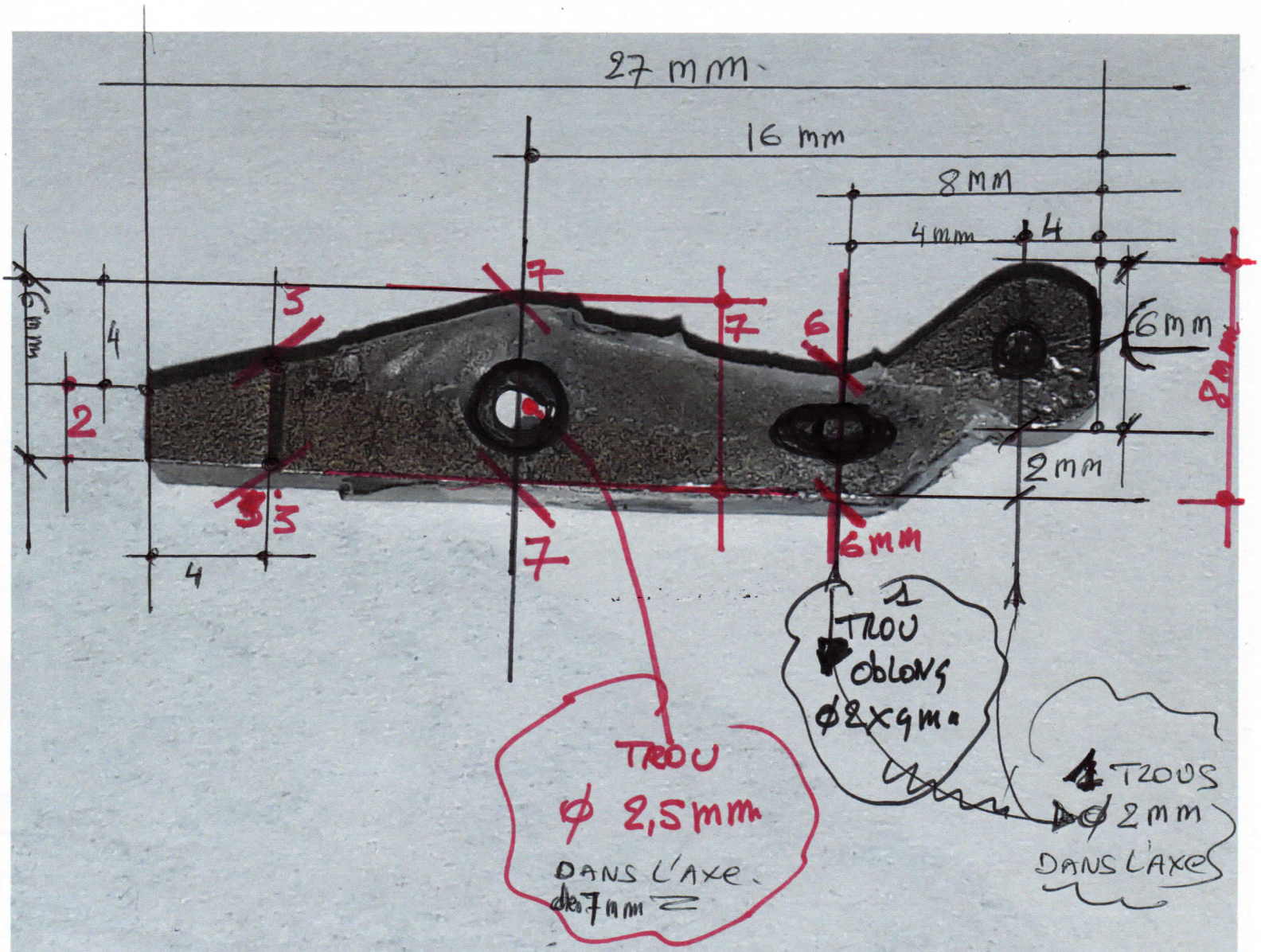




1. Pièce à usiner

MATIERE = ACIER ou LAITON ou ALU.

le Plus facile à usiner le ~~plus~~ coûteux !

A KELS

épaisseur
0,75 mm

27 mm

Page 2/2

ÉPAISSEUR DE LA PIÈCE
2,5 mm

2,5 mm

2,5 mm

4 mm

4 mm

TROU
2,5 mm

TROU
2 mm

2,5 mm

oblong
TROU
2 mm x 4 mm

épaisseur
0,75 mm

À la pièce par Rectificatrice

ÉPAISSEUR
2,5 mm

il s'agit de Scotch
maintenant la pièce
soudée



TROUS

A 100%