

TOLERANCES
NON SPECIFIEES
NORME 32 4103

{

+/-
TOUTES COTES DE
SURFACES USINEES

{

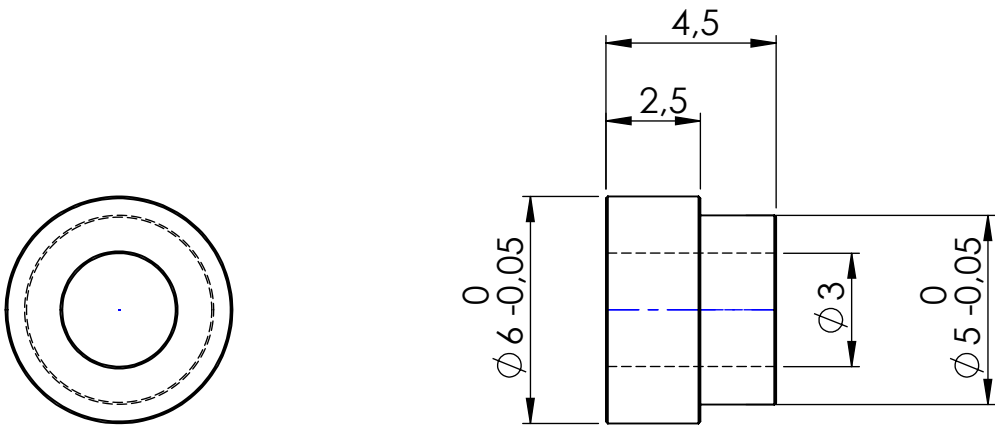
< 200: +/- 0.25
> 200 à 500: +/- 0.5
> 500: +/- 1

TOLERANCES FORME ET POSITION : Norme 01 00 501 et A 32 2100
FILETAGES : ISO Qualité 8 (Norme A 31 2100)
ETAT DE SURFACE (Norme 01 10 302 et A 32 6110)

{

Sauf
indications
contraires

INDICES	MODIFICATIONS	NOM	DATE
A	CREATION DU PLAN	LEVASSEUR L	30-09-16
B			
C			



NOTA: Casser les angles

A4

ECH:
5/1

SERVICE
BT

DATE
29-09-2016

NOM
LEVASSEUR.L

Cuivre

MATIERE

T. Th

BUTEE DE GAINE CARBONE

CYCLEUROPE INDUSTRIES S.A

- -

- - - - -

- -

Ce dessin est la propriété de CYCLEUROPE INDUSTRIES S.A : il ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation.
VEUILLEZ - VOUS ASSURER QUE LA VERSION QUE VOUS UTILISEZ EST CELLE EN VIGUEUR (INDICE).
SI CE N'EST PAS LE CAS . CE PLAN DOIT ETRE DETRUIT.

INDICE
A