

Proposition Technique

Bague d'adaptation acier M20 2.5 vers M18 2.5

Votre description:

Bonjour,

afin de fixer un mandrin de tour à bois fileté M18 pas 2.5 sur l'axe du tour M20 2.5 je suis à la recherche d'un usineur pouvant fabriquer une bague d'adaptation avec ces caractéristiques. Le filetage femelle où s'insère l'axe du tour est donc M20 pas 2.5 et le filetage mâle rentrant dans le mandrin en M18 pas 2.5.

(Livraison en France, Île de France, Val d'oise)

Bien cordialement.

Proposition :

Matière : Acier mi-dur XC38 ou XC48 (autre nuance possible sur demande)

Tolérance générale 2768 mK sauf indication contraire sur plan.

Finition brute d'usinage, trou manchon brut de perçage, cassage des angles.

Possibilité de finition brunie (phosphatation manganèse) sur demande.

Il est difficilement possible de faire un filetage qui s'arrête au ras de l'épaulement. Je vous propose donc une petite gorge de dégagement (environ 2mm) au ras de l'épaulement pour le filetage M18. De la même façon, les derniers filets au fond du trou taraudé ne sont pas complets. Merci de me préciser la longueur utile taraudée minimale pour votre application.

Tarif et délai:

Pour cette pièce, je peux vous proposer le prix de 32 euros

Se déclinant ainsi :

- Matière : 2 euros
- Usinage : 22 euros
- Expédition en France métropolitaine (Poste-colissimo suivi) : 8 euros

Expédition au plus tard 2 jours après réception de la commande (sauf contrainte liée aux restrictions COVID).

Cdlt,
François ENOT