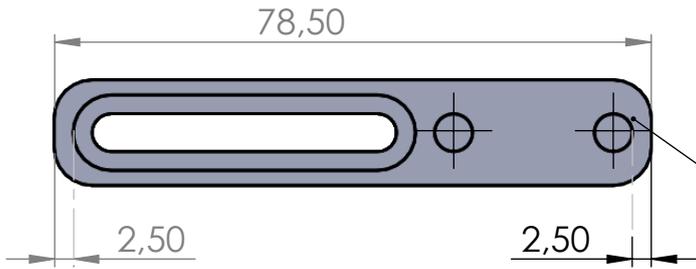
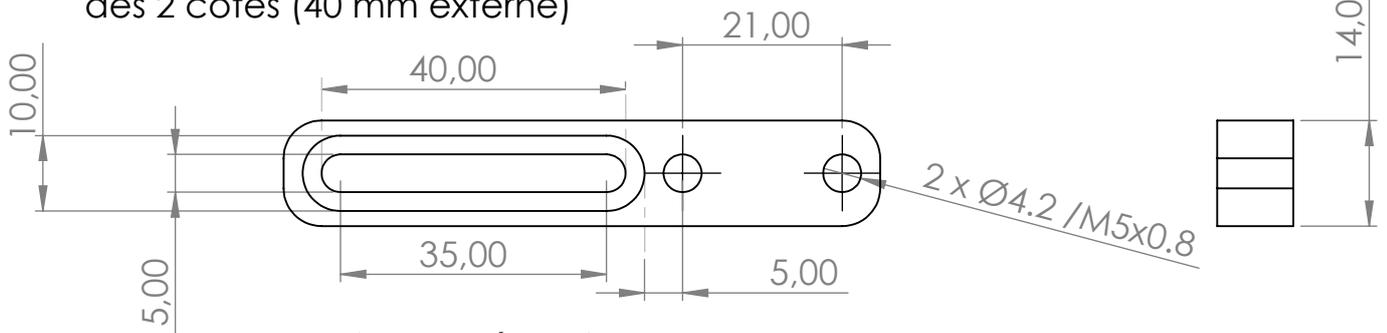


Dernier changement mieux visible ici.



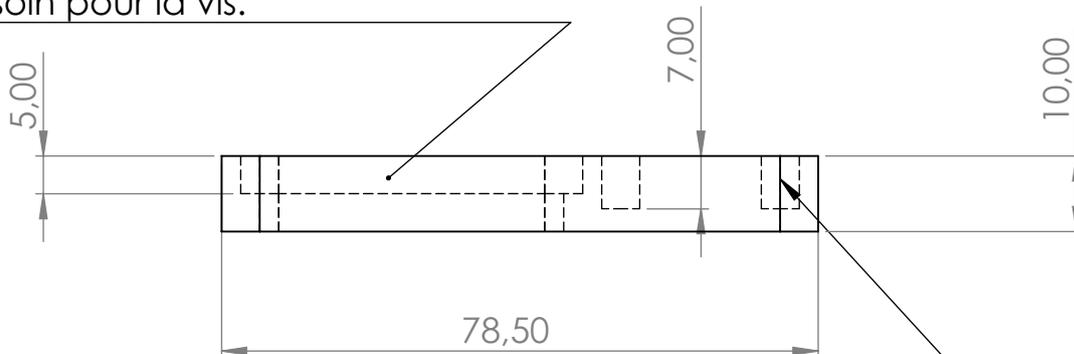
J'ai changé la valeur de $\varnothing 5$ pour mieux montrer la distance. Puisqu'il sera fileté pour M5, le trou sera de 4,2 mais avec le chanfrein, etc., le dessus sera ouvert à 5 mm.

1- J'ai ajusté la dimension de la fente de 35 mm du centre au centre du rayon des 2 côtés (40 mm externe)



2 - J'ai changé la distance de 6 mm entre la paroi latérale du rayon et le trou à 5 mm.

3 - Ici, la profondeur est de 5 mm et la largeur est de 10 mm. Si vous avez besoin d'une tête totalement immergée, je peux régler - 0,1 ou 0,2 depuis la surface supérieure. Je veux également ajuster les 10 mm au besoin pour la vis.



4 - Pour avoir un filetage de 6 mm, je dois percer à 7 mm +/- car je dois tenir compte du point de forage. Est-ce que ça te va?