

Je commande à ma charge auprès d'un fournisseur un profilé L en alu 7075 de 150 mm et je le fais livrer à votre atelier.

[https://www.norelem.fr/fr/fr/Produits/THE-BIG-GREEN-BOOK/norelem-r%C3%A9alise-Syst%C3%A8me-flexible-de-pi%C3%A8ces-standardis%C3%A9es/01000-%C3%89%C3%A9ments-de-base-Plaques-Plateaux-Profil%C3%A9s-%C3%89querres-de-serrage-Cubes-de-serrage/Profil%C3%A9s/01380-Profil-en-L-Fonte-grise-et-aluminium.html?search\\_keywords=01380](https://www.norelem.fr/fr/fr/Produits/THE-BIG-GREEN-BOOK/norelem-r%C3%A9alise-Syst%C3%A8me-flexible-de-pi%C3%A8ces-standardis%C3%A9es/01000-%C3%89%C3%A9ments-de-base-Plaques-Plateaux-Profil%C3%A9s-%C3%89querres-de-serrage-Cubes-de-serrage/Profil%C3%A9s/01380-Profil-en-L-Fonte-grise-et-aluminium.html?search_keywords=01380)

Pour info j'ai trouvé un autre fournisseur allemand pouvant le fournir pour 92 €.



### Description

**Matière :**  
Fonte grise EN GJL 250 stabilisée ou Aluminium EN AW-7075.

**Nota :**  
La cote de longueur L est obtenue par sciage ; de ce fait, le produit est systématiquement livré en surlongueur.

**Indication de dessin :**  
Surfaces usinées:  $\pm 0,25$  mm  
Tolérances sur longueur:  
 $\leq 200$  mm:  $+3/+10$   
de 201 mm à 590 mm:  $+8/+15$   
 $\geq 600$  mm:  $+20/+50$

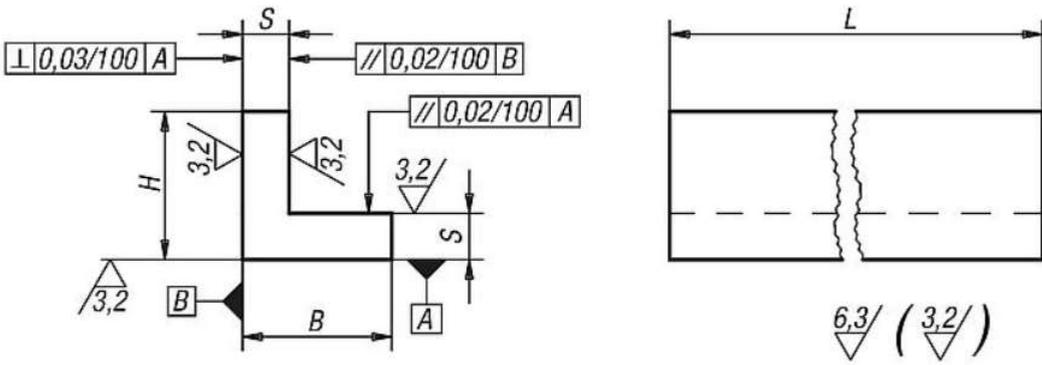
### Téléchargement

Les informations sont ici réunies sous forme de fichier PDF :

Vous cherchez les données CAO ? Vous les trouverez directement dans le tableau produit.

 Fiche technique 01380 Profil en L □ Fonte grise et aluminium 136 kB

### ▼ Dessins



The technical drawing shows a detailed view of the L-profile with dimensions H (height), S (thickness), B (width), and L (length). Surface finish symbols are indicated with values like 0,03/100, 0,02/100, and 3,2. A secondary drawing shows the profile with a length L and a surface finish symbol of 6,3 / (3,2).

H = 32 mm

S = 10 mm

B = 32 mm

L = 150 mm

## Tâche n°1

Découper x (nombre maxi pouvant être découpé dans un profilé de 150 mm ??) tranches de 8 mm de largeur +/- 0.1 mm à partir de ce profilé. Cette découpe est perpendiculaire au plan A et B.

>> Quelle épaisseur votre outil de découpe enlève de matière ?

>> Combien de pièces pouvez-vous découper à partir de ce profilé de 150 mm ?

L'état des surfaces externes des équerres doit être préservé de toute déformation ou de rayures lors de la découpe.

>> Est-ce que votre outil de découpe risque d'échauffer énormément la pièce au point de déformer légèrement sa structure ? Est-ce que votre outil de découpe projette un liquide de refroidissement pendant la découpe ?

## Tâche n°2

Perçer des trous de 3.2 mm +/- 0.1 mm d'après le plan ci-dessous. Il y a trois trous par équerre.

Toutes les tolérances ci-dessous sont à +/- 0.1 mm.

