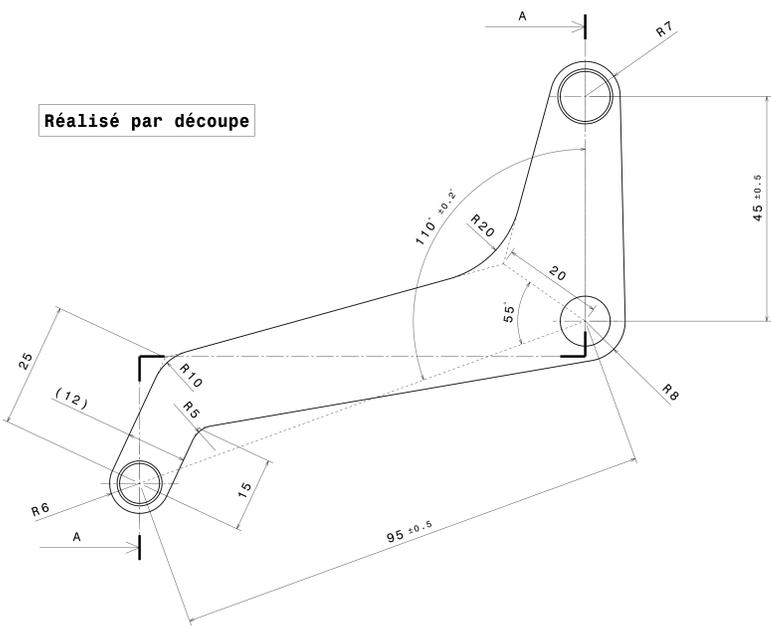
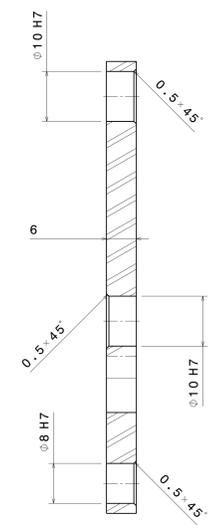


VALIDÉ



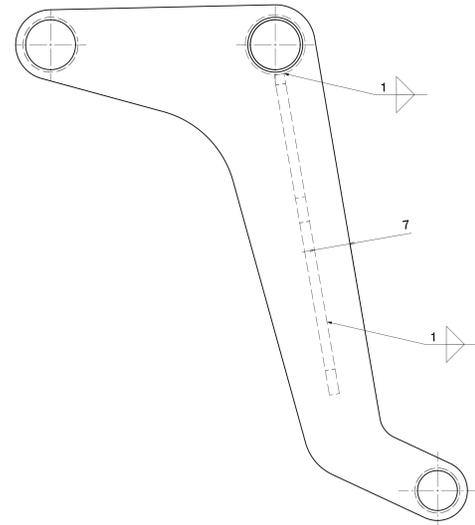
Réalisé par découpe

Vue de face
Echelle : 2:1

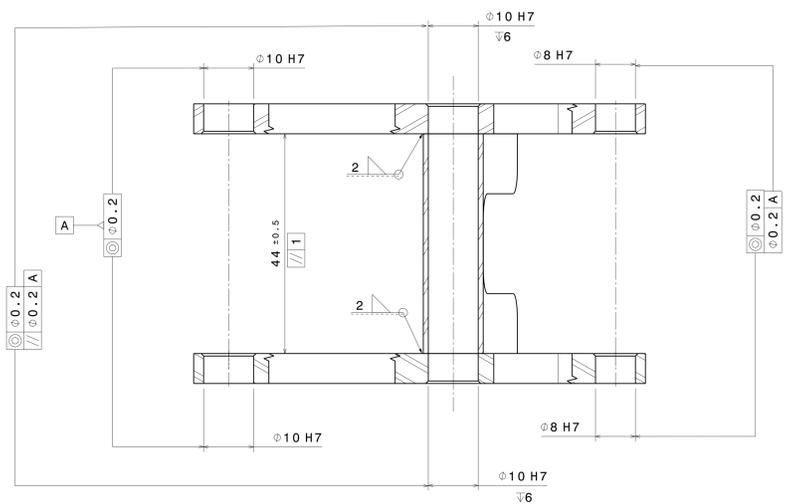


Coupe A-A
Echelle : 2:1

Référence	A
Matière	5083 H111
Quantité	2



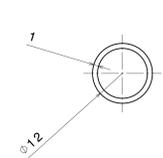
Vue de dessous
Echelle : 2:1



Utiliser 3 axes ajustés Ø8g6 et 2xØ10g6 pour réaliser l'alignement avant soudage

Attention à l'orientation des chanfreins

Vue de face
Echelle : 2:1

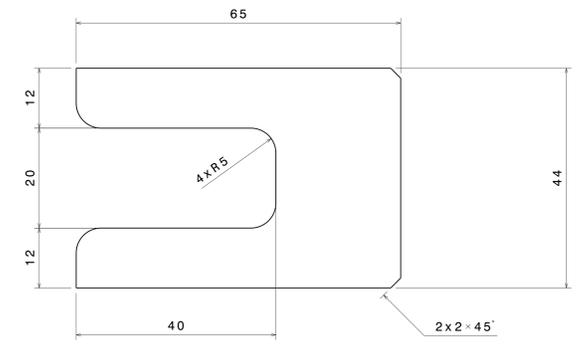


Vue de face
Echelle : 2:1

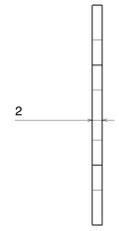


Vue de gauche
Echelle : 2:1

Référence	B
Matière	6060 T6
Quantité	1

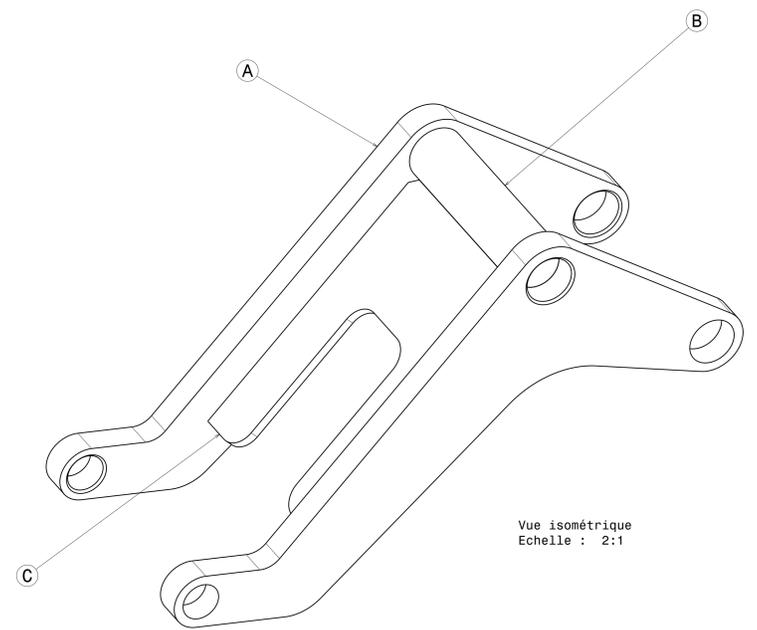


Vue de face
Echelle : 2:1



Vue de gauche
Echelle : 2:1

Référence	C
Matière	5083 H111
Quantité	1



Vue isométrique
Echelle : 2:1

Le contenu de ce document est la propriété de R PROJECT. Il ne doit pas être reproduit, en tout ou en partie sans la permission écrite de R PROJECT.											
Dessiné par Nicolas DUPEYRON		Date 03-08-18		Designation BRAS MINI		Format AO		Echelle 2:1			
Marquage/ (hauteur)) XX		Traitement thermique XX		Protection / Peinture XX		Tol. Générale Usiné ISO 2768 - mk		Vérifié par Nicolas DUPEYRON			
Tol. Générale Mécano soudé ISO 13920-B		Rayons non cotés r 0.5		Casser Angles Vifs 0.5 x 0.5		Masse (Kg) 0.1		Date 03-08-18			
Référence Supérieure PROTOTYPE MINI 50kg				Matière / Ref. Pièce Brute Aluminium 5083 & 6060T6				R PROJECT		Indice A	