

BOUCHON DE TEST PRESET

Usinage dans rondin Alu Diamètre 30mm (minimum 25,4mm)
Hauteur 40mm minimum, le fond du bouchon doit faire 5mm au moins
Trou central profondeur 35mm filetage 5/8 18 UNF sur 30mm
Chambrage diamètre 18,87 mm sur 1,52 mm (tolerance 5/100)

