



NOTES :

- Congés rayons 3
- Alésages $\phi 2H10$, $\phi 6H10$ et $\phi 8H10$ avec chanfreins 0,30x0,30 sur les deux faces
- Usiner en même temps que CTT0006 en superposant les pièces pour aligner parfaitement les alésages et les perçages

Platine supérieure

CTT0018

Acier inoxydable

1:1

A3

