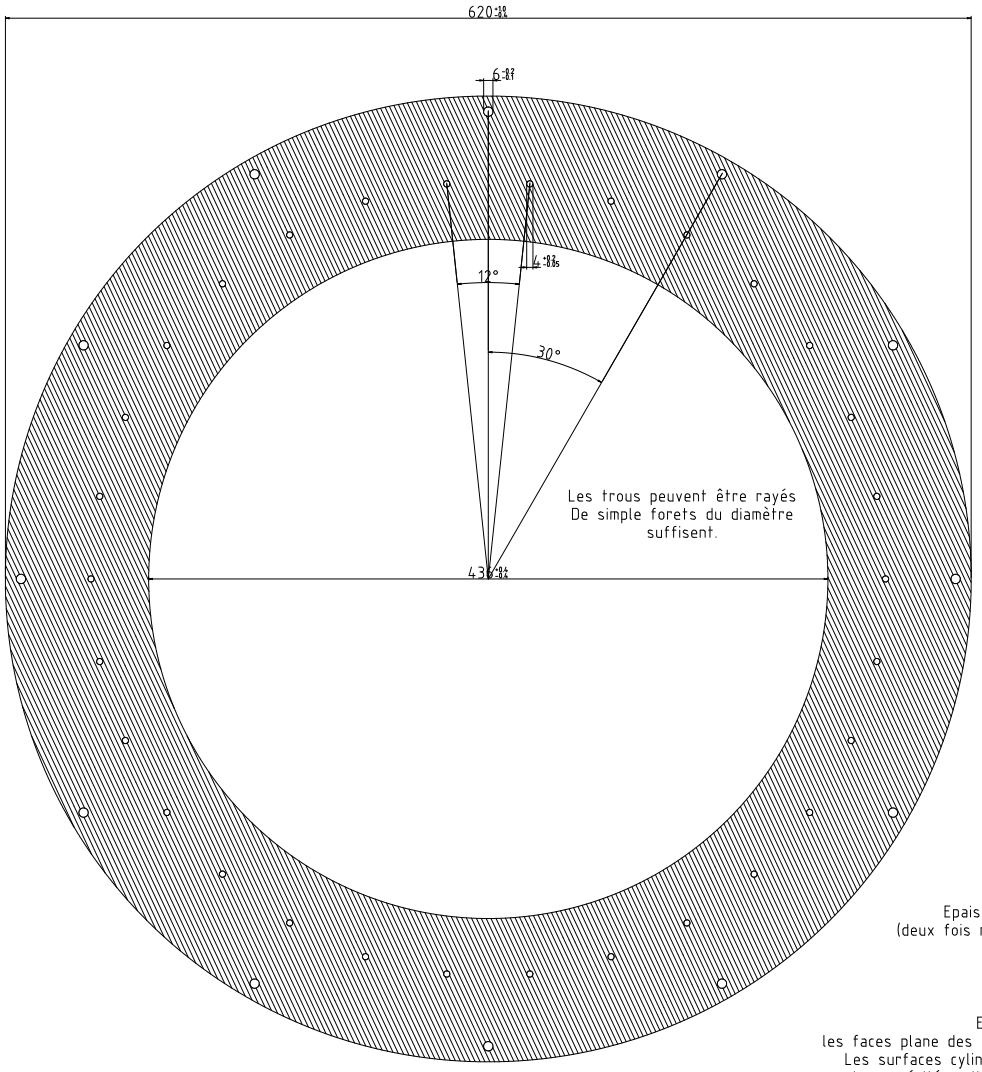
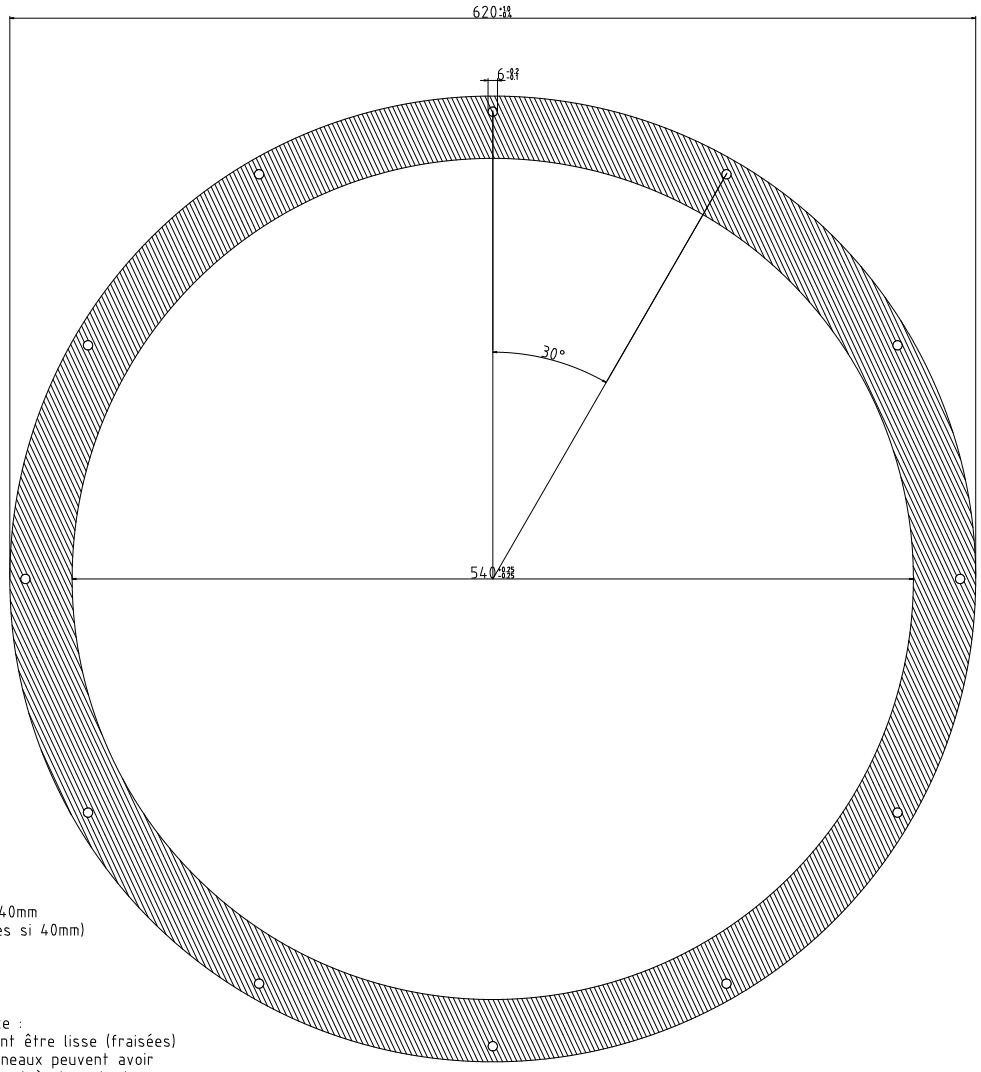
Face des l'anneaux
Acier S235 ou plus doux





Epaisseur : 20 ou 40mm
(deux fois moins de pièces si 40mm)

Etat de surface :
les faces plane des anneaux doivent être lisse (fraisées)
Les surfaces cylindrique des anneaux peuvent avoir
des aspérités, elles ne sont pas très importantes.