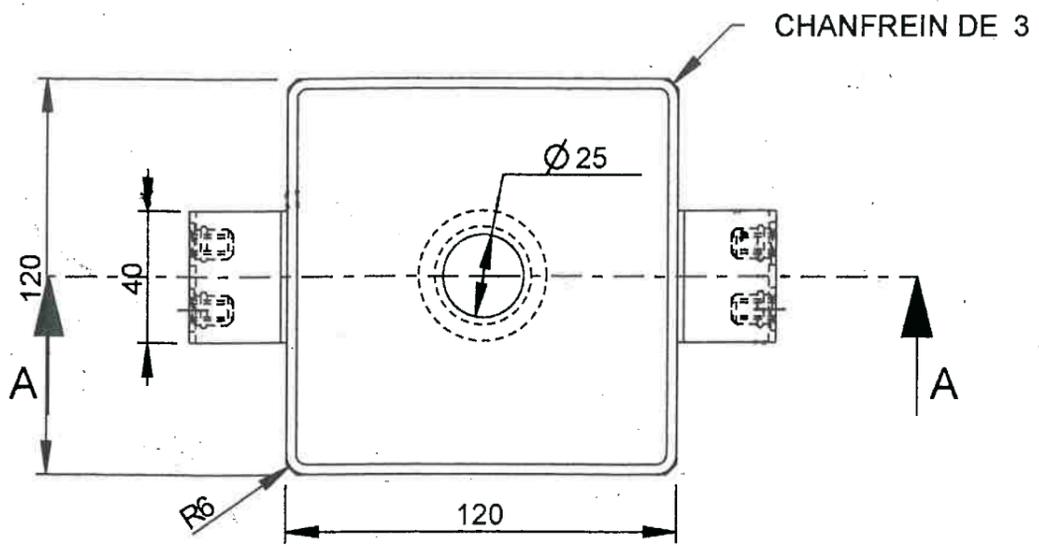
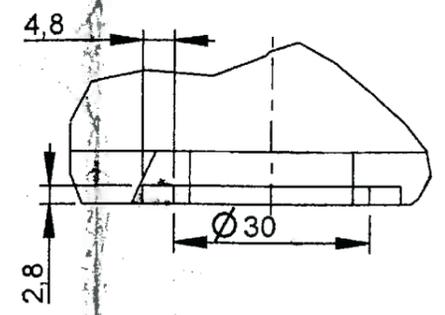
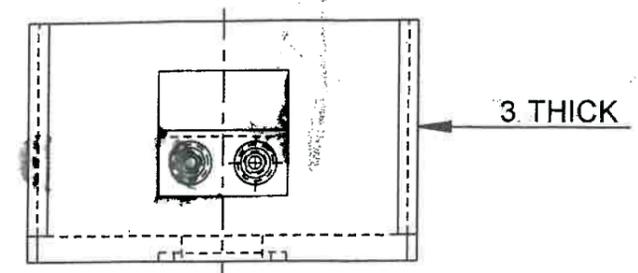
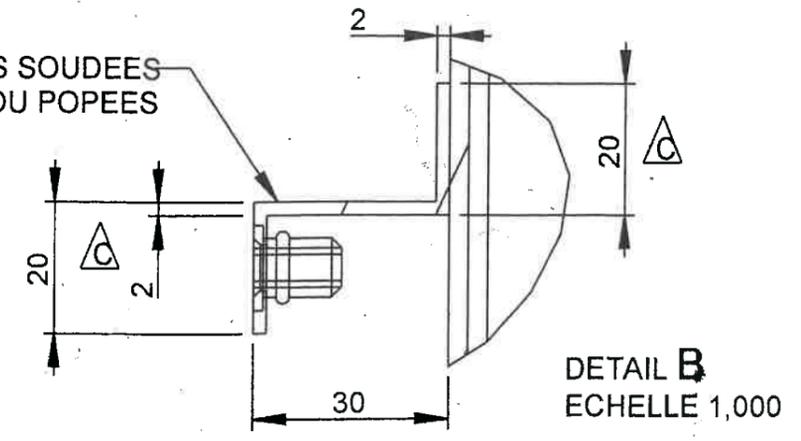


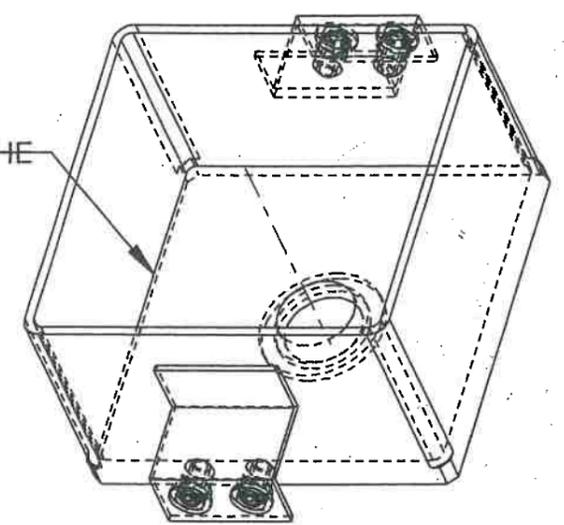
VOIR DETAIL B



PATTES SOUDEES OU POPEES



SOUDURE ETANCHE



SOUDURE SELON NFP22470

Matiere : 6060 ( AG-S )	Traitement : #TBD	Etat de surface : -	* NOT/Se reporter aux specifications techniques generales cor sur le site
Peinture OUI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> Liquide <input type="checkbox"/> Poudre <input checked="" type="checkbox"/>	Couleur <input checked="" type="checkbox"/> svt commande	Tolerances mecaniques d'usinage Angles : 0° et 90° +3'	Longueur : Js 13 Arbre : h 13 Alésage : H 13 Autres ±15'
		Tolerances chaudronnerie Norme EN ISO 22768 Classe de tolerance : Moyenne 120=>400   400=>1000   1000=>2000   2000=>4000 ±0.5   ± 0.8   4.2   2.0	

- Ebavurer , Casser les arêtes vives
- Protection des trous taraudés et des éléments filetés
- Face visible , Exempte de rayures et de défauts d'aspect.

Evolution des 2 pattes soudees / FM 10329	MONEYRON	02/05/11
CHANGEMENT MATIERE	BESNARD	06/06/07
CREATION DU PLAN	BESNARD	18/04/07
Rev	Objet/Description	Par/By Date

Assembly MUPI SENIOR PRESTIGE 2007  
/Sub Assembly  
**CADRE FOND TICC**



1,65Kg	Ref.CAO/Cad Name : 10109846	Format :A3
7531V01-03-1704		cycle de vie life cycle Production
Rev	C	1/1

ne reproduit ou communique sans son autorisation  
or communicated without its permission