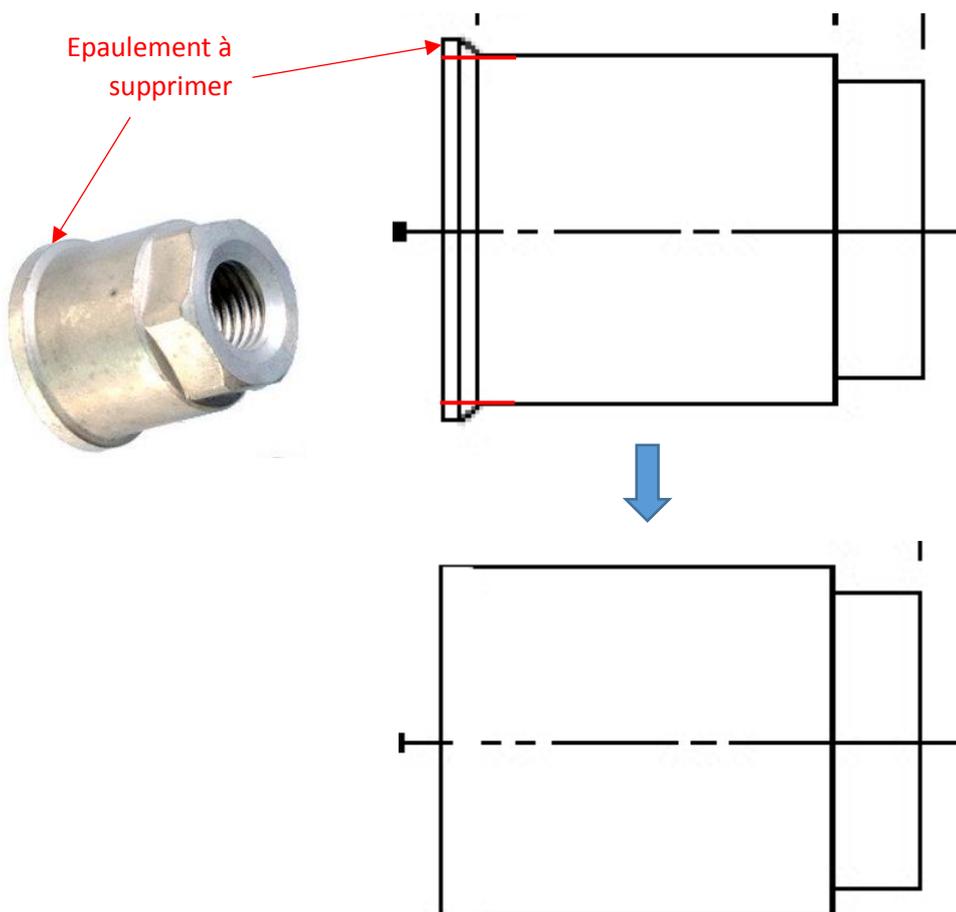


Travaux d'usinage pour modification d'un arbre et de 2 écrous :

1. Arbre à raccourcir : dressage de $3\pm 0.1\text{mm}$ + chanfreiner 0.5 ± 0.1 à 45°

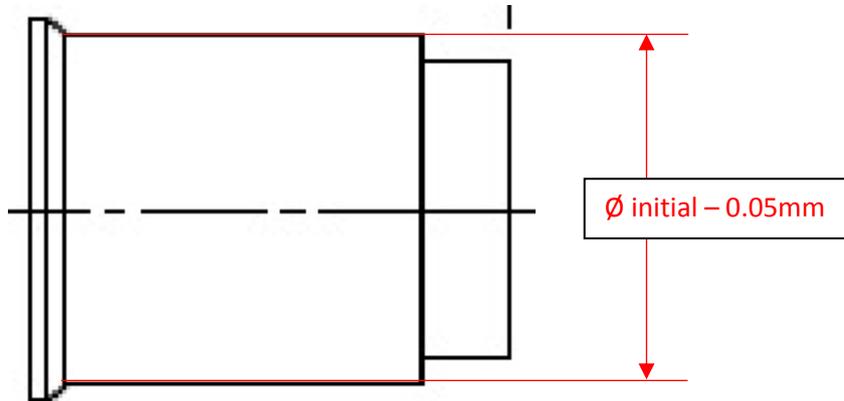


2. Ecou A : Epaulement exte à tourner (alignement au diamètre)



3. Ecrou B :

- a. Diamètre de centrage à tourner/rectifier



- b. Modification du filetage : taraudage a M12x1.25 (actuellement en M10)

c.

