couvre-joint plat de 50 X4

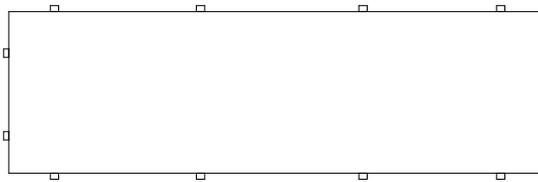


Plan de fabrication tôle basse en tôle de 4mm

Côtes

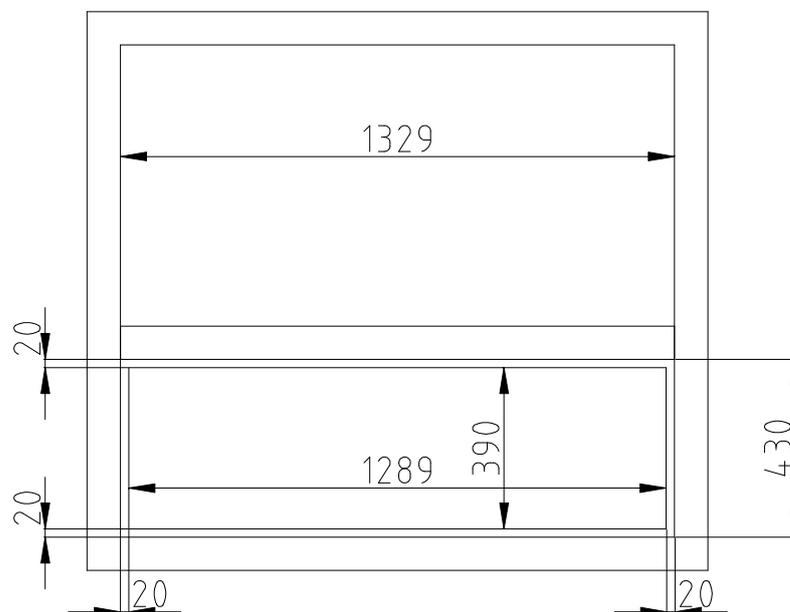


Plus X pattes à souder lg 25 à ajuster ensuite dans cadre.
Nbr et largeur pattes à voir suivant specs tole décorée.



Emplacement

Centrée à 20 des bords et centrée sur largeur tube

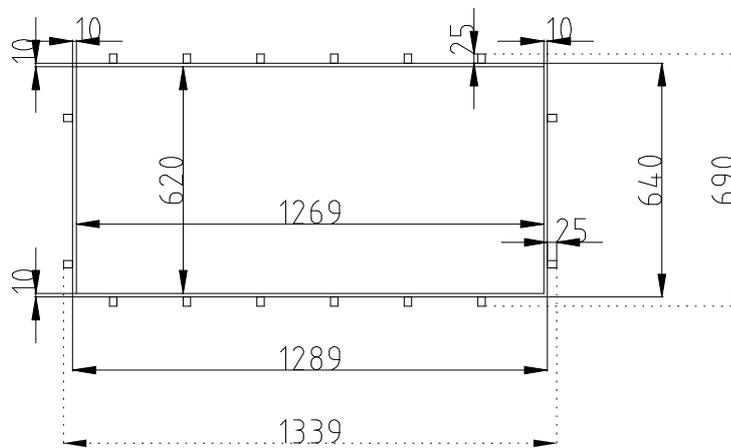


Plan de fabrication des 2 tôles décorées en 4mm

Motif: ART

Le motif devra se trouver dans un cadre de 10mm d'épaisseur
le cadre fera 1289 X 640 à l'extérieur
et 1269 X 620 à l'intérieur

Des pattes devront se trouver autour du cadre
Hauteur des pattes: 25mm, largeur et nombre
à la convenance du manufacturier.

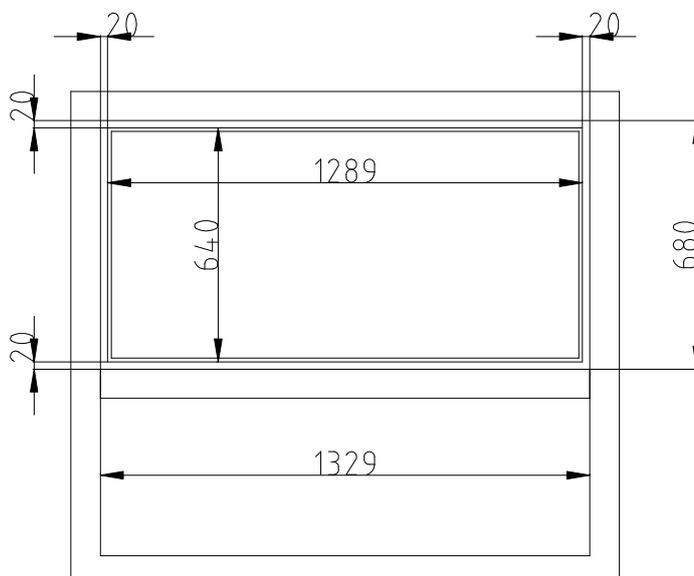


Surface tôle nécessaire: 1339 X 690

Emplacement

Centrée à 20 des bords et centrée sur largeur tube

Les pattes font 25 de haut au lieu des 20 théoriques
et seront ajustées au cadre.



Zoom sur plan tôle décorée

